

GROSSE MASCHEN

CONCEPT

NACHHALTIG

REZYKLIERBAR

SICHER

BESCHATTEND

KREATIV

TRANSPARENT

protech

stiltech

32	FILS 21	156	RB 45
36	FILS 5	158	RB 65
40	AIRPORT	160	RB 75
44	PRIVACY	162	RB 85
48	ESEDRA	164	TAU 40
52	IDEA	166	TAU 60
56	GATE	168	TAU 70
60	RESERVE	170	KD 400
64	GRECA	172	EXA 05
68	GRAFICA	174	EXA 12
72	ESPERIA	176	EXA 16
76	AMBASCIATA	178	DECO 91
80	ACADEMY	180	TERRACE
84	LUCERNA	182	VILLAGE
88	COLLEGE	184	OFFICE
92	OMEGA	186	PALACE
96	SIERRA	188	COUNTRY
100	PRISMA	190	URBAN
104	STADIUM		
108	COLISEUM	192	TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN
112	PHOENIX	194	MODULARITÄT
116	DELTA	196	MONTAGESHEMA
120	ESTESA	198	FARBEFFEKT
124	VELA 300		
128	MERIDIANA*		
132	LUNA 400*		
136	ITALY*		
140	EF 400*		
144	EF 400/1*		
148	OPERA 400*		
152	ELLISSE 400*		

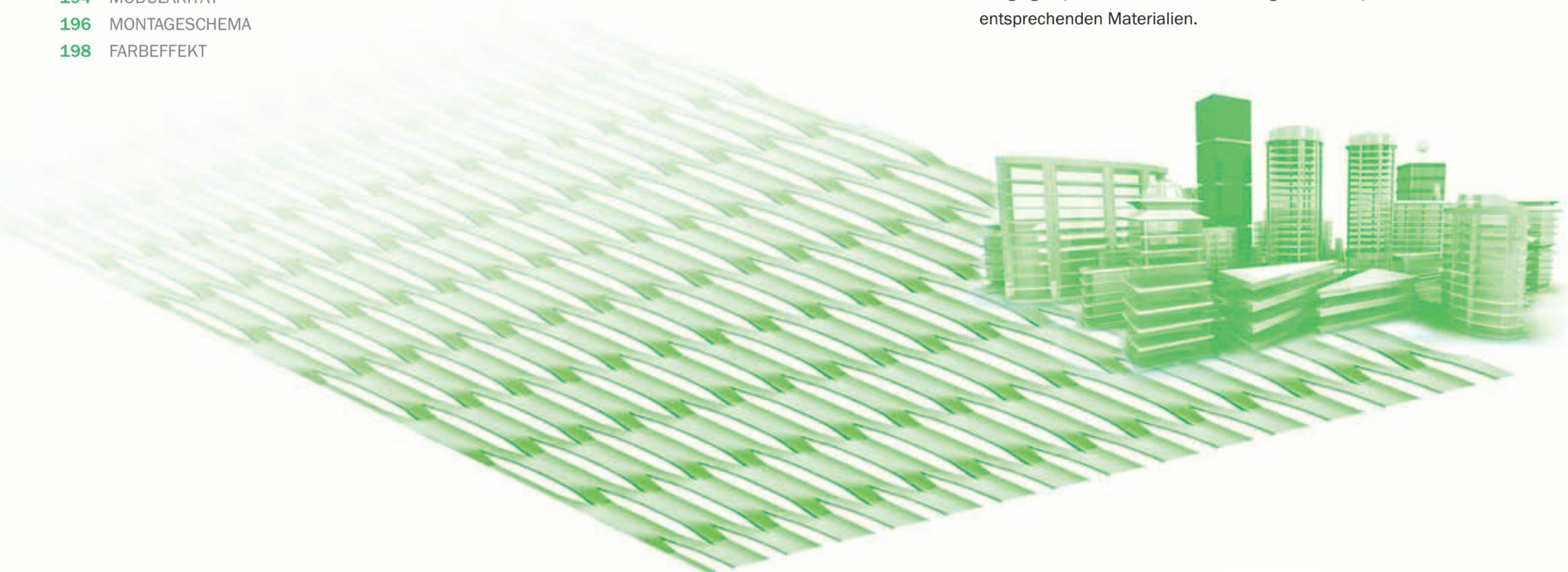
*ULTRA LIMITES

SCHUTZ NACHHALTIGKEIT REZYKLIERBARKEIT ÄSTHETIK

In der heutigen Architektur werden auch die Aspekte der Sicherheit immer mehr als unabdingbar angesehen.

Dabei spielt die Materialwahl eine entscheidende Rolle. Neben den technischen Eigenschaften wie Energieeffizienz und ökologische Kompatibilität sind auch die ästhetischen Eigenschaften von größter Bedeutung.

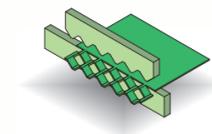
Longhigroup liefert mit seinen vielseitigen und anspruchsvollen Produkten die entsprechenden Materialien.





Saubere Energie

70% des Strombedarfs der Produktion wird aus der betriebseigenen Photovoltaikanlage abgedeckt.



Umweltfreundliche Verfahren

Das "Strecken" ist ein Prozess der Kaltverformung, die Verwendung von Schadstoffen ist nicht erforderlich.



Abfallfreie Verarbeitung

Streckmetall wird ohne Abfall hergestellt.



Rezyklierbarkeit

Am Ende der „langen Lebensdauer“ des Streckmetalls können die Vormaterialien wieder umfassend recycelt werden.



100% Made in Italy

Nachhaltiges Material

Das Streckmetall von Longhigroup wird immer "grüner" in seiner Herstellung und Verwendung von Materialien.

Mit dem Bekenntnis, die Umweltauswirkungen in allen Prozessen zu optimieren, wie die verantwortungsvolle Nutzung von Ressourcen, die Diversifizierung und Verwertung von Abfällen, die Begrenzung des Energieverbrauchs wollen wir in Harmonie mit der Umwelt, produzieren.

Soziale Verantwortung

Die gesamte Produktion findet in Italien statt, wo das Personal unter dem Schutz der Gesetze steht. Es wird in kontrolliertem und sicherem Umfeld gearbeitet, und die geltenden Vorschriften werden gewissenhaft eingehalten.



Wohlfühl aufgrund von natürlichem Licht

Mit dem Komfort des natürlichen Lichts ist die Produktivität besser; in Schulen, Büros und am Arbeitsplatz. Natürliches Licht hat einen weiteren wichtigen Vorteil: Es reduziert die Notwendigkeit von künstlicher Beleuchtung.



Natur & Landschaft

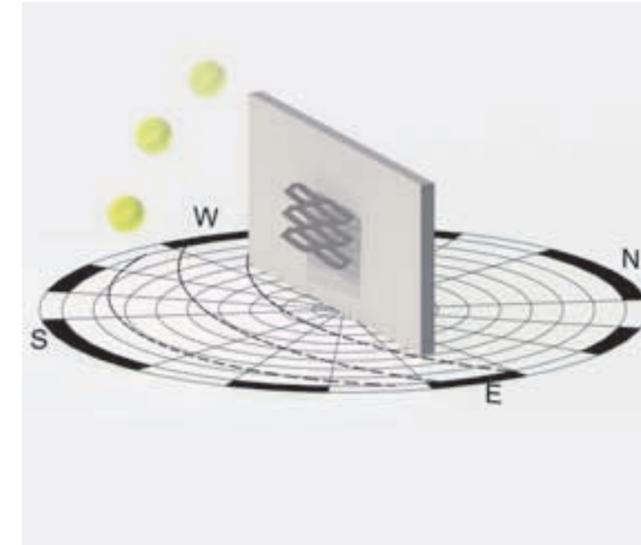
Durch die Transparenz des Streckmetalls können Sie die Umgebung sehen und fühlen. Die Natur wird für die Städte oft geopfert, weshalb die Lösung der "vertikalen Grünfläche" geboren wurde, wobei das Netzwerk für den Untergrund der Kletterpflanzen mit Streckmetallen sichergestellt werden kann.

(mit freundlicher Genehmigung des Systems "wallup")



Energiesparung & Design

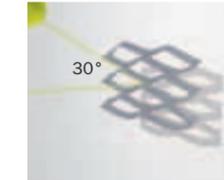
Dank "intelligenter" Beschattung reduziert sich der Wärmeübergang und der Energiebedarf für die Kühlung in den Sommermonaten. Die breite Palette der Maschen begünstigt die Anforderungen an Design und verbessert die Performance des Gebäudes.



DIE VORTEILE DER SOLAR-KONTROLLE

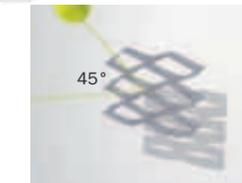
Wohlfühl und Effizienz

Streckmetall ist ein einzigartiges Material, das dank seiner besonderen dreidimensionalen Form gleichzeitig transparent und schattenspendend ist. Diese Funktion ermöglicht es Ihnen, eine innovative Abschirmung zum Schutz gegen Sonnenstrahlen zu erstellen: Der Schatten ist am größten, wenn die Sonne am höchsten steht. Gleichzeitig maximiert die Öffnung des Streckmetalls den natürlichen Lichteinfall und lässt die Sicht nach außen zu. Auf diese Art und Weise bleiben die Innenräume hell und frisch.

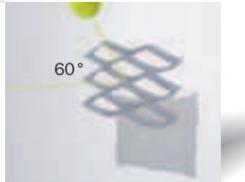


Studie über Lichteinfall durch Streckmetalle

Die Sonneneinstrahlung muss im Zusammenhang gesehen werden mit den geografischen Koordinaten, der Orientierung der Fassade, der Jahres- und der Tageszeit.



Bei jedem Strahlungswinkel haben die verschiedenen Maschentypen ihre eigene Schattierung.



Zum Entwerfen von nachhaltigen Gebäuden mit hoher Energieeffizienz. Zum Beispiel mit einer besseren Kontrolle der Energie, welche durch die Fassadenverkleidung fließt.





Sicherheitsziele

Die Streckmetall-Elemente, mit geeigneter Befestigungstechnik, garantieren Sicherheit in der entsprechenden Anwendung. Als Brüstung verwendet gibt es ein Gefühl der Sicherheit dank der Robustheit des Materials.

Sichere Lösung und funktionell, ideal für:

- Schutz der Menschen
- Gefahrentrennung
- Vermeidung von Risiken



Gesetzeskonforme Tragfähigkeit

Die Tragfähigkeit der Gehwege wird nach den technischen Baunormen NTC2008 zertifiziert. Mit ausreichendem Schutz auch für die entsprechenden Treppen.

Antirutsch Gitterrost

Die Gitter sind rutschsicher gemäss der Zertifizierung nach DIN 51130 und haben eine Antippanik-Funktion.



Oberflächenfinish schön und haltbar

Aufgrund der langjährigen Erfahrung auf dem Gebiet der Architektur können interessante Lösungen mit Eloxieren und Lackieren von hochwertigen funktionellen und ästhetischen Oberflächen angeboten werden. Eine unendliche Auswahl an Farben bietet kreative und dekorative Möglichkeiten, welche Aluminium und Stahl vor Korrosion schützen.

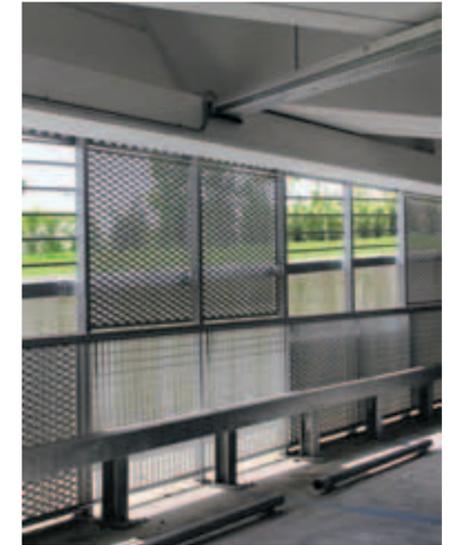


DIE ANFORDERUNGEN AN DIE PROJEKTIERUNGEN:

Beständigkeit und Haltbarkeit

Die Streckmetallgitter, die in der Architektur verwendet werden, müssen so dimensioniert werden, daß sie den technischen Ansprüchen wie Betriebslasten, Wind und Schnee gerecht werden. (Unter Einhaltung der gängigen technischen Normen.)

Die offene Form der Streckmetalle ist auch für Anwendungen im Lüftungsbereich wie Parkhäuser, technische Räume oder Transit-Bereiche geeignet.



Das Wohlbsein der Menschen und vor allem ihre Sicherheit sind die Hauptziele für das architektonische Design entsprechend der Branchennormen.



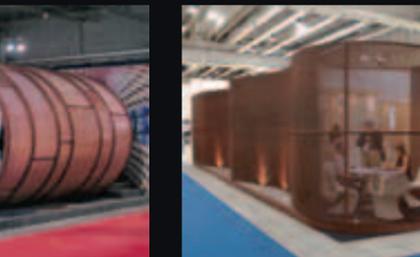


KOMMUNIKATION MIT STRECKMETALL
 Die Sprache der Räume und Flächen, Volumen und Proportionen, Farben und Transparenz.

“MESH EXPERIENCE”
 Auf den folgenden Seiten sind einige bedeutende internationale Referenzen aufgeführt.

Die Vielseitigkeit und Eklektizismus von Streckmetall.

SET "METAL SHOW"
 ZEITSCHRIFT ELLE DECOR ITALIA OKTOBER 2013
 Styling: Ravaiolisenzistudio
 Foto: Gionata Xerra, courtesy Elle Decor Italia
 Unter Mitwirkung von:
 DELTASYSTEM INTERNATIONAL



DESIGN ÄSTHETIK FARBEN LICHT TRANSPARENZ PERSPEKTIVEN IN BEWEGUNG ARCHITECTURAL LIGHTING KREATIVITÄT



LOUVRE MUSEUM, ABTEILUNG FÜR ISLAMISCHE KUNST – PARIS (Frankreich)
 Projekt: Studio Bellini, Rudy Ricciotti
 Verkleidung in Streckmetall: METALLTECH
 Foto: © Albert Greenwood, courtesy Louvre

© Raffaele Cipolletta, courtesy Mario Bellini Architects



Die schwimmende wellige und semi-transparente Oberfläche wurde entwickelt, um die charakteristischen Formen der islamischen Kunst und den Stil des klassischen Museums aus dem achtzehnten Jahrhundert zusammen bestehen zu lassen.

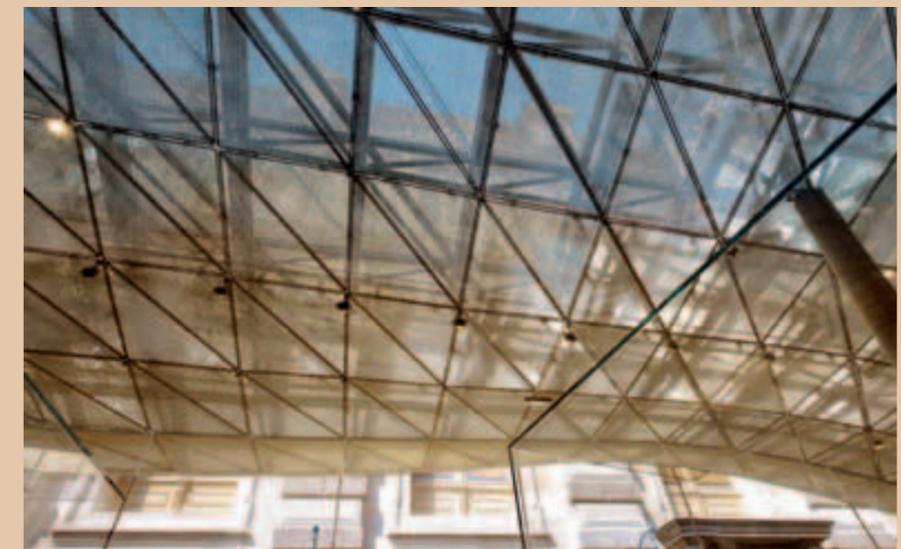


Die einzelnen Elemente sind sowohl auf die Eigenschaften der Materialien und Oberflächen als auch für den mechanischen Widerstand gegen Wind- und Schneelast zertifiziert worden.



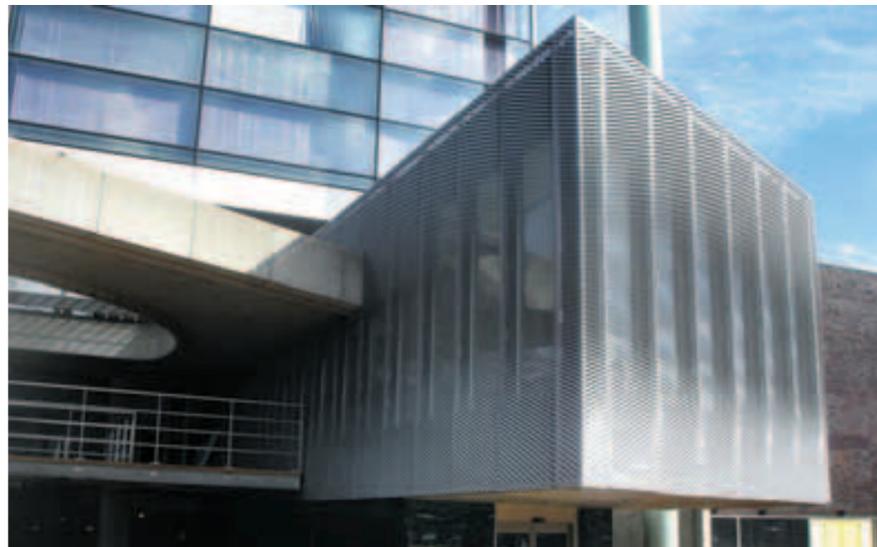
© Mousée du Louvre

© Archiv Metalltech



Mit der Kombination Metall + Glas + Metall erreicht man einen kalibrierten Sonnenschutz und damit im Inneren ein weiches natürliches Licht.

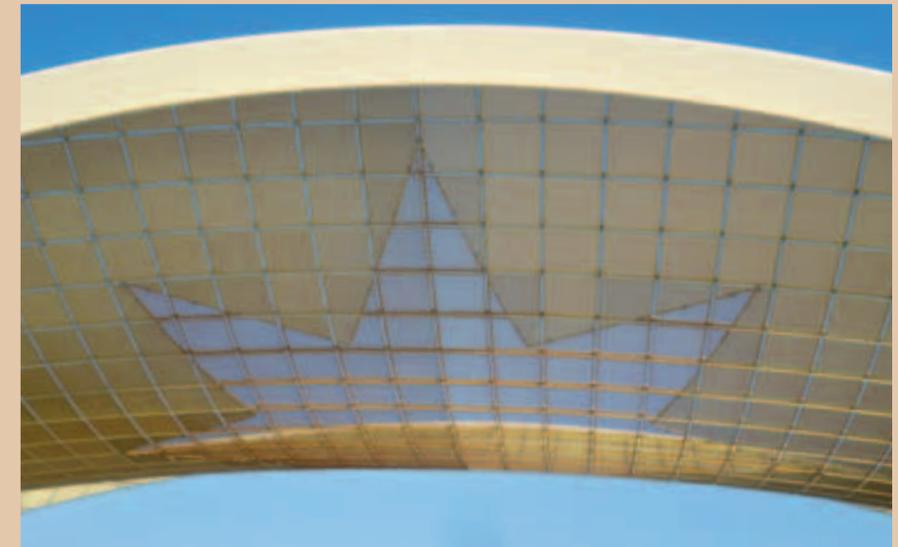
NAI - NEDERLANDS
 ARCHITECTUURINSTITUUT
 ROTTERDAM (Holland)
 Projekt: JO COENEN & Co
 ARCHITECTEN
 Verkleidung in
 Streckmetall: METALLTECH
 Foto: ©NAI press image
 galleries NAI building,
 Carel van Hees



Fassade mit Streckmetallgitter in variabler Öffnung. Effizienter Sonnenschutz stellt die Transparenz sicher und erlaubt eine Kontrolle der Sonnenstrahlung auf den Glaswänden.



EINGANGSBEREICH INTERNATIONAL AIRPORT HEYDAR ALIYEV – BAKU (Aserbaidshan)
 Projekt: ARUP - Arch. FREAD DEACON
 Projekt Metallstrukturen: WAAGNER BIRO (Stahlbau)
 Verkleidung in Streckmetall: METALLTECH
 Foto: © Arup



Die Kombination von zwei unterschiedlichen Maschentransparenzen läßt den Stern von Aserbaidshan erkennen. Im Inneren des Sterns wurde die Masche Coliseum und im äußeren Bereich die Masche Academy in einem hellern Goldton verwendet.



AZUR ARENA - ANTIBES (Frankreich)
 Projekt: FRADIN WECK ARCHITECTURE, AUER + WEBER + ASSOZIIERTE
 Foto: © Aldo Amoretti



NEUES KRANKENHAUS PAPA GIOVANNI XXIII - BERGAMO (Italien)
 Projekt: Studio Arch. TRAVERSI+TRAVERSI
 Verkleidung in Streckmetall: METALLTECH
 Foto: Archiv Longhigroup

© Archiv Longhigroup



Die Vielseitigkeit des "Palais des Sports" wird für Wettbewerbe und Events genutzt. In der Nacht beleben die verglasten Einsätze mit Lichtstrahlen die Fassade und stellen die Dynamik des Sports dar.



Die Streckmetallverkleidung garantiert die Durchlüftung des mehrgeschossigen Parkhauses. Dem kompakten Gebäude wird durch die Transparenz des Streckgitters seine Schwere genommen.



KUNST-INKUBATOR - MAILAND (Italien)
 Projekt: Stefano Boeri, Gianandrea Barreca, Giovanni La Varra
 Verkleidung in Streckmetall: DELTASYSTEM INTERNATIONAL
 Foto: Archiv Longhigroup



HAUPTSITZ LAFER BRENDOLA- TREVISO (Italien)
 Projekt: Arch. Roberto Persello
 Foto: Roberto Persello



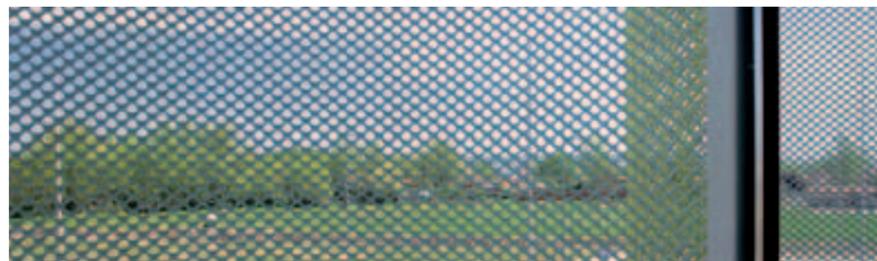
Vertikale Gebäudehülle, horizontale Decke und seitliche "Rippen" als Sonnenschutz an den Fensteröffnungen für einen doppelten Zweck: Verkleidung und Schattierung.



Eine Bühnenkulisse fließend und dynamisch, mit Elementen aus Streckmetall für eine umfassende Sanierung, die den Gebäudecharakter mit der gesamten Fassade in Einklang bringt.



GH GENHELIX BIOPHARMACEUTICAL FACILITIES – LEÓN (Spanien)
 Projekt: Esaú Acosta, Mauro Gil-Fournier, Miguel Jaenicke, estudiosic
 Foto: Esaú Acosta



Längliche halbkreisförmige Säulen aus Streckmetall ermöglichen Transparenz und Bewegung in der Fassade. Die Schriftzeichen werden dynamisch auf den Reisen im Schnellzug wahrgenommen.



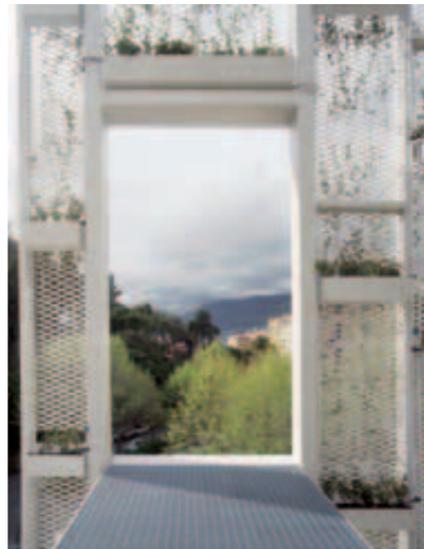
WOHNHAUS RÖSSLIGUT - AARAU (Schweiz)
 Projekt: Schneider & Schneider, Aarau
 Foto: Erich Niederberger



Wohnhaus mit Streckmetallfassade; das Gebäude zeichnet sich in der Wohnanlage Rössligut in Aarau durch seinen besonderen Charakter aus.



SEA ARTS HOTEL CAMOGLI - IMPERIA (Italien)
 Projekt: Studio Gosplan
 Verkleidung in Streckmetall: DELTASYSTEM INTERNATIONAL
 Foto: Anna Positano



Eine "grüne Fassade" mit Pflanzgefäßen auf mehreren Ebenen vor dem Eingang, losgelöst von der Hauptfassade, charakterisiert das Gebäude. Die Glaswand des Gebäudes spiegelt die "grüne Fassade" in einem Spiel von Reflektion und Transparenz.



WOHNÜBERBAUUNG ROTSEEPARK - LUZERN (Schweiz)
 Projekt: Rígert + Bisang Architekten
 Foto: André Huber



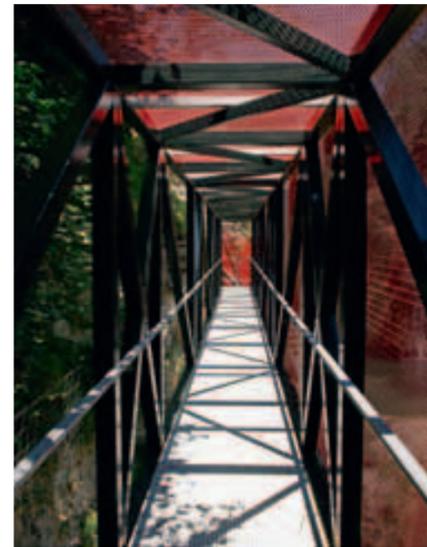
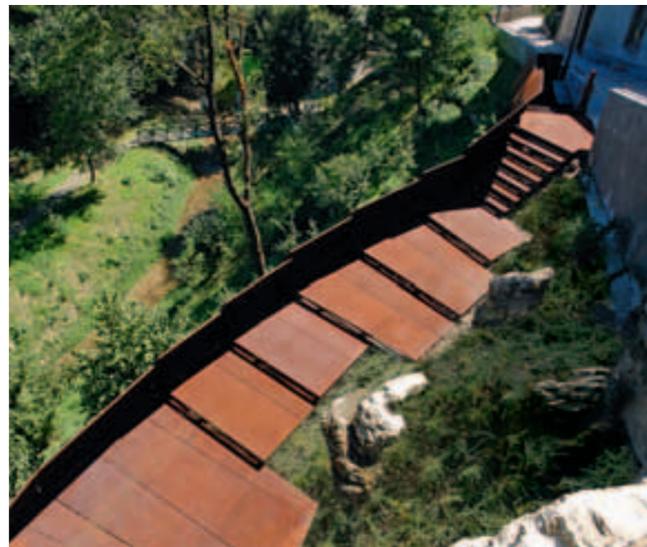
Die verschiebbaren Sonnenschutzelemente können nach Bedarf angeordnet werden und sorgen für einen optimalen thermischen und visuellen Komfort.



STEG ÜBER DEN BACH IM "PARCO DEL GIGANTE" - BERGAMO (Italien)
 Projekt: Arch. Gualtiero Oberti
 Foto: Arch. Gualtiero Oberti



SEILBAHNSTATION IVIGNA MERANO 2000 - BOZEN (Italien)
 Projekt: Arch. Roland Baldi
 Foto: © Meran 2000 - Frieder Blickle

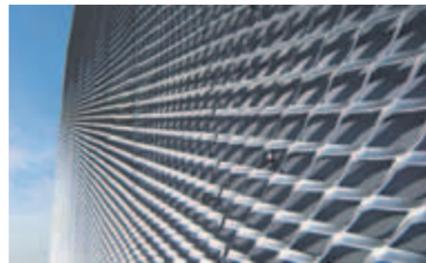


Die technisch moderne und voll in der Natur integrierte Brücke überquert den Fluss als Symbol der Vereinigung von Gegensätzen und garantiert Sicherheit.



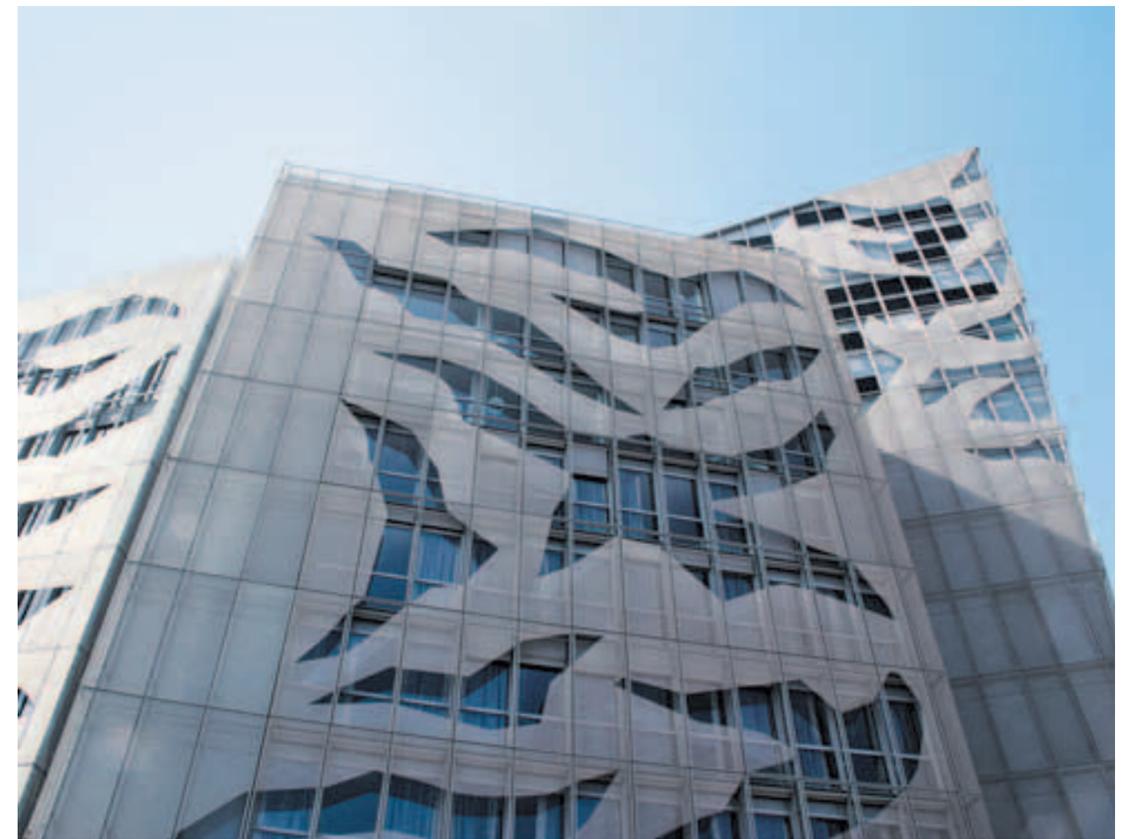
Das Gehäuse der Station und die technischen Räume sind von einem rot lackierten Streckmetall umgeben, das gleichzeitig die Belüftung zu der Räumlichkeiten, ausreichende Beleuchtung und Wetterschutz sicherstellt.

NUUK CENTER
 GRÖNLAND (Dänemark)
 Projekt: Arch. MT Højgaard
 Verkleidung in
 Streckmetall: METALLTECH
 Foto: Archiv Longhigroup



Die geschwungenen und schrägen Fassadenseiten in weiß symbolisieren Schnee, Eisberge und das Wasser des Fjordes in Nuuk.

VERONA FORUM
 VERONA (Italien)
 Projekt:
 Arch. Mario Bellini
 Verkleidung in
 Streckmetall: METALLTECH
 Foto: Studio Diecidodici



Inspiration kommt aus der Welt der Kristalle mit "Rissen" in Form von Vögeln und Wolken.

PERFORMING ARTS
CENTER
FOLKESTONE (England)
Projekt: Alison Brooks
Architects
Foto: Archiv Longhigroup



Die Muschelförmigen Rillen, typisch für die größten Muscheln vor der Küste von Folkestone, sind ein Symbol für den Reichtum des Meeres. Diese wurden als Hauptthema ausdrucksvoller Architektur des Gebäudes ausgewählt. Die Außenseite, in der Nacht beleuchtet, kann auch als geschnitztes Schutzschild wie ein Vorhang oder als eine Reihe von Wellen interpretiert werden.



EDHEC BUSINESS SCHOOL - LILLE (Frankreich)
Projekt: Zig-Zag Architecture
Foto: © Julien Lanoo



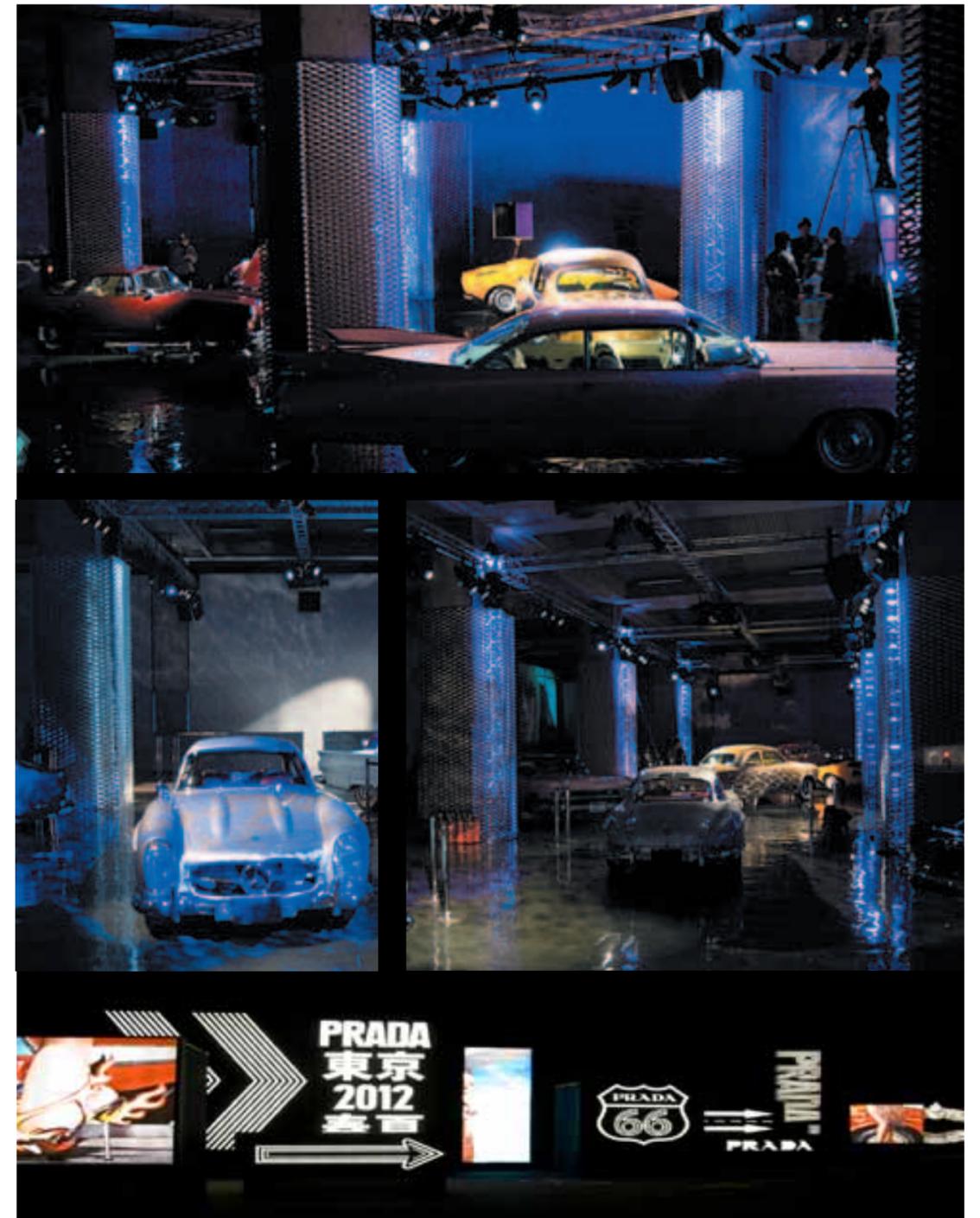
Die Fassade auf dem Campus der Universität von Croix-Roubaix mit ihren großen goldfarbenen Elementen, in wechselnder Neigung und Bewegung, Erzeugen Lichtreflexionen auf der Oberfläche. Der gleiche Farbton ist auch in der Deckenkonstruktion aufgenommen worden.

H&M STORE – HAMBURG (Deutschland)
 Projekt: Patricia Urquiola
 Verkleidung in Streckmetall: DELTASYSTEM INTERNATIONAL
 Foto: Archiv Longhigroup

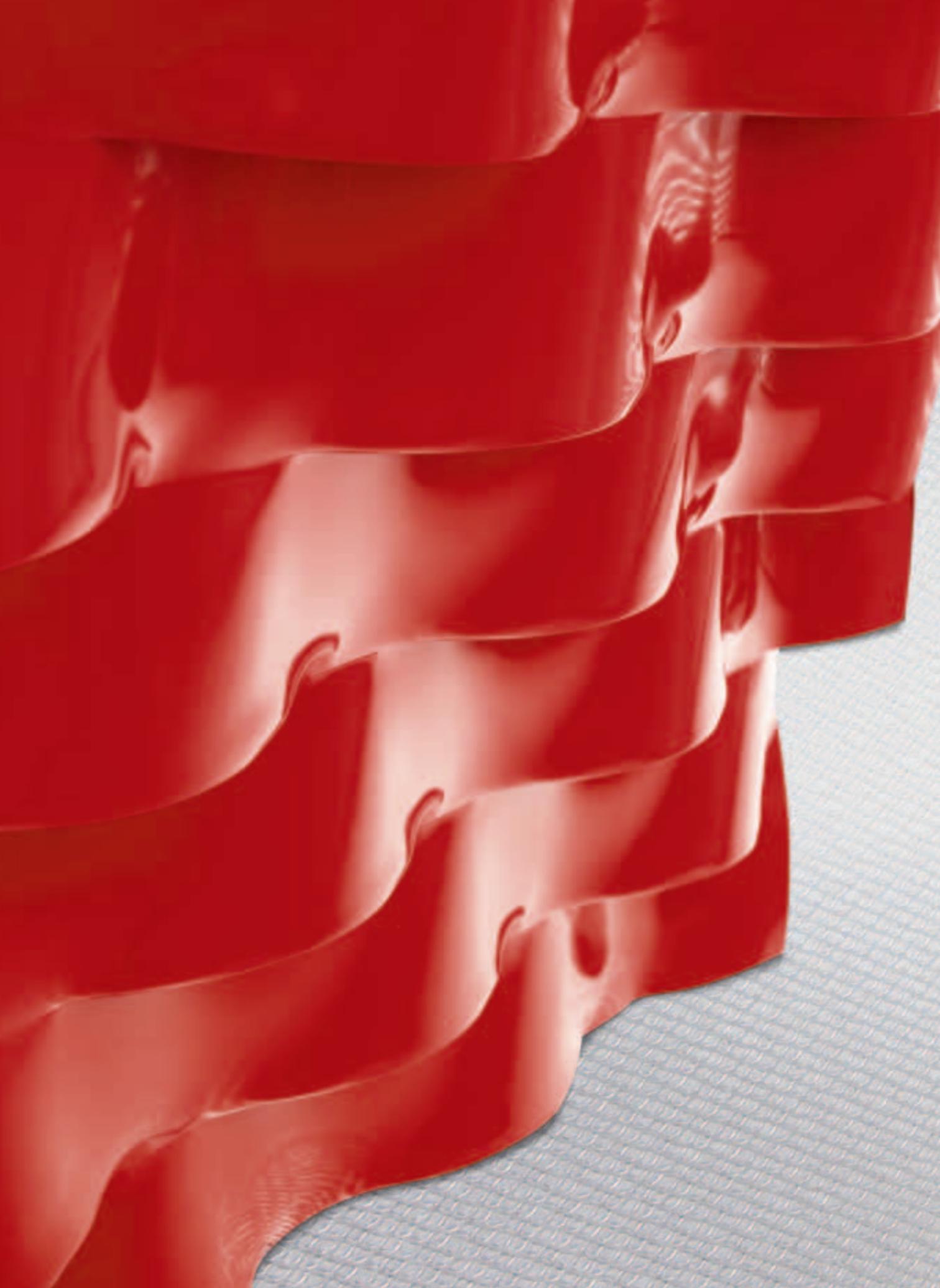


Umfassender Look aus Streckmetall für die Umstrukturierung des H&M Store in Hamburg, präsentiert in leichtem weißem Streckmetall mit Logo, freitragender Decken, Lampen und Einrichtung mit Hintergrundbeleuchtung.

PRADA MODENSCHAU – TOKIO (Japan)
 Projekt: Prada Engineering
 Verkleidung in Streckmetall: DELTASYSTEM INTERNATIONAL
 Foto: courtesy Prada



Architectural Lighting in Streckmetall für die Prada Modenschau mit Oldtimer in Tokio.



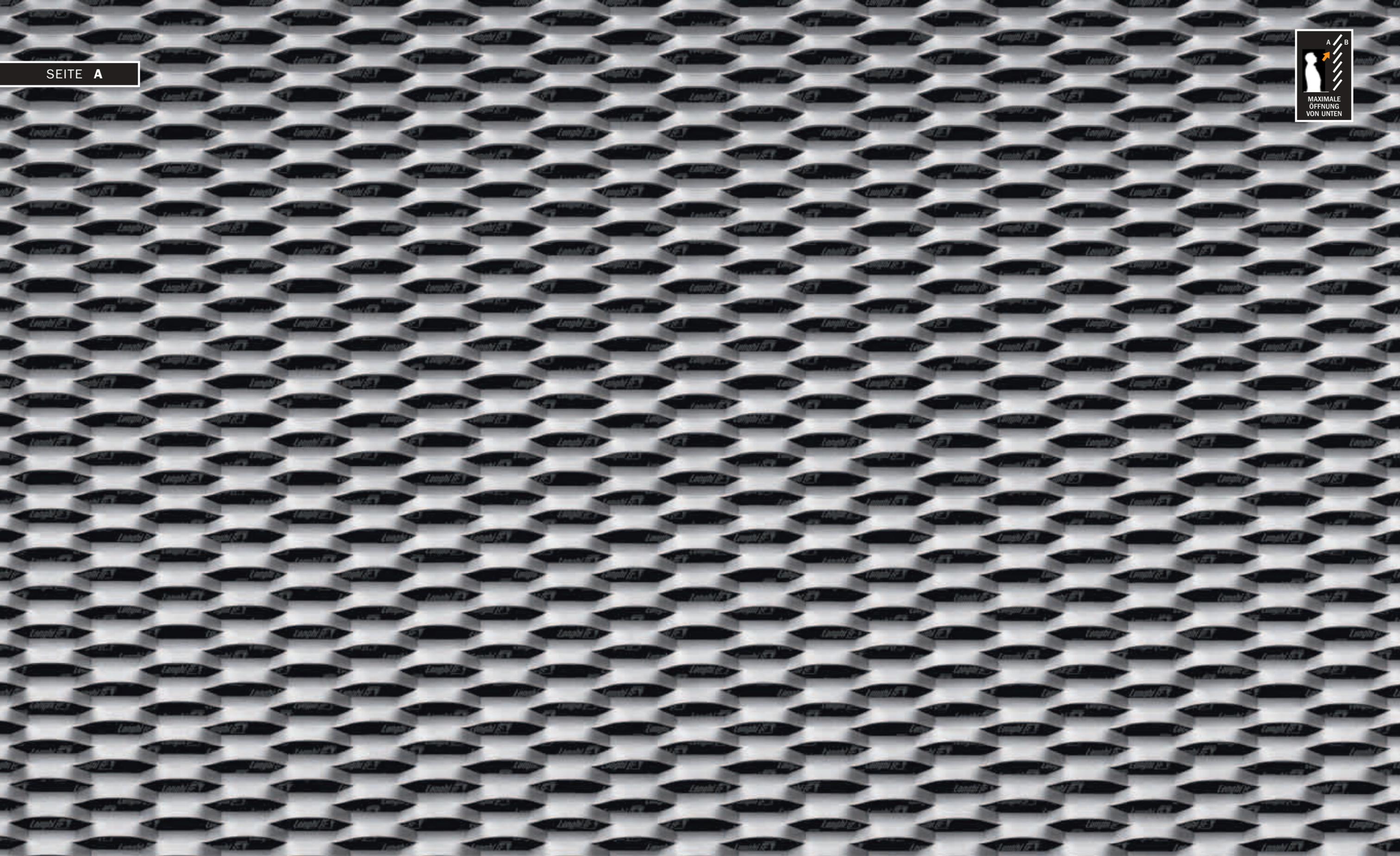
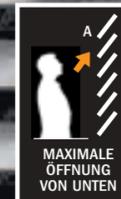
ALLE MASCHEN IN ORIGINALGRÖSSE



serie
protech



serie
stiltech



Fils 21

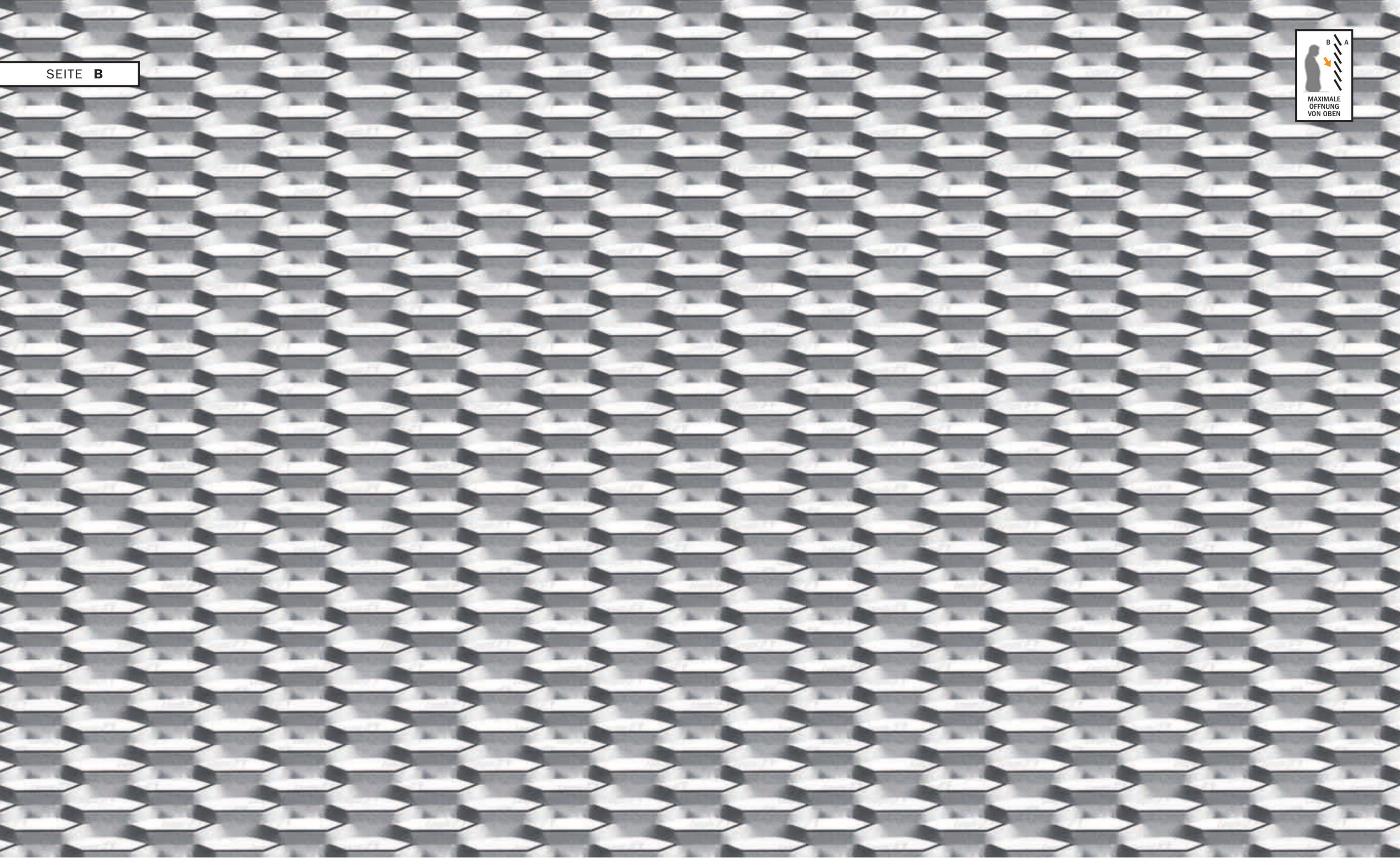
E 45 x 15 (13,4) - 5 x s

|_{TYP} |₁ |_b NOMINALE MASCHEN-BREITE |_b EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE |_c |_s



Typ - $1 \times b$ (b effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m ²)	Aluminium (kg/m ²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm) mittig gemessen	% freie Fläche frontal
E 45 x 15 (13,4) - 5 x 1,5	8,80	3,00	1 1000 x b 2000	7 (-) ◆	33,3 (-)
E 45 x 15 (13,4) - 5 x 2,0	11,60	4,00	1 1250 x b 2500		
E 45 x 15 (13,4) - 5 x 3,0	17,50	6,00	1 1500 x b 3000		
			1 2000 - 2500 x b 2000 max.		

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Fils 21

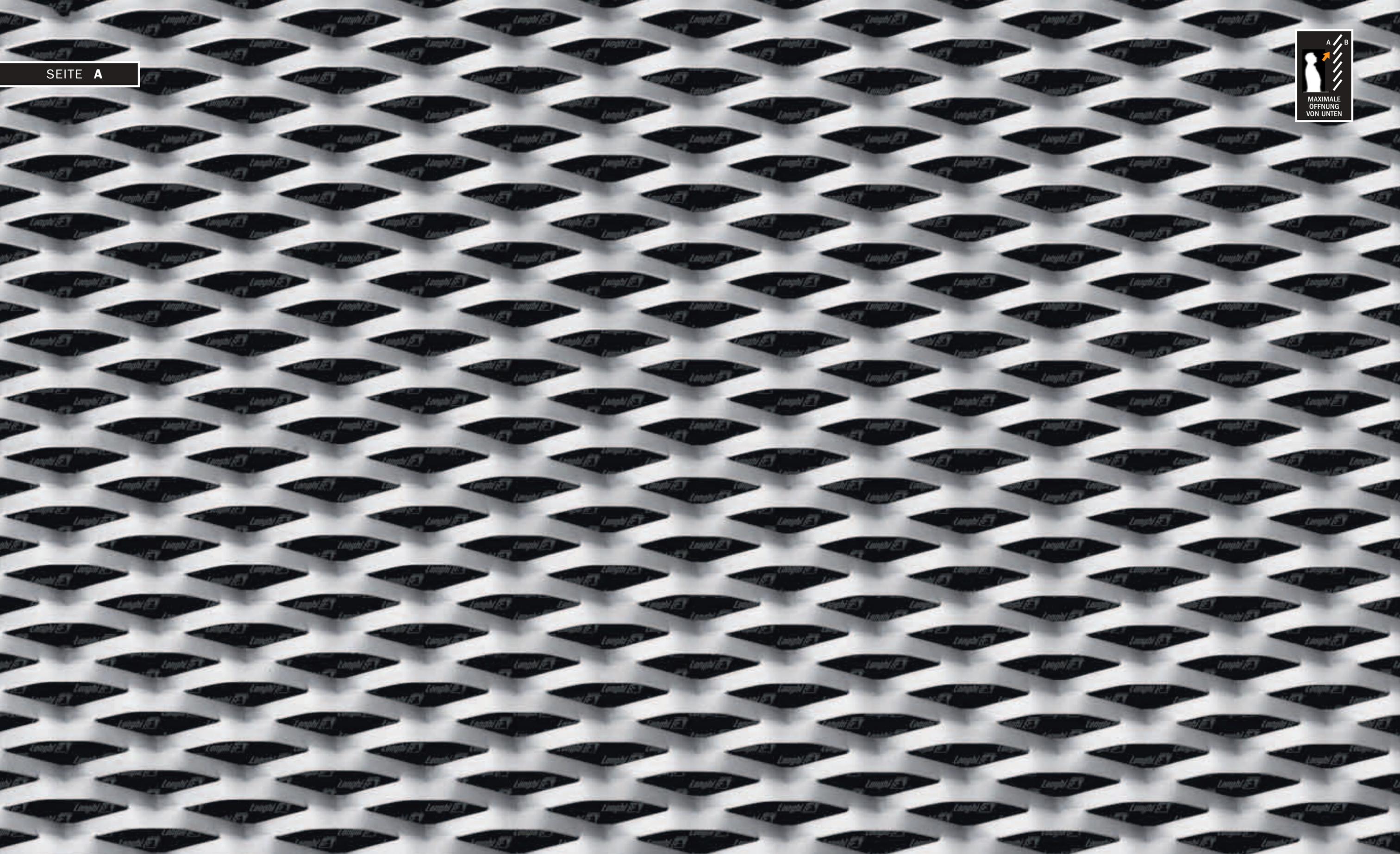
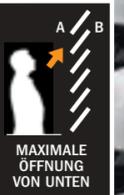
E 45 x 15 (13,4) - 5 x s

TYP | 1 | *b* NOMINALE MASCHENBREITE | *b* EFFEKTIVE MASCHENBREITE | *c* | *s*



Typ - <i>l</i> x <i>b</i> (<i>b</i> effektiv) - <i>c</i> x <i>s</i> (mm)	Stahlblech (kg/m ²)	Aluminium (kg/m ²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
E 45 x 15 (13,4) - 5 x 1,5	8,80	3,00	l 1000 x b 2000	mittig gemessen 7 (-) ◆	33,3 (-)
E 45 x 15 (13,4) - 5 x 2,0	11,60	4,00	l 1250 x b 2500		
E 45 x 15 (13,4) - 5 x 3,0	17,50	6,00	l 1500 x b 3000		
			l 2000 - 2500 x b 2000 max.		

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Fils 5



R 62,5 x 20 (20) - 7,5 x s

|_{TYP} |₁ |_b NOMINALE MASCHEN-BREITE |_b EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE |_c |_s



Typ - **1** x **b** (**b** effektiv) - **c** x **s** (mm)

R 62,5 x 20 (20) - 7,5 x 1,5
R 62,5 x 20 (20) - 7,5 x 2,0
R 62,5 x 20 (20) - 7,5 x 3,0

Stahlblech (kg/m²)

9,00
12,00
18,00

Aluminium (kg/m²)

3,00
4,00
6,00

Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)

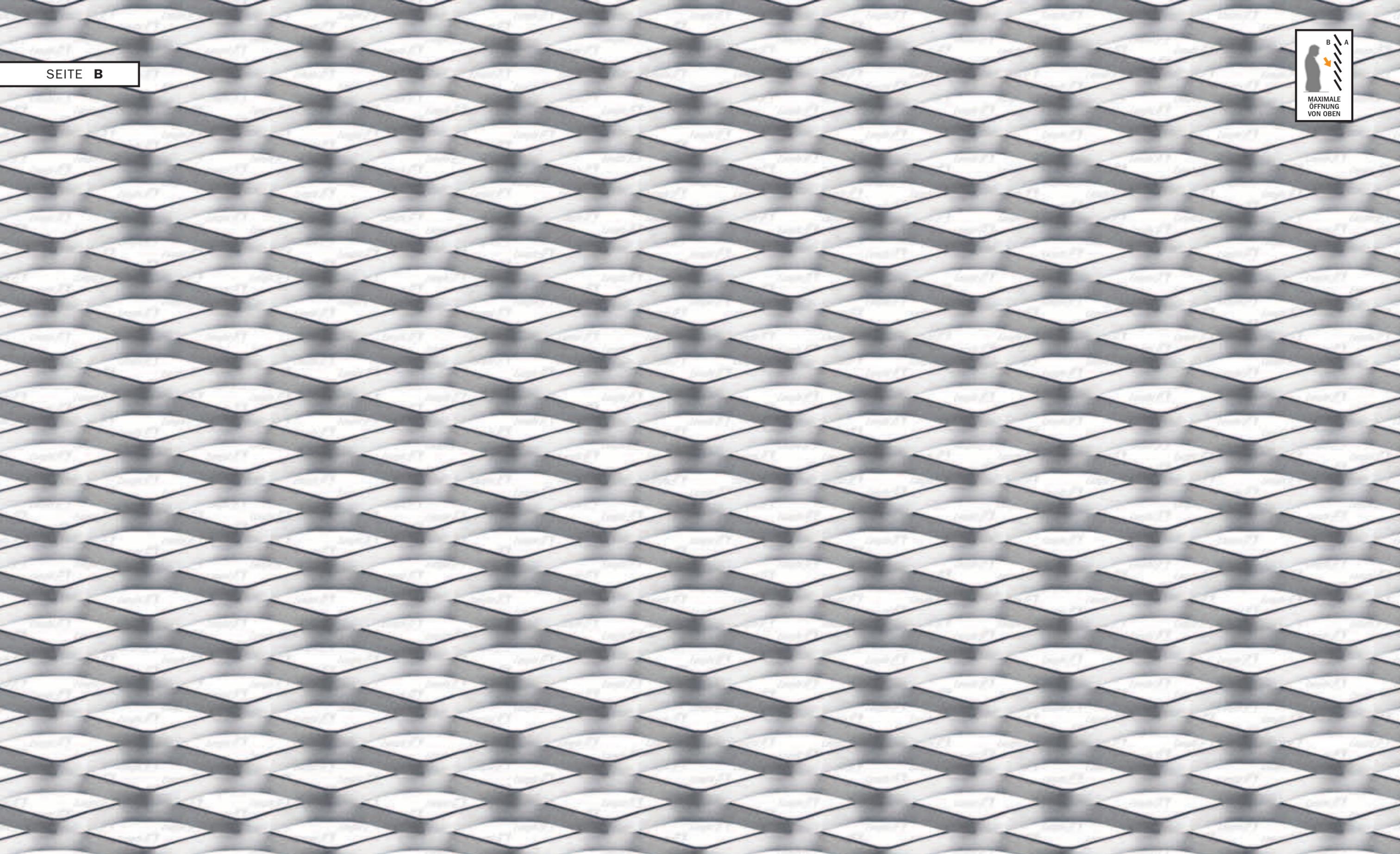
1 1000 x b 2000
1 1250 x b 2500
1 1500 x b 3000
1 2000 - 2500 x b 2000 max.

Streckgittergesamtdicke (mm)

mittig gemessen
10 (-) ◆

% freie Fläche frontal

36,2 (-)

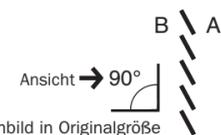


Filis 5



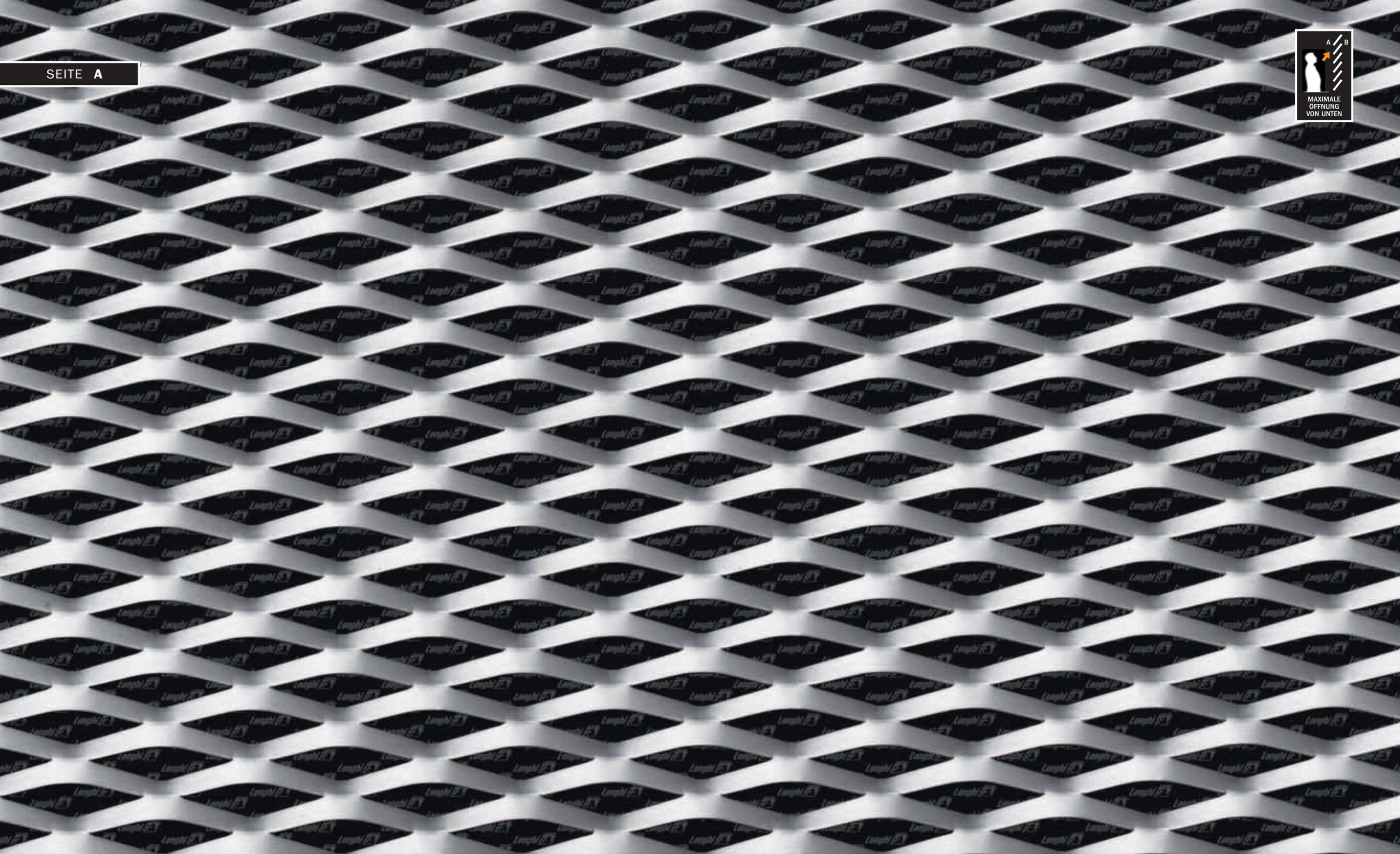
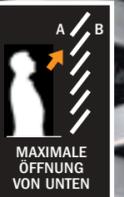
R 62,5 x 20 (20) - 7,5 x s

|_{TYP} |₁ |_b NOMINALE MASCHEN-BREITE |_b EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE |_c |_s



Typ - $1 \times b$ (b effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m ²)	Aluminium (kg/m ²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm) mittig gemessen	% freie Fläche frontal
R 62,5 x 20 (20) - 7,5 x 1,5	9,00	3,00	1 1000 x b 2000	10 (-) ◆	36,2 (-)
R 62,5 x 20 (20) - 7,5 x 2,0	12,00	4,00	1 1250 x b 2500		
R 62,5 x 20 (20) - 7,5 x 3,0	18,00	6,00	1 1500 x b 3000		
			1 2000 - 2500 x b 2000 max.		

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Airport



R 62,5 x 20 (25,5) - 9,1 x s

$\left| \begin{matrix} \text{b NOMINALE MASCHEN-BREITE} \\ \text{b EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE} \end{matrix} \right| \quad \left| \begin{matrix} \text{c} \\ \text{s} \end{matrix} \right|$

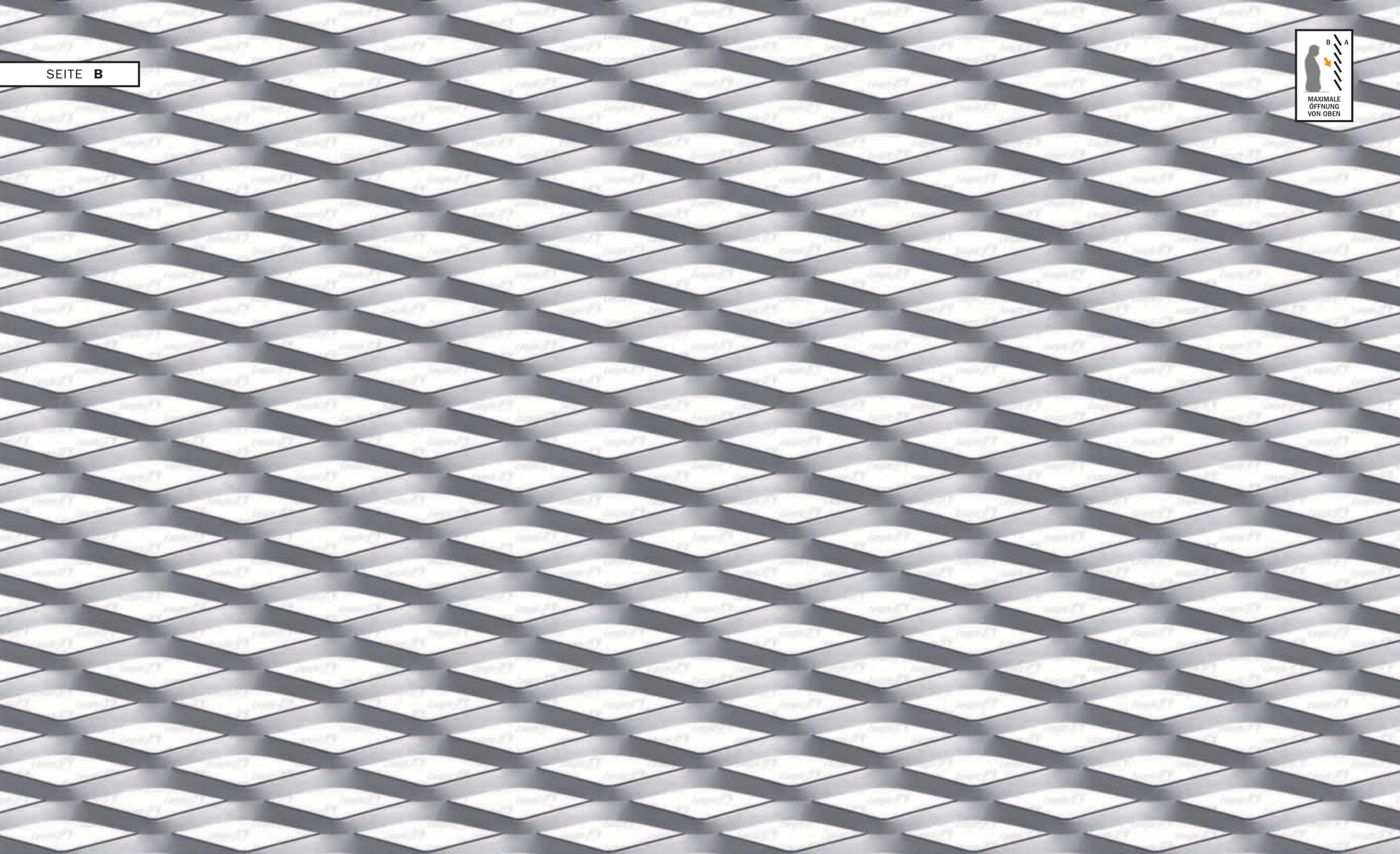
Ansicht $\rightarrow 90^\circ$

Maschenbild in Originalgröße



Typ - $1 \times b$ (b effektiv) - c x s (mm)	Stahlblech (kg/m ²)	Aluminium (kg/m ²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm) mittig gemessen	% freie Fläche frontal
R 62,5 x 20 (25,5) - 9,1 x 1,5	8,20	2,70	1 1000 x b 2000	11 (-) ◆	42 (-)
R 62,5 x 20 (25,5) - 9,1 x 2,0	11,00	3,60	1 1250 x b 2500 1 1500 x b 3000		
			1 2000 - 2500 x b 2000 max.		

◆ Randeinfassung siehe Seite 192

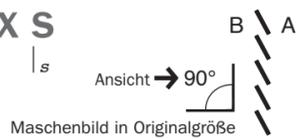


Airport



R 62,5 x 20 (25,5) - 9,1 x s

|_{TYP} |₁ |_b NOMINALE MASCHENBREITE |_b EFFEKTIVE MASCHENBREITE |_c |_s



Typ - **1 x b (b effektiv) - c x s (mm)**

R 62,5 x 20 (25,5) - 9,1 x 1,5
R 62,5 x 20 (25,5) - 9,1 x 2,0

Stahlblech (kg/m²)

8,20
11,00

Aluminium (kg/m²)

2,70
3,60

Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)

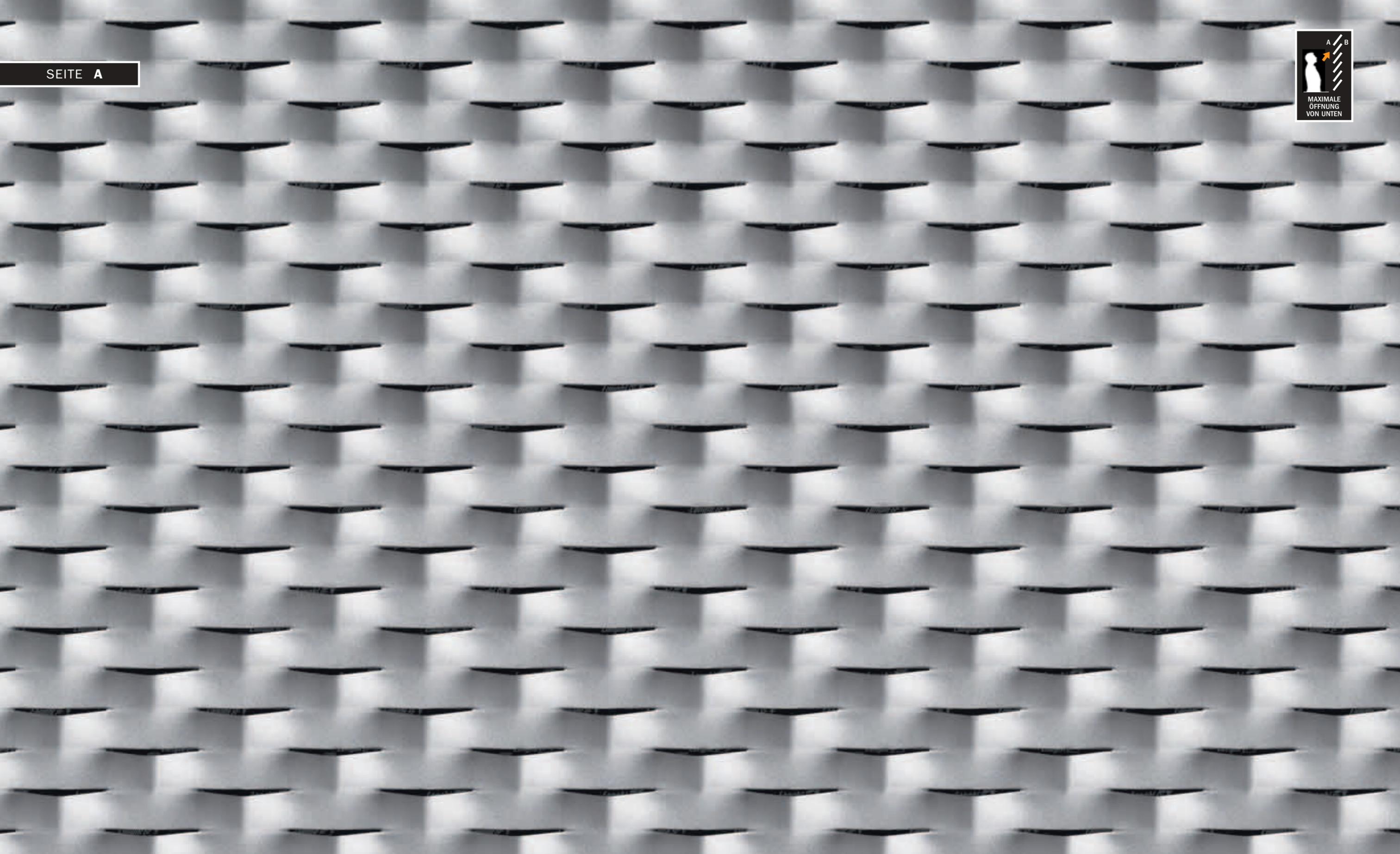
1 1000 x b 2000
1 1250 x b 2500
1 1500 x b 3000
1 2000 - 2500 x b 2000 max.

Streckgittergesamtdicke (mm)

mittig gemessen
11 (-) ◆

% freie Fläche frontal

42 (-)



Privacy



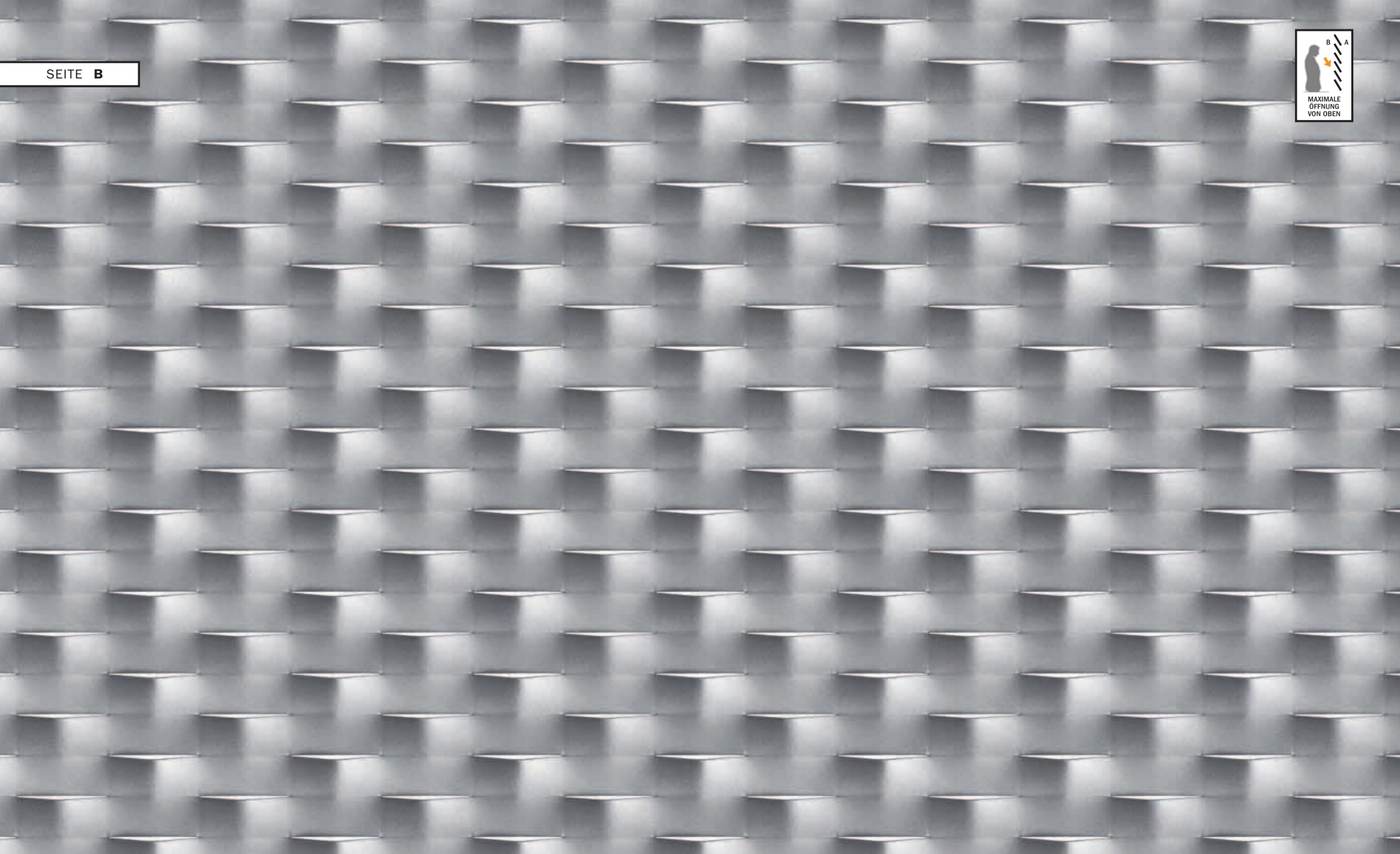
R 62,5 x 20 (29) - 14 x s

|TYP |1 | **b** NOMINALE MASCHEN-BREITE | **b** EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE | **c** | **s**



Typ - l x b (b effektiv) - c x s (mm)	Stahlblech (kg/m ²)	Aluminium (kg/m ²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm) mittig gemessen	% freie Fläche frontal
R 62,5 x 20 (29) - 14 x 1,5	11,70	3,90	l 1000 x b 2000 l 1250 x b 2500 l 1500 x b 3000	8 (-) ◆	5,3 (-)
R 62,5 x 20 (29) - 14 x 2,0	15,60	5,20	l 2000 - 2500 x b 1500 max.		

◆ Randeinfassung siehe Seite 192

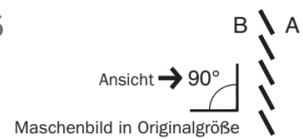


Privacy



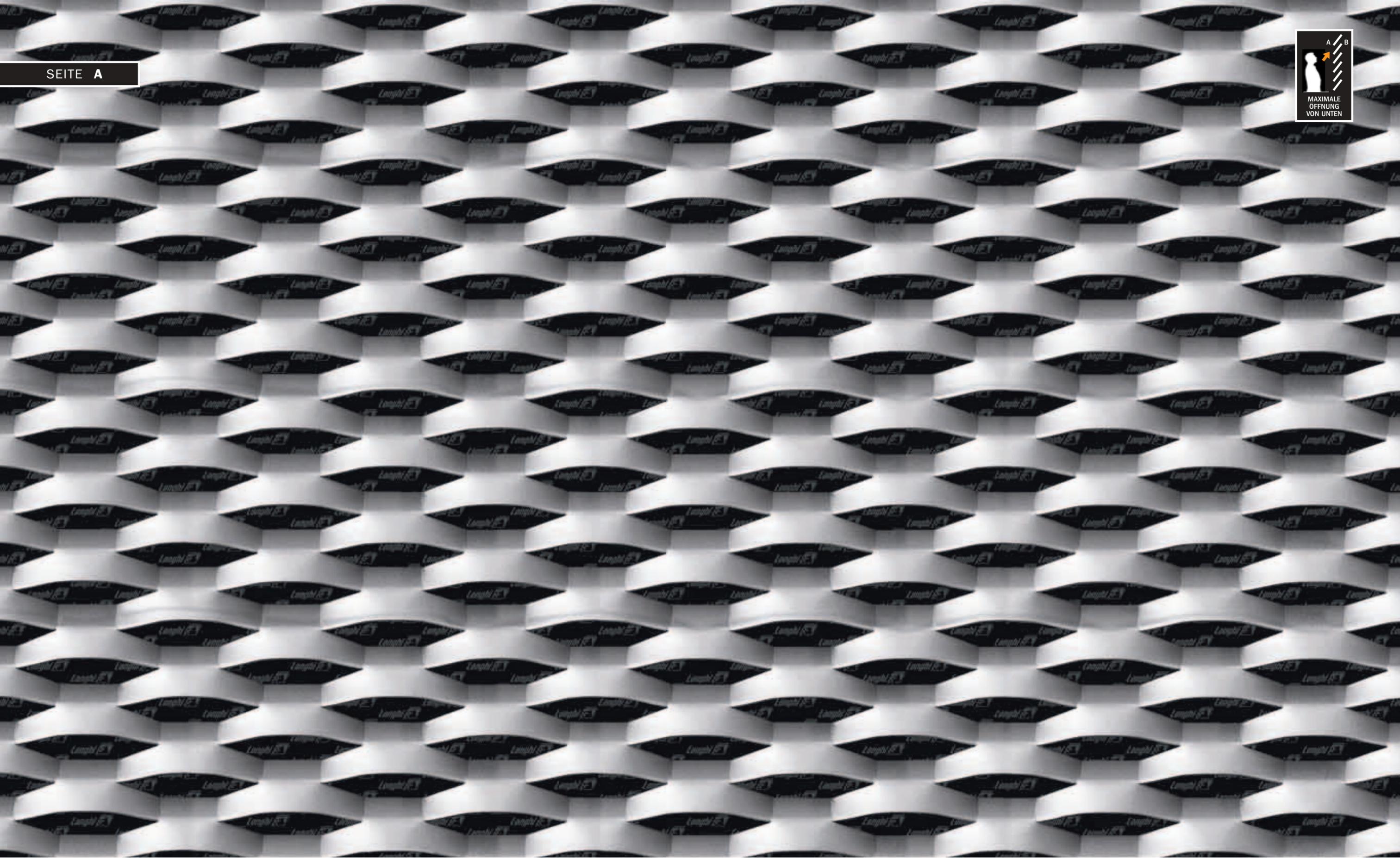
R 62,5 x 20 (29) - 14 x s

|_{TYP} |₁ |_b NOMINALE MASCHEN-BREITE |_b EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE |_c |_s



Typ - $1 \times b$ (b effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m ²)	Aluminium (kg/m ²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm) mittig gemessen	% freie Fläche frontal
R 62,5 x 20 (29) - 14 x 1,5	11,70	3,90	1 1000 x b 2000 1 1250 x b 2500 1 1500 x b 3000	8 (-) ◆	5,3 (-)
R 62,5 x 20 (29) - 14 x 2,0	15,60	5,20	1 2000 - 2500 x b 1500 max.		

◆ Randeinfassung siehe Seite 192

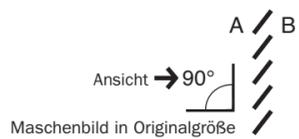


Esedra



E 70 x 26 (26) - 10 x s

|_{TYP} |₁ |_b NOMINALE MASCHENBREITE |_b EFFEKTIVE MASCHENBREITE |_c |_s



Typ - **1 x b (b effektiv) - c x s (mm)**

E 70 x 26 (26) - 10 x 1,5
E 70 x 26 (26) - 10 x 2,0

Stahlblech (kg/m²)

9,00
12,00

Aluminium (kg/m²)

3,10
4,20

Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)

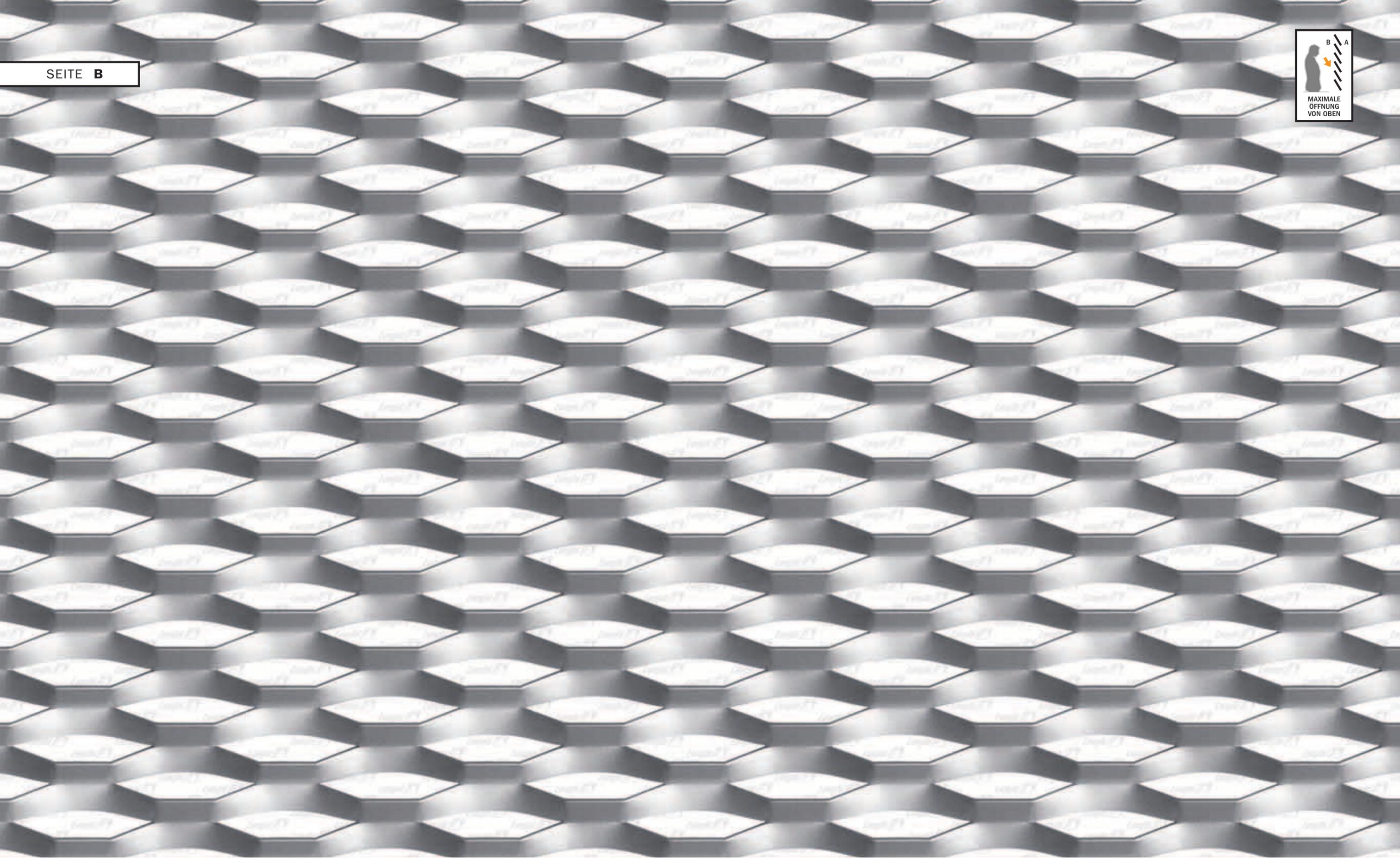
1 1000 x b 2000
1 1250 x b 2500
1 1500 x b 3000
1 2000 - 2500 x b 1800 max.

Streckgittergesamtdicke (mm)

mittig gemessen
11 (-) ◆

% freie Fläche frontal

29 (-)

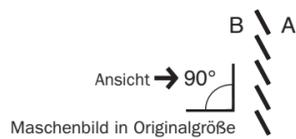


Esedra



E 70 x 26 (26) - 10 x s

|_{TYP} |₁ |_b NOMINALE MASCHENBREITE |_b EFFEKTIVE MASCHENBREITE |_c |_s



Typ - **1** x **b** (**b** effektiv) - **c** x **s** (mm)

E 70 x 26 (26) - 10 x 1,5
E 70 x 26 (26) - 10 x 2,0

Stahlblech (kg/m²)

9,00
12,00

Aluminium (kg/m²)

3,10
4,20

Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)

1 1000 x b 2000
1 1250 x b 2500
1 1500 x b 3000
1 2000 - 2500 x b 1800 max.

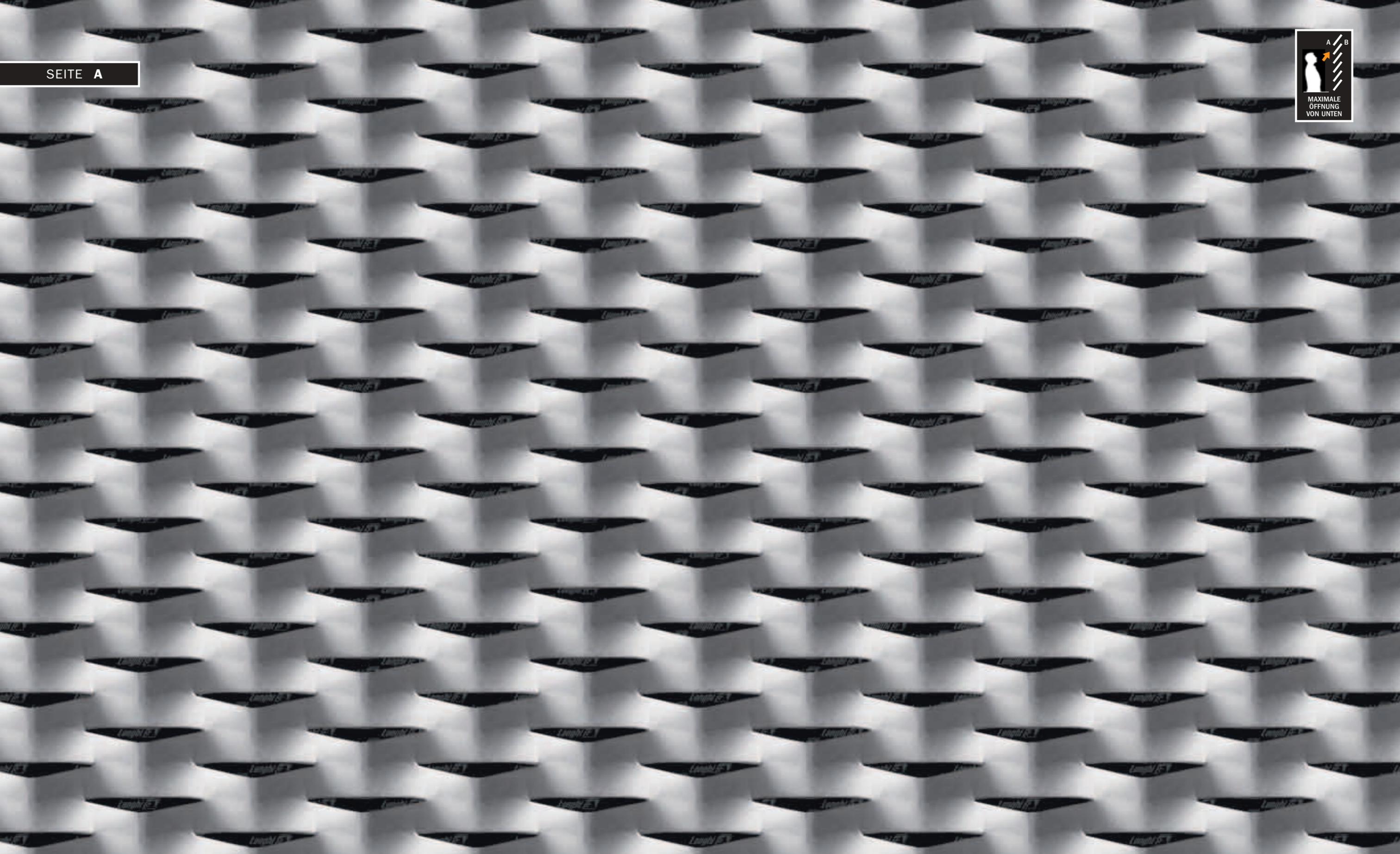
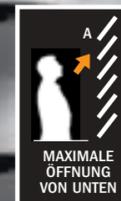
Streckgittergesamtdicke (mm)

mittig gemessen
11 (-) ◆

% freie Fläche frontal

29 (-)

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Idea



R 76 x 31 (24) - 11 x s

| TYP | 1 | | b NOMINALE MASCHENBREITE | | b EFFEKTIVE MASCHENBREITE | | c | | s |



Typ - 1 x b (b effektiv) - c x s (mm)

R 76 x 31 (24) - 11 x 1,5
R 76 x 31 (24) - 11 x 2,0

Stahlblech (kg/m²)

10,60
14,10

Aluminium (kg/m²)

3,60
4,70

Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)

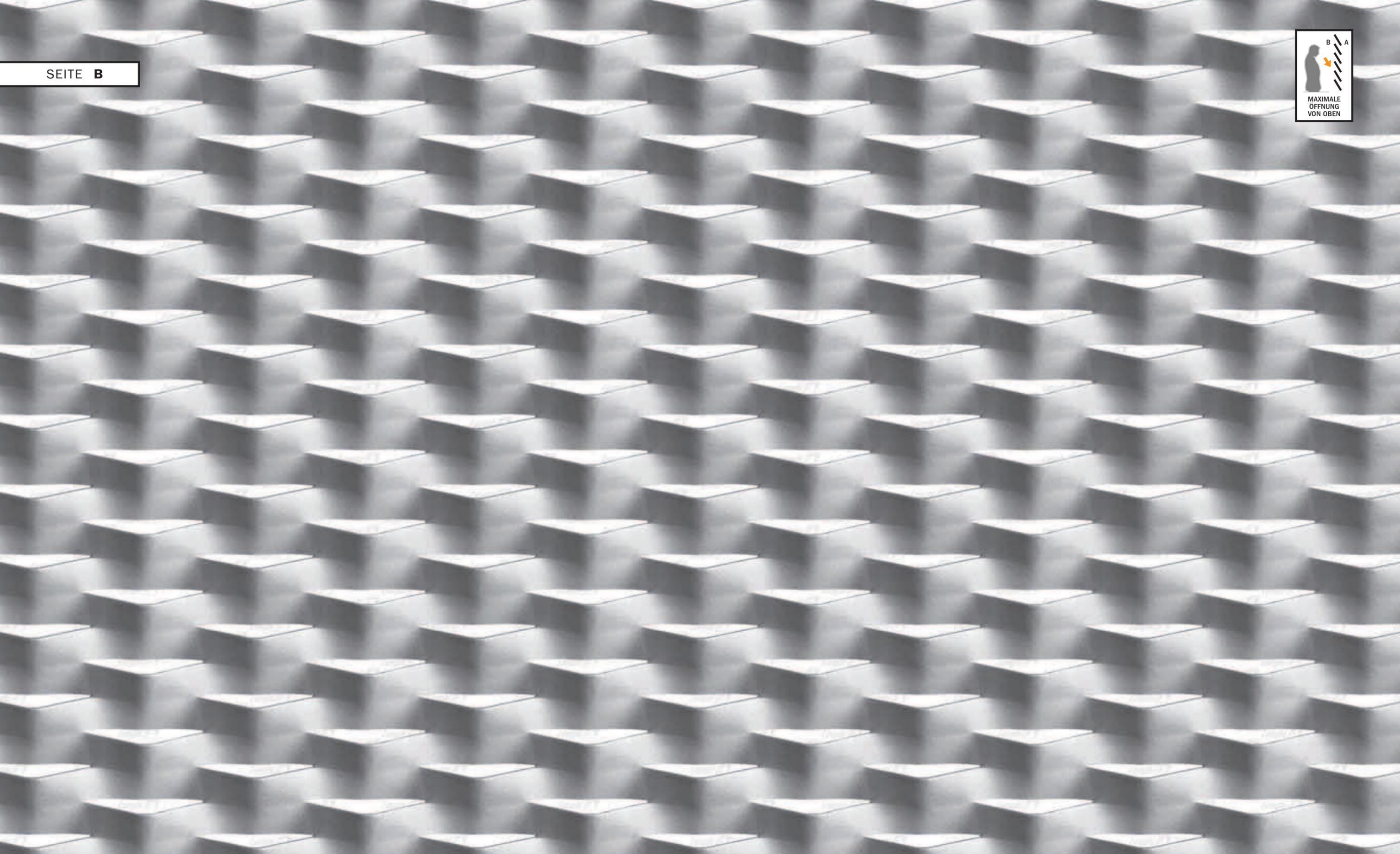
1 1000 x b 2000
1 1250 x b 2500
1 1500 x b 3000
1 2000 - 2500 x b 1600 max.

Streckgittergesamtdicke (mm)

mittig gemessen
11 (-) ◆

% freie Fläche frontal

13,3 (-)



Idea



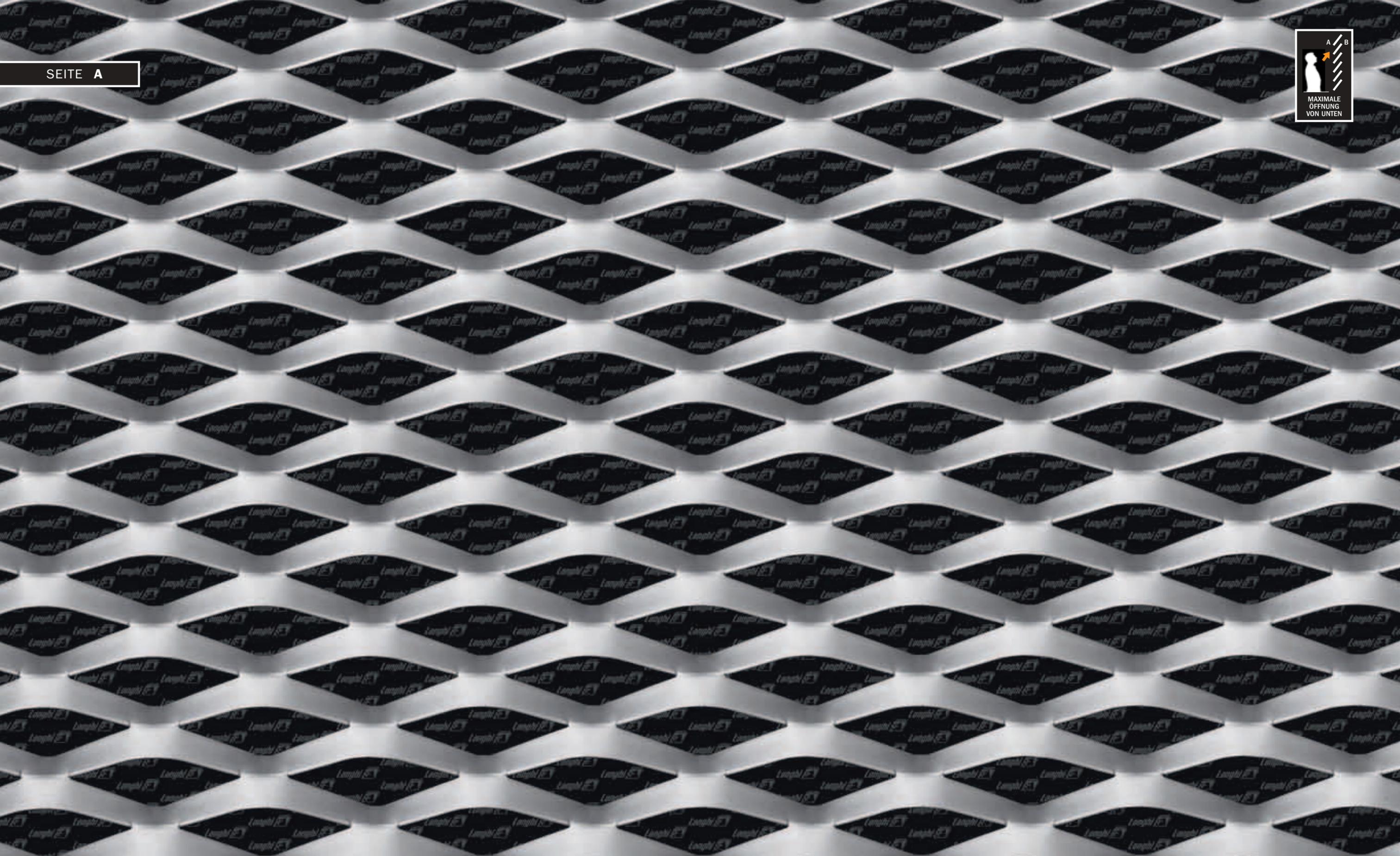
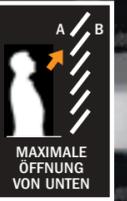
R 76 x 31 (24) - 11 x s

|_{TYP} |₁ |_b NOMINALE MASCHENBREITE |_b EFFEKTIVE MASCHENBREITE |_c |_s



Typ - $1 \times b$ (b effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m ²)	Aluminium (kg/m ²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm) mittig gemessen	% freie Fläche frontal
R 76 x 31 (24) - 11 x 1,5	10,60	3,60	1 1000 x b 2000 1 1250 x b 2500 1 1500 x b 3000	11 (-) ◆	13,3 (-)
R 76 x 31 (24) - 11 x 2,0	14,10	4,70	1 2000 - 2500 x b 1600 max.		

◆ Randeinfassung siehe Seite 192

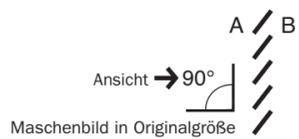


Gate



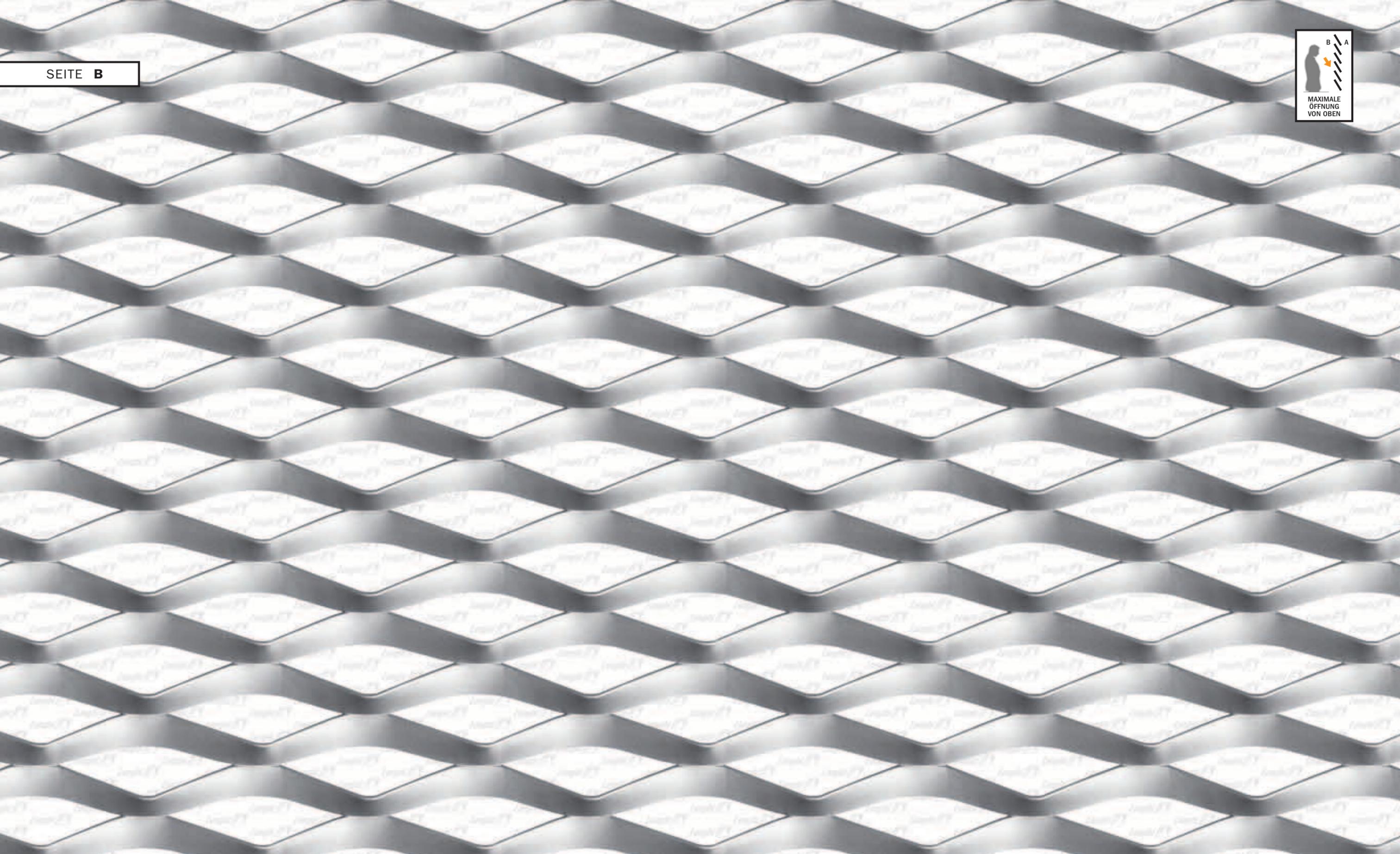
R 76 x 31 (35) - 11 x s

$\left| \begin{array}{c} \text{Typ} \\ 1 \end{array} \right|$
 $\left| \begin{array}{c} b \\ \text{NOMINALE MASCHEN-} \\ \text{BREITE} \end{array} \right|$
 $\left| \begin{array}{c} b \\ \text{EFFEKTIVE MASCHEN-} \\ \text{BREITE} \end{array} \right|$
 $\left| \begin{array}{c} c \end{array} \right|$
 $\left| \begin{array}{c} s \end{array} \right|$



Typ - $1 \times b$ (b effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m ²)	Aluminium (kg/m ²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm) mittig gemessen	% freie Fläche frontal
R 76 x 31 (35) - 11 x 1,5	7,80	2,60	1 1000 x b 2000	14 (-) ◆	42 (-)
R 76 x 31 (35) - 11 x 2,0	10,20	3,40	1 1250 x b 2500 1 1500 x b 3000		
			1 2000 - 2500 x b 2300 max.		

◆ Randeinfassung siehe Seite 192

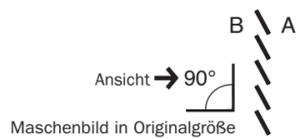


Gate



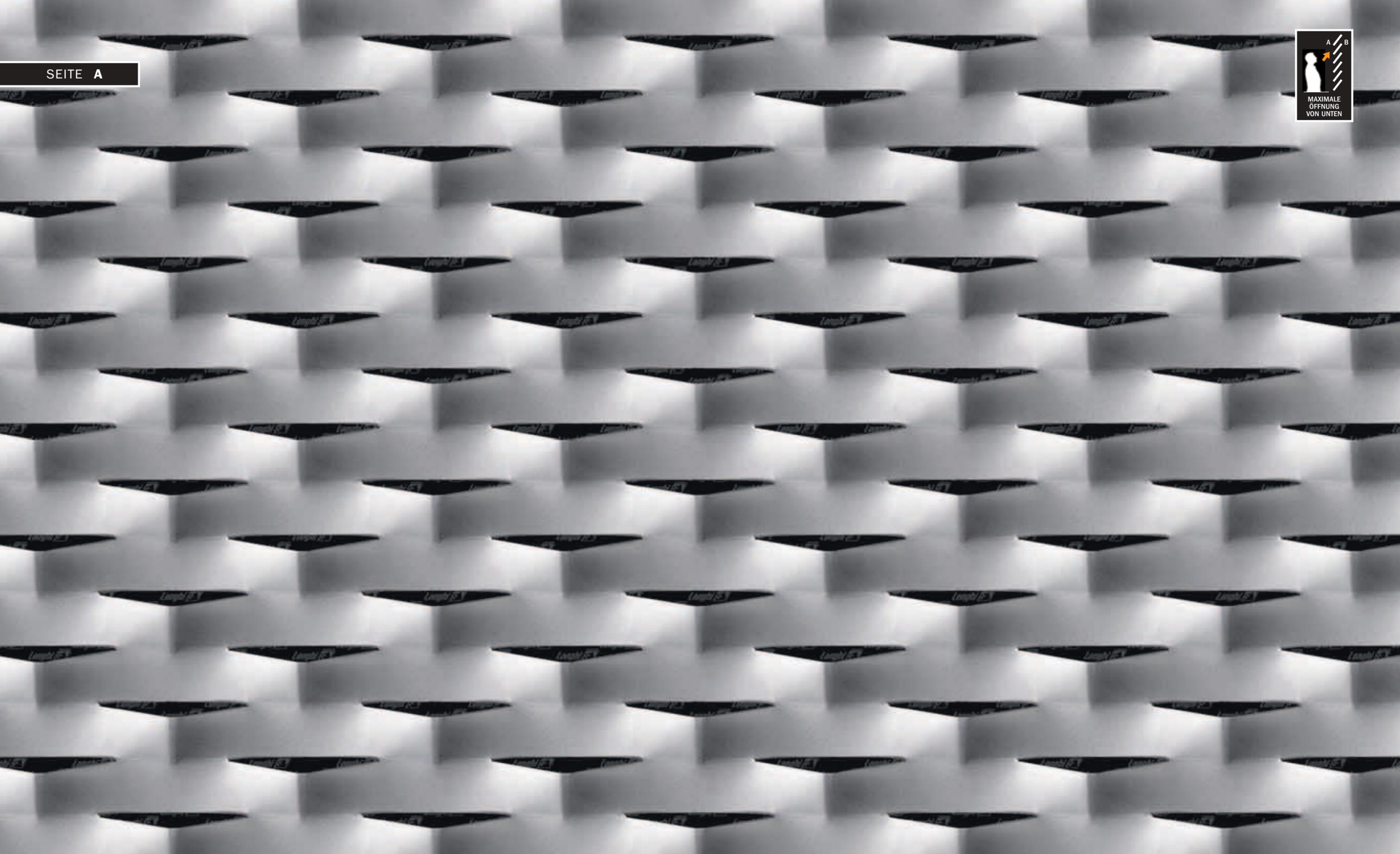
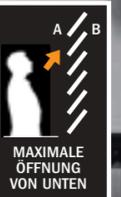
R 76 x 31 (35) - 11 x s

|_{TYP} |₁ |_b NOMINALE MASCHENBREITE |_b EFFEKTIVE MASCHENBREITE |_c |_s



Typ - $1 \times b$ (b effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m ²)	Aluminium (kg/m ²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm) mittig gemessen	% freie Fläche frontal
R 76 x 31 (35) - 11 x 1,5	7,80	2,60	1 1000 x b 2000	14 (-) ◆	42 (-)
R 76 x 31 (35) - 11 x 2,0	10,20	3,40	1 1250 x b 2500		
			1 1500 x b 3000		
			1 2000 - 2500 x b 2300 max.		

◆ Randeinfassung siehe Seite 192

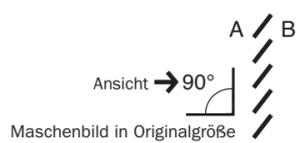


Reserve



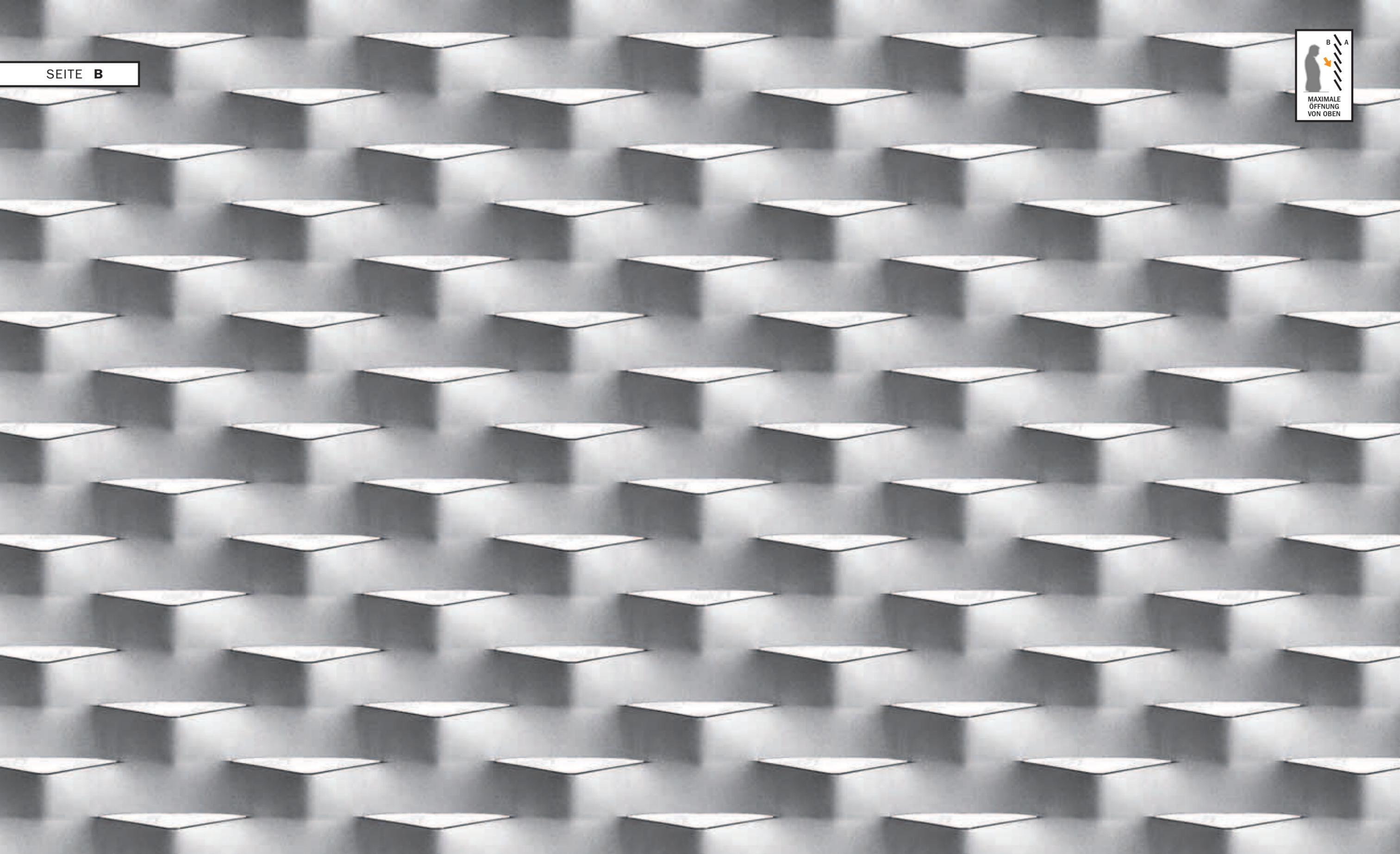
R 90 x 30 (38) - 18 x s

TYP | 1 | *b* NOMINALE MASCHENBREITE | *b* EFFEKTIVE MASCHENBREITE | *c* | *s*



Typ - <i>l</i> x <i>b</i> (<i>b</i> effektiv) - <i>c</i> x <i>s</i> (mm)	Stahlblech (kg/m ²)	Aluminium (kg/m ²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm) mittig gemessen	% freie Fläche frontal
R 90 x 30 (38) - 18 x 1,5	11,00	3,60	l 1000 x b 2000 l 1250 x b 2500 l 1500 x b 3000 l 2000 - 2500 x b 1500 max.	13 (-) ◆	10 (-)
R 90 x 30 (38) - 18 x 2,0	14,60	4,80			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192

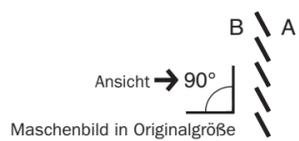


Reserve



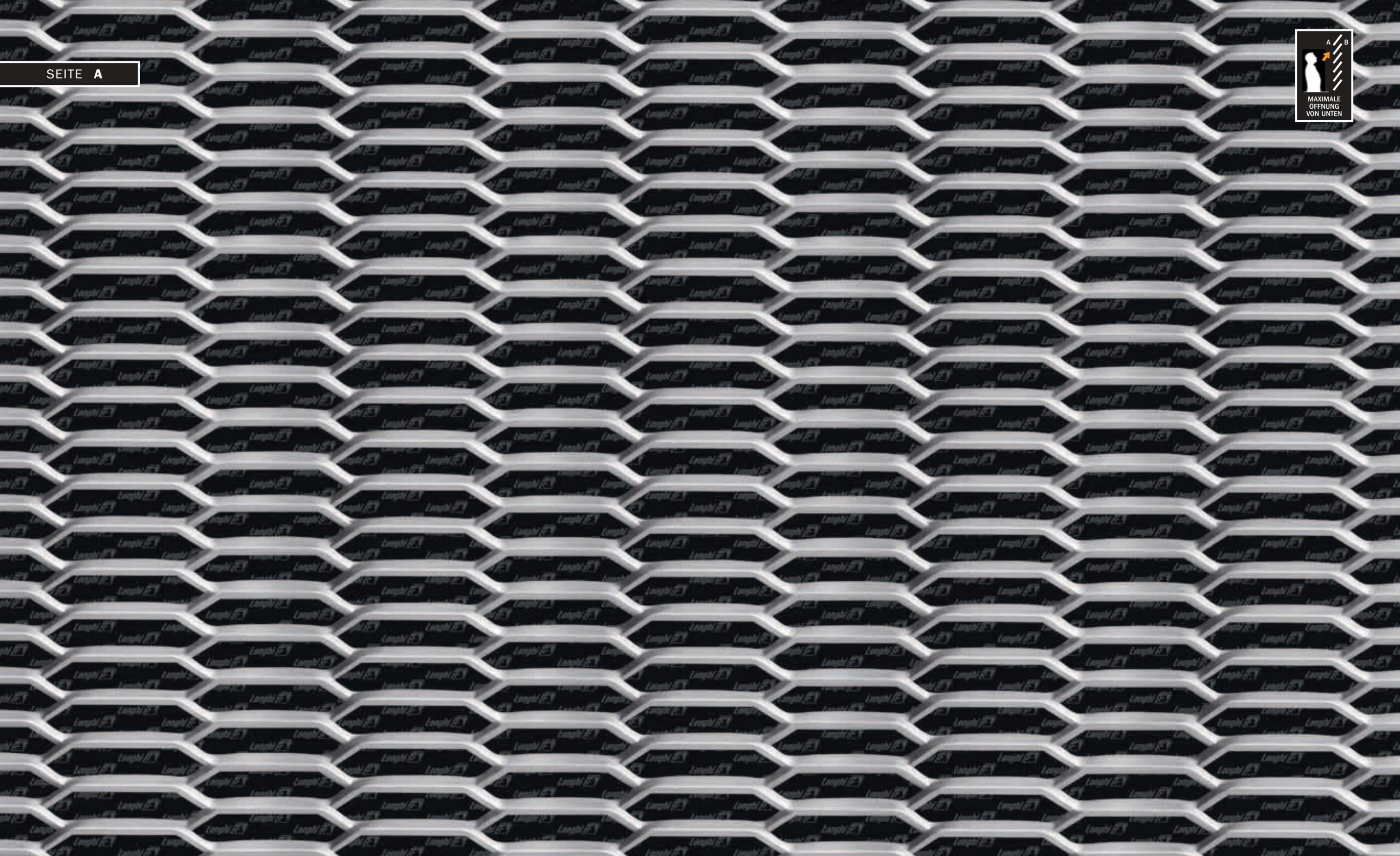
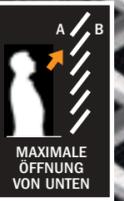
R 90 x 30 (38) - 18 x s

TYP | 1 | *b* NOMINALE MASCHENBREITE | *b* EFFEKTIVE MASCHENBREITE | *c* | *s*



Typ - <i>l</i> x <i>b</i> (<i>b</i> effektiv) - <i>c</i> x <i>s</i> (mm)	Stahlblech (kg/m ²)	Aluminium (kg/m ²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm) mittig gemessen	% freie Fläche frontal
R 90 x 30 (38) - 18 x 1,5	11,00	3,60	l 1000 x b 2000	13 (-) ◆	10 (-)
R 90 x 30 (38) - 18 x 2,0	14,60	4,80	l 1250 x b 2500		
			l 1500 x b 3000		
			l 2000 - 2500 x b 1500 max.		

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Greca



E 100 x 40 (15) - 4 x s

l TYP | l | b NOMINALE MASCHENBREITE | b EFFEKTIVE MASCHENBREITE | c | s



A / B

Ansicht → 90°

Maschenbild in Originalgröße

Typ - $l \times b$ (b effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m ²)	Aluminium (kg/m ²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm) mittig gemessen	% freie Fläche frontal
E 100 x 40 (15) - 4 x 2,0	8,30	2,90	l 1000 x b 2000	7 (-) ◆	52 (-)
E 100 x 40 (15) - 4 x 3,0	12,50	4,30	l 1250 x b 2500 l 1500 x b 3000		
			l 2000 - 2500 x b 2500 max.		

◆ Randeinfassung siehe Seite 192

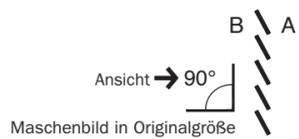


Greca



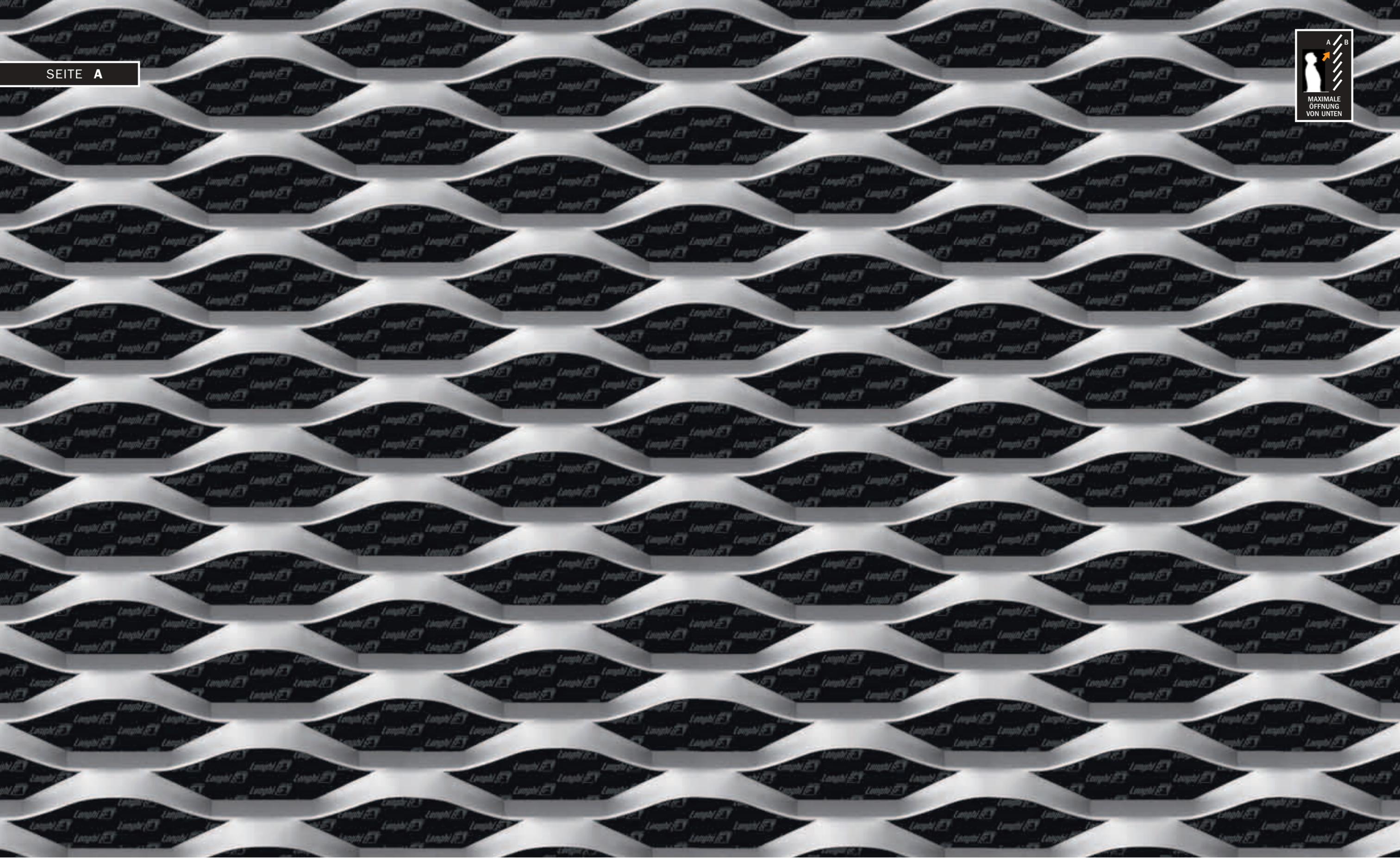
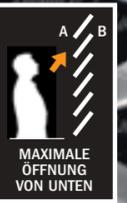
E 100 x 40 (15) - 4 x s

| TYP | 1 | *b* NOMINALE MASCHENBREITE | *b* EFFEKTIVE MASCHENBREITE | *c* | *s*



Typ · <i>l</i> x <i>b</i> (<i>b</i> effektiv) · <i>c</i> x <i>s</i> (mm)	Stahlblech (kg/m ²)	Aluminium (kg/m ²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm) mittig gemessen	% freie Fläche frontal
E 100 x 40 (15) - 4 x 2,0	8,30	2,90	l 1000 x b 2000	7 (-) ◆	52 (-)
E 100 x 40 (15) - 4 x 3,0	12,50	4,30	l 1250 x b 2500		
			l 1500 x b 3000		
			l 2000 - 2500 x b 2500 max.		

◆ Randeinfassung siehe Seite 192

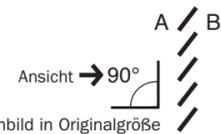


Grafica



E 100 x 40 (34) - 10 x s

|TYP | 1 | **b** NOMINALE MASCHENBREITE | **b** EFFEKTIVE MASCHENBREITE | **c** | **s**



Typ - 1 x **b** (**b** effektiv) - **c** x **s** (mm)

E 100 x 40 (34) - 10 x 1,5
E 100 x 40 (34) - 10 x 2,0

Stahlblech (kg/m²)

6,90
9,30

Aluminium (kg/m²)

2,30
3,10

Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)

1 1000 x b 2000
1 1250 x b 2500
1 1500 x b 3000
1 2000 - 2500 x b 2500 max.

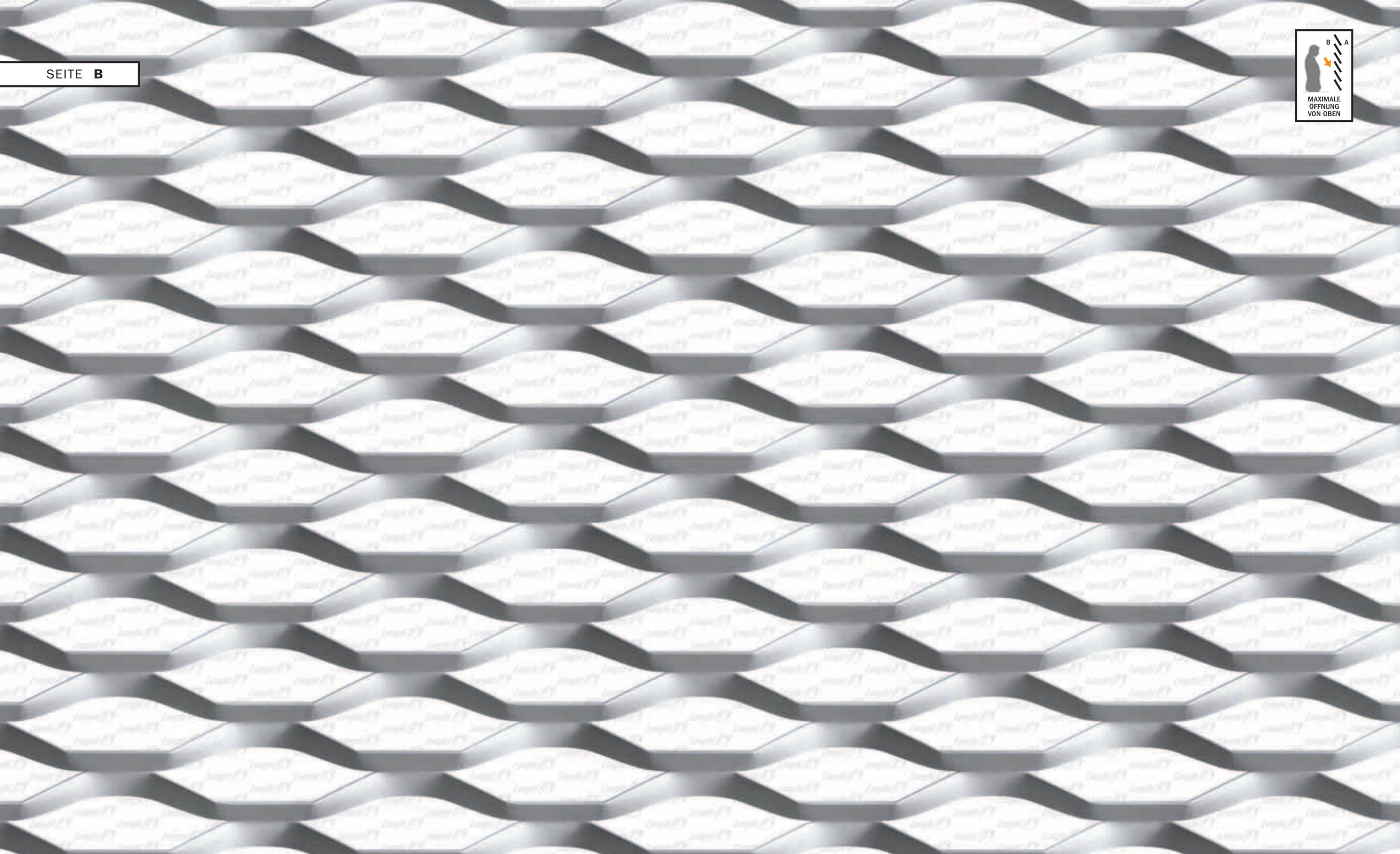
Streckgittergesamtdicke (mm)

mittig gemessen
15 (-) ◆

% freie Fläche frontal

51,5 (-)

◆ Randeinfassung siehe Seite 192

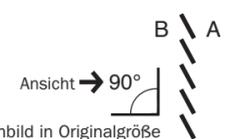


Grafica



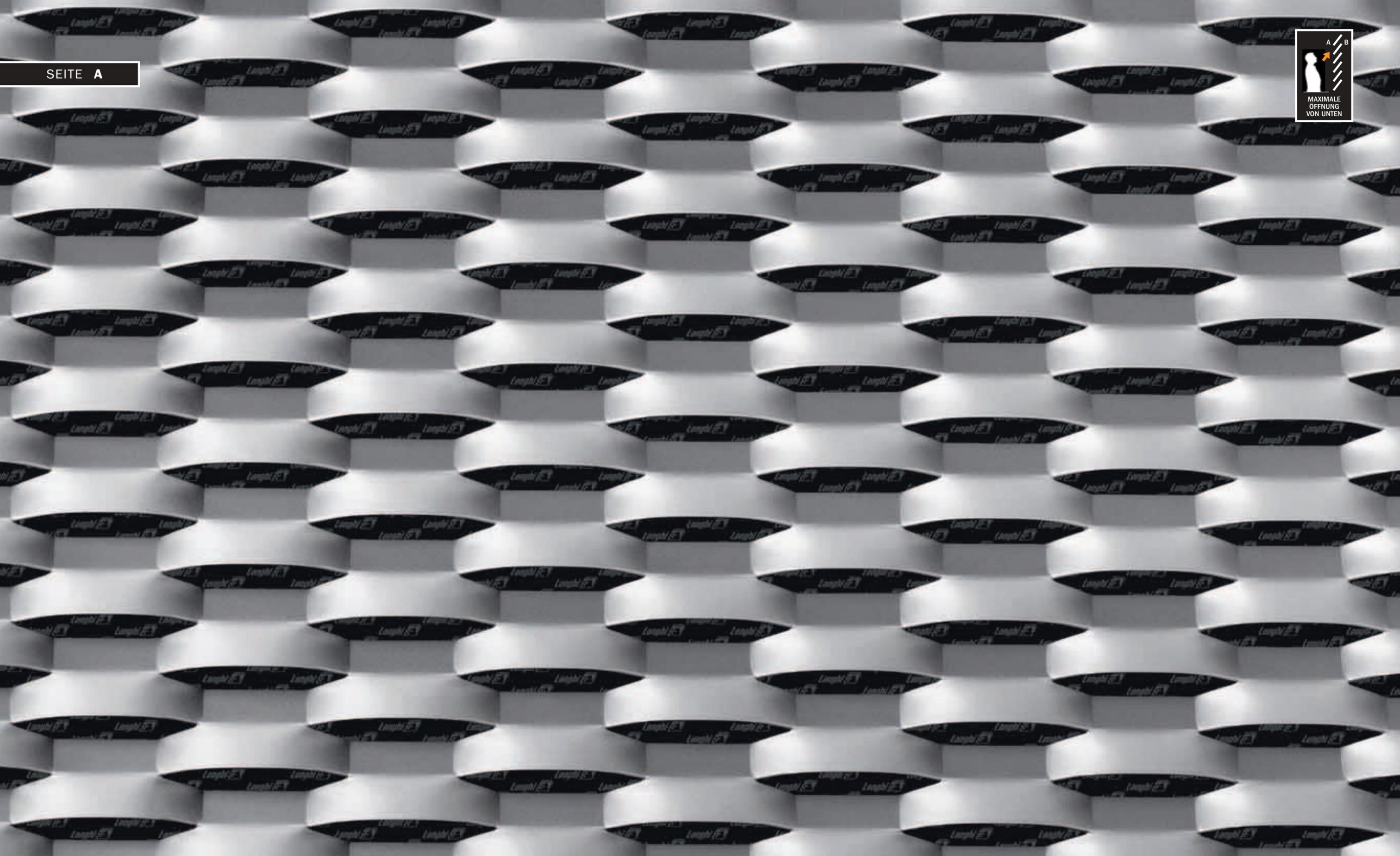
E 100 x 40 (34) - 10 x s

|_{TYP} |₁ |_b NOMINALE MASCHENBREITE |_b EFFEKTIVE MASCHENBREITE |_c |_s



Typ · $1 \times b$ (b effektiv) · $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m ²)	Aluminium (kg/m ²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm) mittig gemessen	% freie Fläche frontal
E 100 x 40 (34) - 10 x 1,5	6,90	2,30	1 1000 x b 2000 1 1250 x b 2500 1 1500 x b 3000	15 (-) ◆	51,5 (-)
E 100 x 40 (34) - 10 x 2,0	9,30	3,10	1 2000 - 2500 x b 2500 max.		

◆ Randeinfassung siehe Seite 192

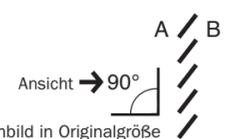


Esperia



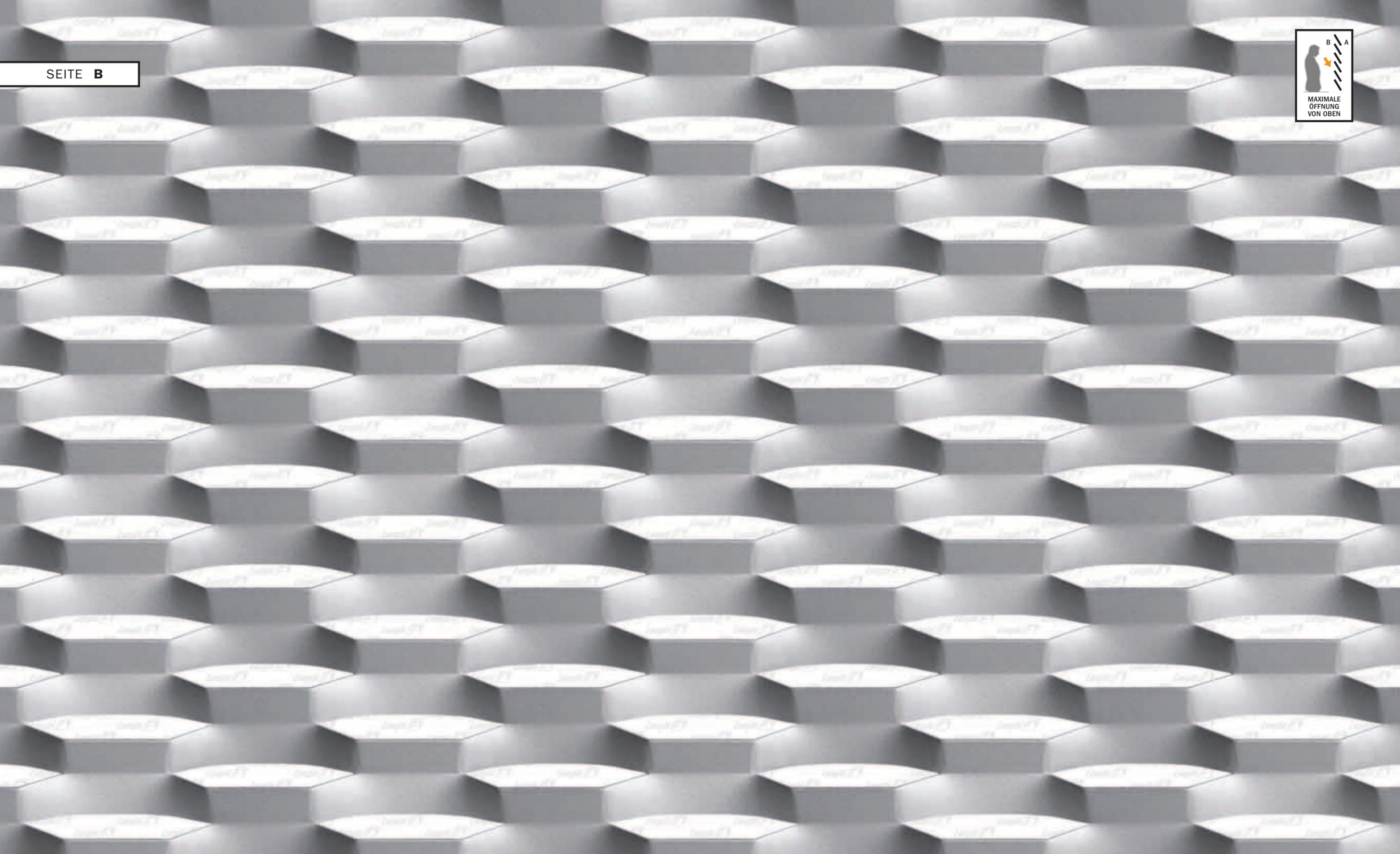
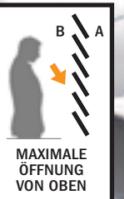
E 100 x 40 (34) - 15 x s

|_{TYP} |₁ |_b NOMINALE MASCHENBREITE |_b EFFEKTIVE MASCHENBREITE |_c |_s



Typ - $1 \times b$ (b effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m ²)	Aluminium (kg/m ²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm) mittig gemessen	% freie Fläche frontal
E 100 x 40 (34) - 15 x 1,5	10,30	3,40	1 1000 x b 2000 1 1250 x b 2500 1 1500 x b 3000	13 (-) ◆	23,3 (-)
E 100 x 40 (34) - 15 x 2,0	13,70	4,50	1 2000 - 2500 x b 1700 max.		

◆ Randeinfassung siehe Seite 192

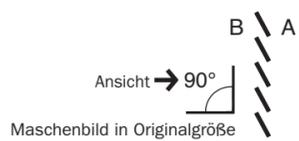


Esperia



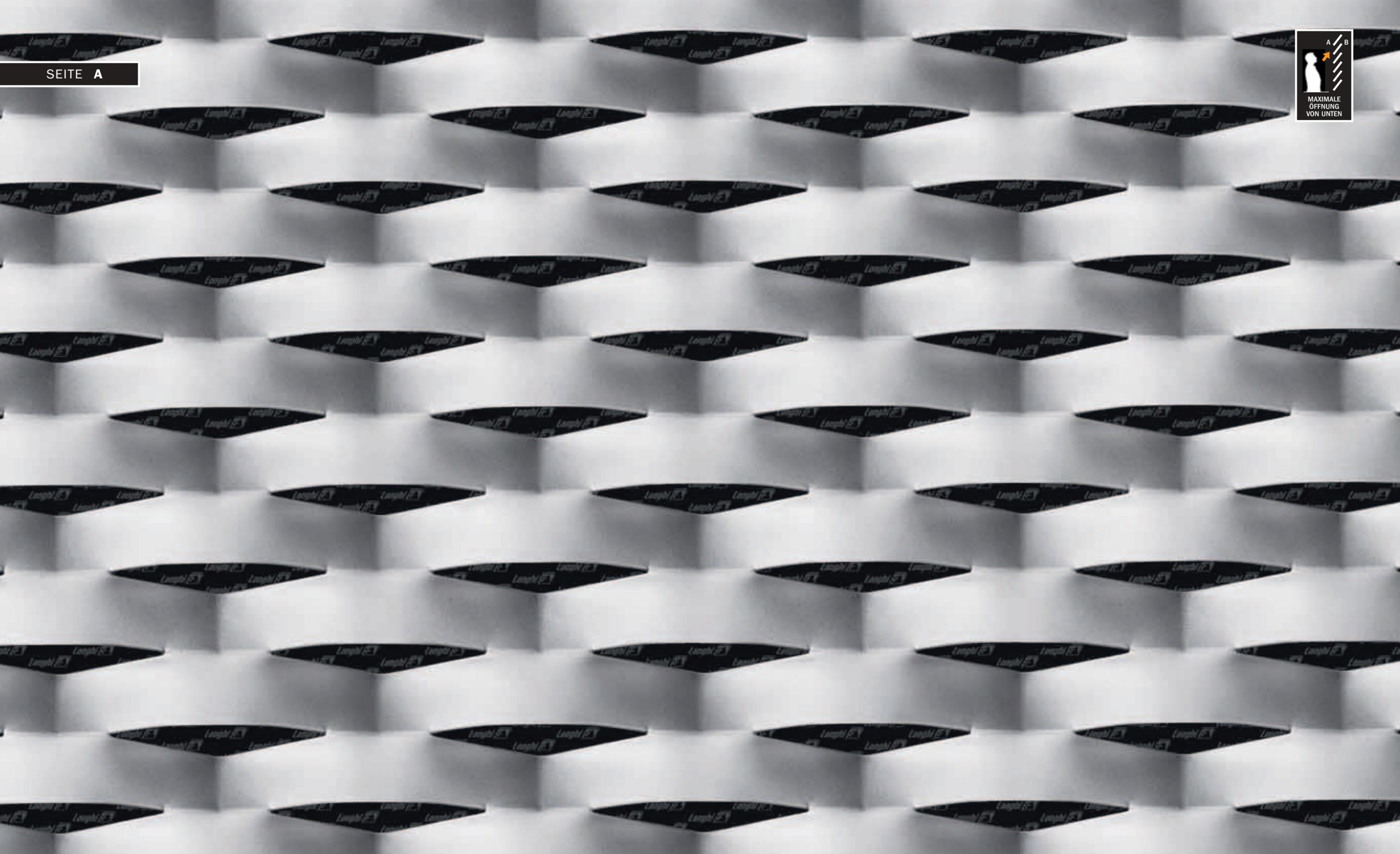
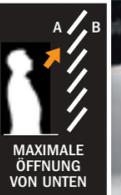
E 100 x 40 (34) - 15 x s

TYP | 1 | *b* NOMINALE MASCHENBREITE | *b* EFFEKTIVE MASCHENBREITE | *c* | *s*



Typ - <i>l</i> x <i>b</i> (<i>b</i> effektiv) - <i>c</i> x <i>s</i> (mm)	Stahlblech (kg/m ²)	Aluminium (kg/m ²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm) mittig gemessen	% freie Fläche frontal
E 100 x 40 (34) - 15 x 1,5	10,30	3,40	l 1000 x b 2000	13 (-) ◆	23,3 (-)
E 100 x 40 (34) - 15 x 2,0	13,70	4,50	l 1250 x b 2500 l 1500 x b 3000		
			l 2000 - 2500 x b 1700 max.		

◆ Randeinfassung siehe Seite 192

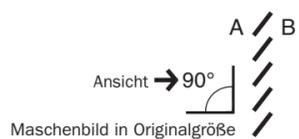


Ambasciata



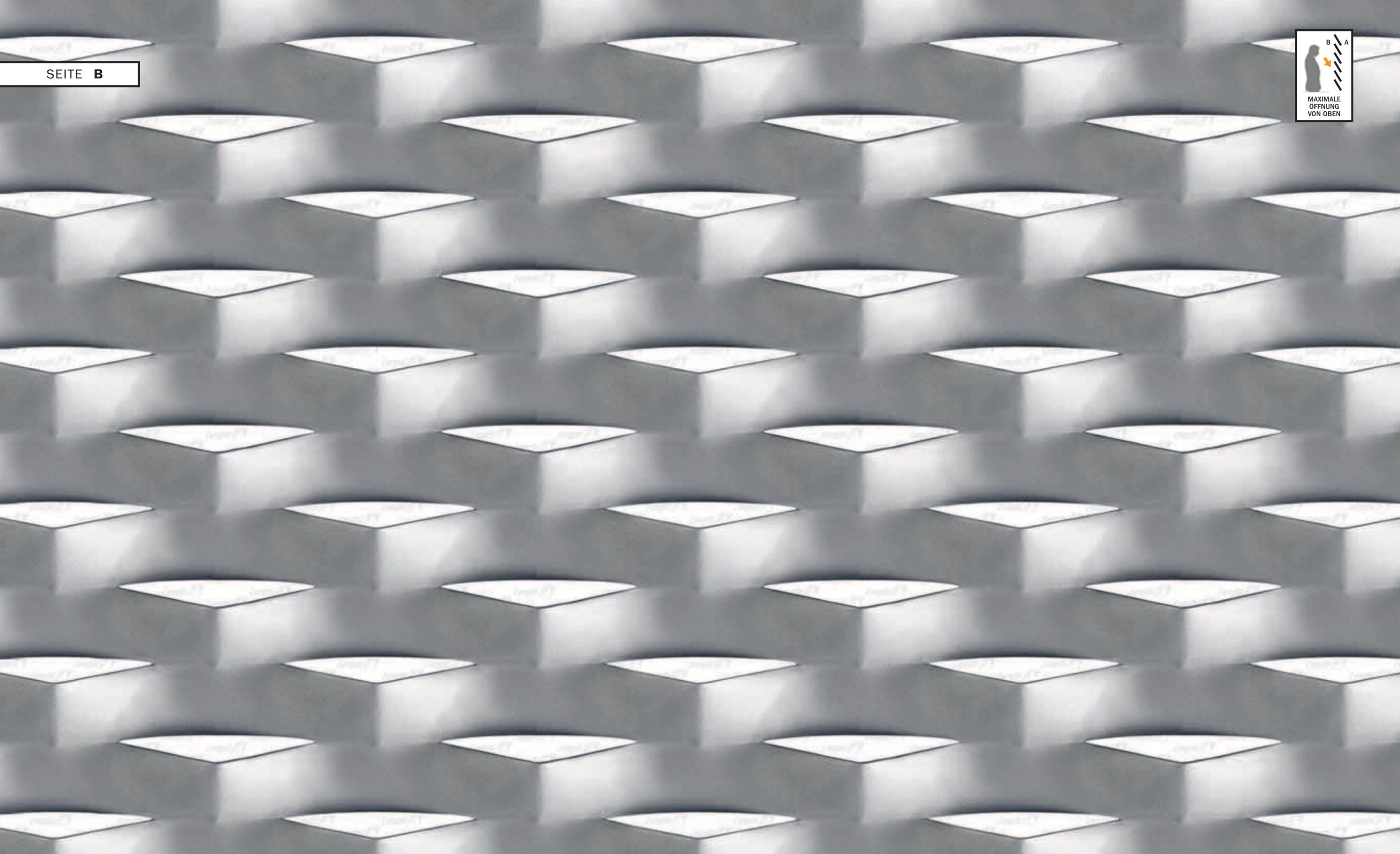
R 110 x 40 (52) - 24 x s

TYP | 1 | **b** NOMINALE MASCHENBREITE | **b** EFFEKTIVE MASCHENBREITE | **c** | **s**



Typ - 1 x b (b effektiv) - c x s (mm)	Stahlblech (kg/m ²)	Aluminium (kg/m ²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm) mittig gemessen	% freie Fläche frontal
R 110 x 40 (52) - 24 x 1,5	10,60	3,60	1 1000 x b 2000 1 1250 x b 2500 1 1500 x b 3000	18 (-) ◆	16 (-)
R 110 x 40 (52) - 24 x 2,0	14,10	4,70	1 2000 - 2500 x b 1600 max.		
R 110 x 40 (52) - 24 x 3,0	21,10	7,00			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192

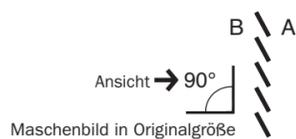


Ambasciata



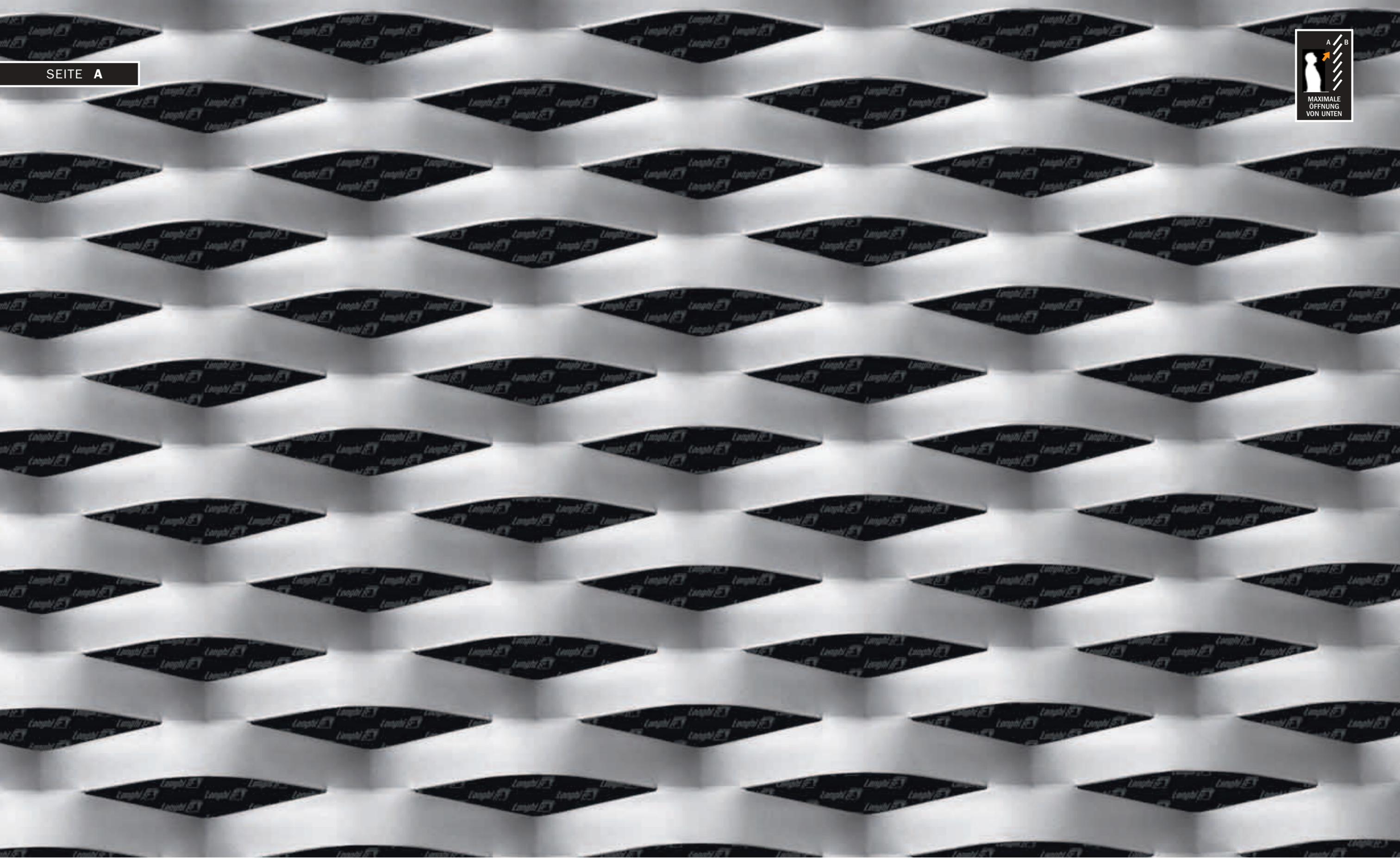
R 110 x 40 (52) - 24 x s

TYP | 1 | *b* NOMINALE MASCHENBREITE | *b* EFFEKTIVE MASCHENBREITE | *c* | *s*



Typ - <i>l</i> x <i>b</i> (<i>b</i> effektiv) - <i>c</i> x <i>s</i> (mm)	Stahlblech (kg/m ²)	Aluminium (kg/m ²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm) mittig gemessen	% freie Fläche frontal
R 110 x 40 (52) - 24 x 1,5	10,60	3,60	l 1000 x b 2000	18 (-) ◆	16 (-)
R 110 x 40 (52) - 24 x 2,0	14,10	4,70	l 1250 x b 2500		
R 110 x 40 (52) - 24 x 3,0	21,10	7,00	l 1500 x b 3000		
			l 2000 - 2500 x b 1600 max.		

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Academy



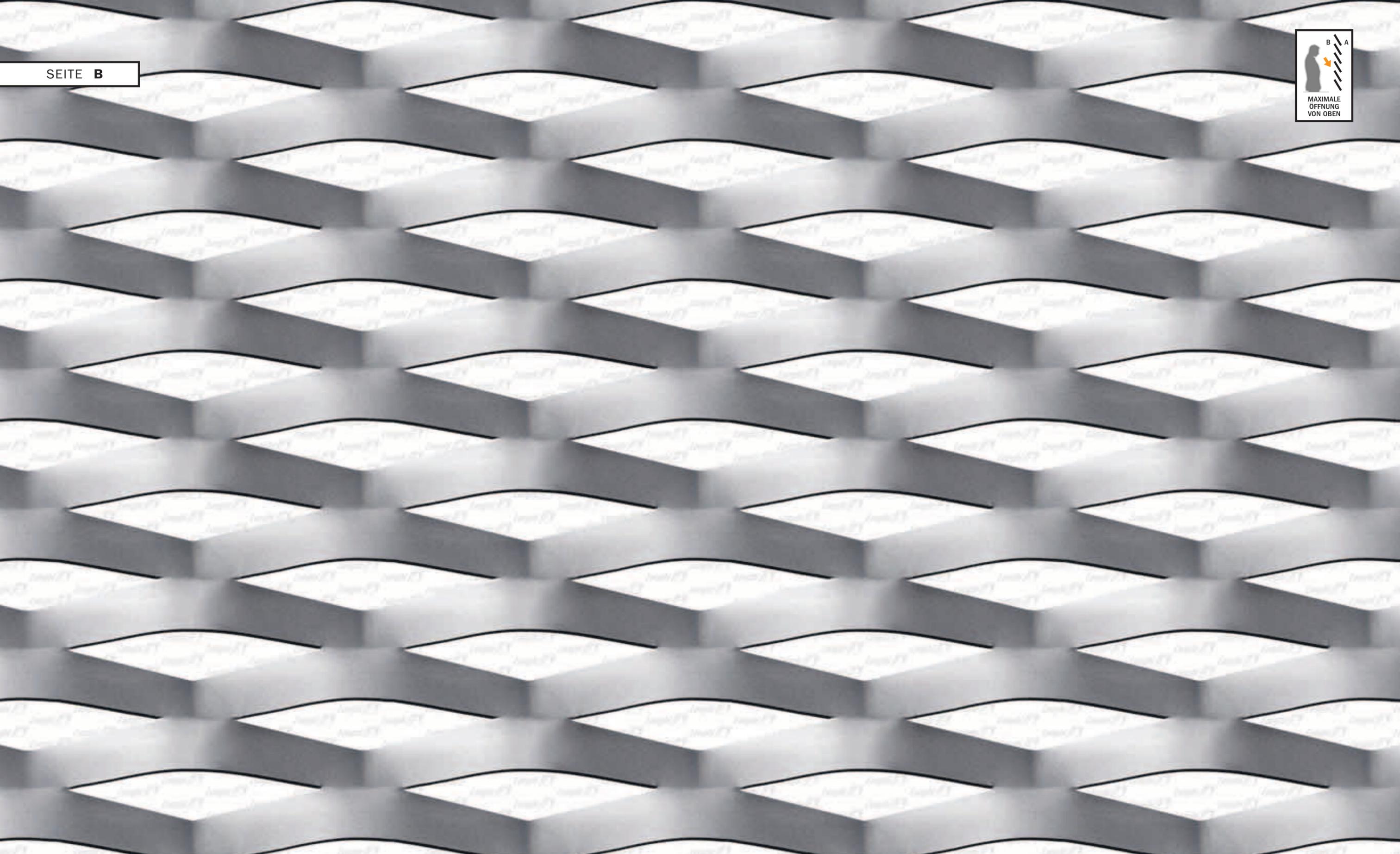
R 115 x 40 (48) - 20 x s

TYP | 1 | b NOMINALE MASCHENBREITE | b EFFEKTIVE MASCHENBREITE | c | s



Typ - 1 x b (b effektiv) - c x s (mm)	Stahlblech (kg/m ²)	Aluminium (kg/m ²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm) mittig gemessen	% freie Fläche frontal
R 115 x 40 (48) - 20 x 1,5	9,70	3,20	1 1000 x b 2000 1 1250 x b 2500 1 1500 x b 3000	21 (-) ◆	26 (-)
R 115 x 40 (48) - 20 x 2,0	12,80	4,20	1 2000 - 2500 x b 1800 max.		
R 115 x 40 (48) - 20 x 3,0	19,30	6,40			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192

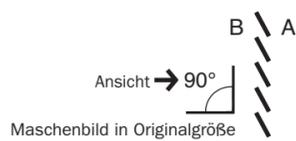


Academy



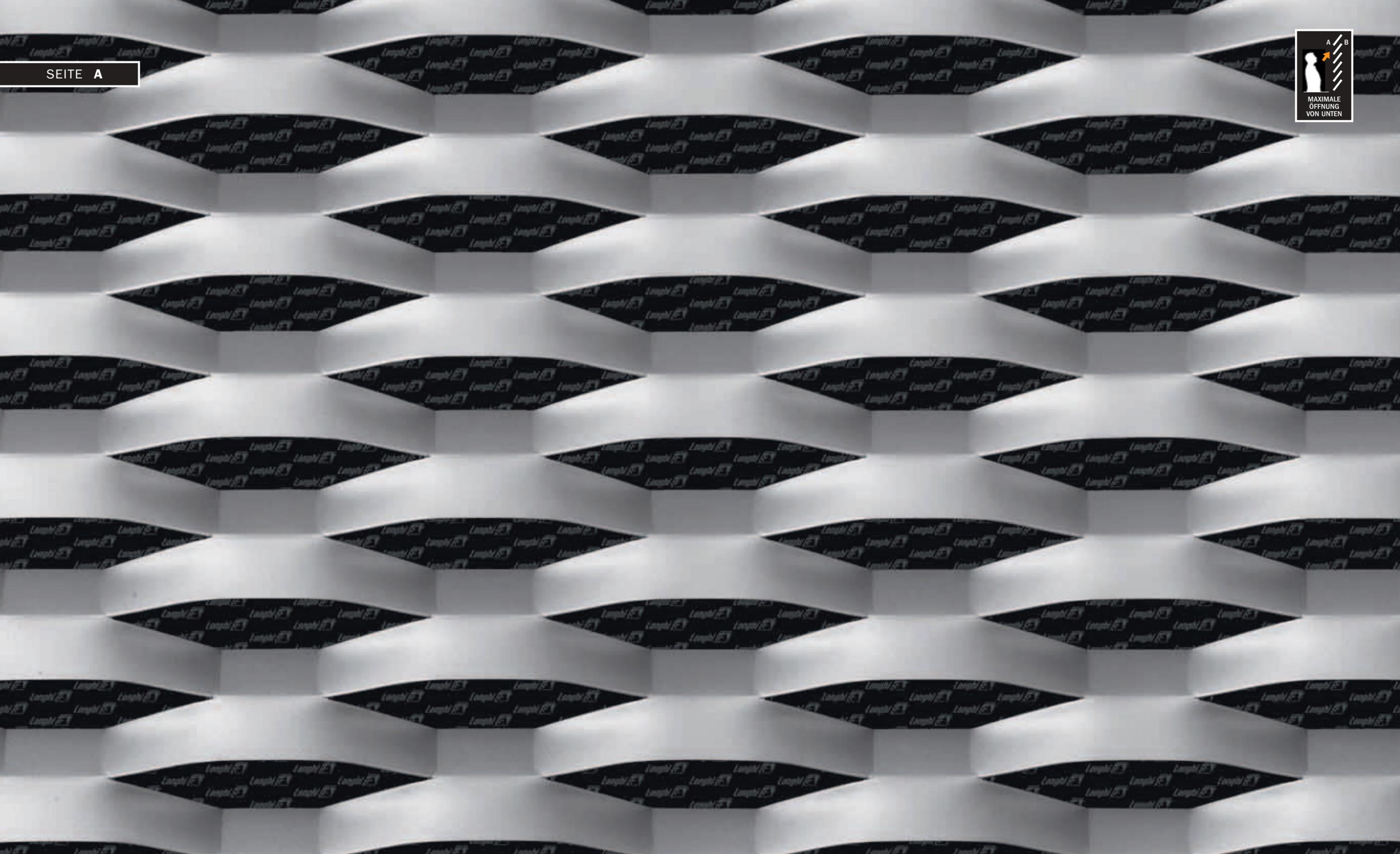
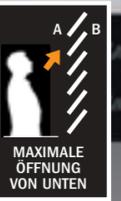
R 115 x 40 (48) - 20 x s

| TYP | 1 | *b* NOMINALE MASCHENBREITE | *b* EFFEKTIVE MASCHENBREITE | *c* | *s*



Typ - <i>l</i> x <i>b</i> (<i>b</i> effektiv) - <i>c</i> x <i>s</i> (mm)	Stahlblech (kg/m ²)	Aluminium (kg/m ²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm) mittig gemessen	% freie Fläche frontal
R 115 x 40 (48) - 20 x 1,5	9,70	3,20	l 1000 x b 2000	21 (-) ◆	26 (-)
R 115 x 40 (48) - 20 x 2,0	12,80	4,20	l 1250 x b 2500		
R 115 x 40 (48) - 20 x 3,0	19,30	6,40	l 1500 x b 3000		
			l 2000 - 2500 x b 1800 max.		

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Lucerna



E 150 x 56 (56) - 21,5 x s

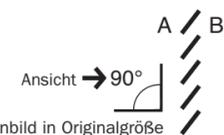
TYP | 1

b NOMINALE MASCHENBREITE

b EFFEKTIVE MASCHENBREITE

c

s



Maschenbild in Originalgröße



Typ - 1 x b (b effektiv) - c x s (mm)

E 150 x 56 (56) - 21,5 x 1,5
E 150 x 56 (56) - 21,5 x 2,0

Stahlblech (kg/m²)

9,30
12,40

Aluminium (kg/m²)

3,10
4,20

Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)

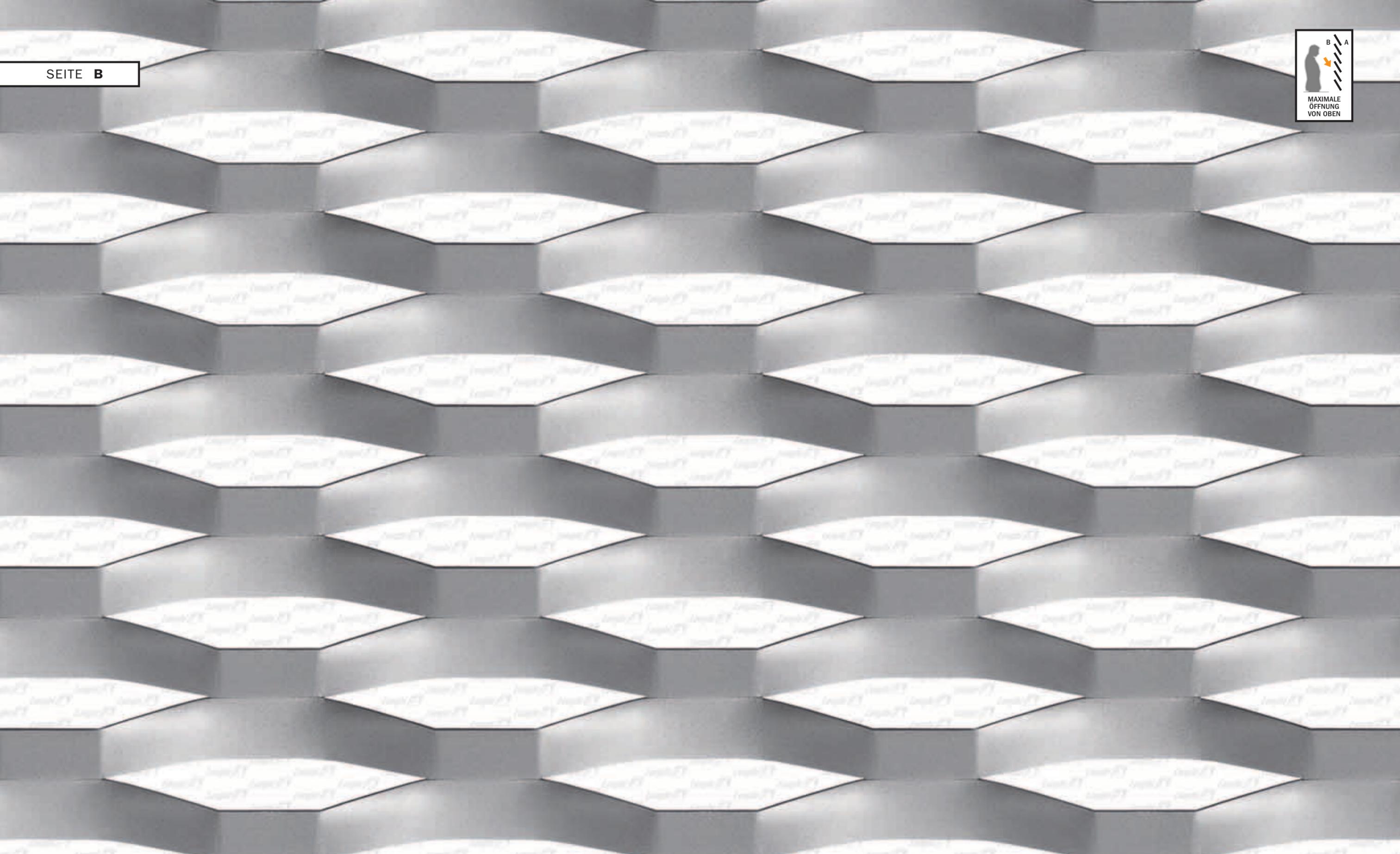
1 1000 x b 2000
1 1250 x b 2500
1 1500 x b 3000
1 2000 - 2500 x b 1800 max.

Streckgittergesamtdicke (mm)

mittig gemessen
21 (-) ◆

% freie Fläche frontal

29,8 (-)

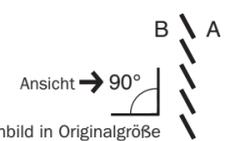


Lucerna



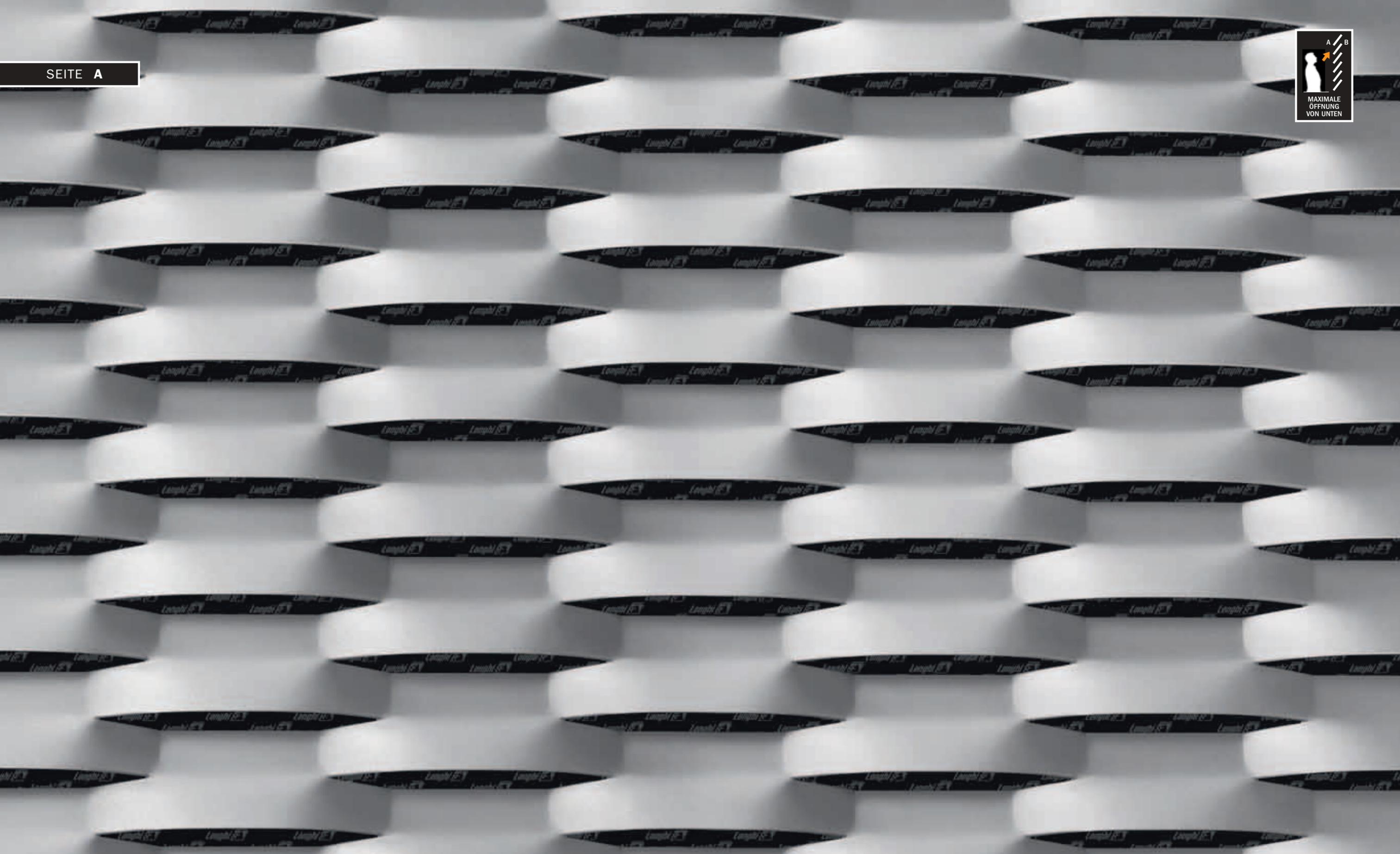
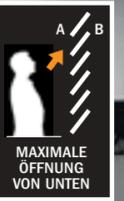
E 150 x 56 (56) - 21,5 x s

| TYP | 1 | | b NOMINALE MASCHENBREITE | | b EFFEKTIVE MASCHENBREITE | | c | | s |



Typ - 1 x b (b effektiv) - c x s (mm)	Stahlblech (kg/m ²)	Aluminium (kg/m ²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm) mittig gemessen	% freie Fläche frontal
E 150 x 56 (56) - 21,5 x 1,5	9,30	3,10	1 1000 x b 2000 1 1250 x b 2500 1 1500 x b 3000	21 (-) ◆	29,8 (-)
E 150 x 56 (56) - 21,5 x 2,0	12,40	4,20	1 2000 - 2500 x b 1800 max.		

◆ Randeinfassung siehe Seite 192

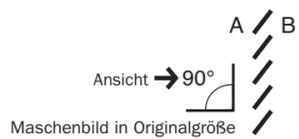


College



E 160 x 40 (40) - 18 x s

TYP | 1 | *b* NOMINALE MASCHENBREITE | *b* EFFEKTIVE MASCHENBREITE | *c* | *s*



Typ - 1 x *b* (*b* effektiv) - *c* x *s* (mm)

E 160 x 40 (40) - 18 x 1,5
E 160 x 40 (40) - 18 x 2,0

Stahlblech (kg/m²)

10,80
14,40

Aluminium (kg/m²)

3,60
4,80

Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)

1 1000 x <i>b</i> 2000
1 1250 x <i>b</i> 2500
1 1500 x <i>b</i> 3000
1 2000 - 2500 x <i>b</i> 1600 max.

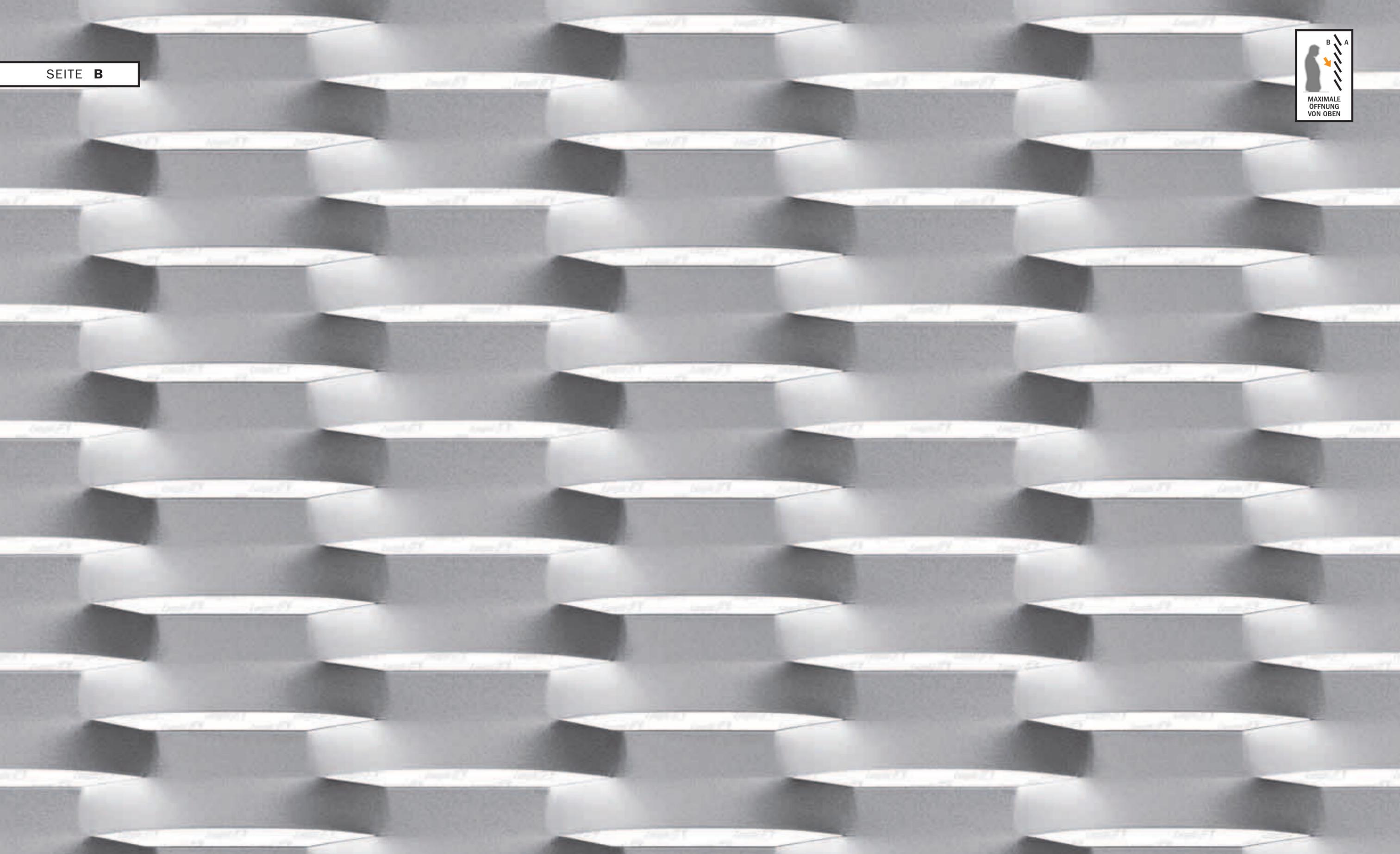
Streckgittergesamtdicke (mm)

mittig gemessen
16 (-) ◆

% freie Fläche frontal

15,4 (-)

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



College



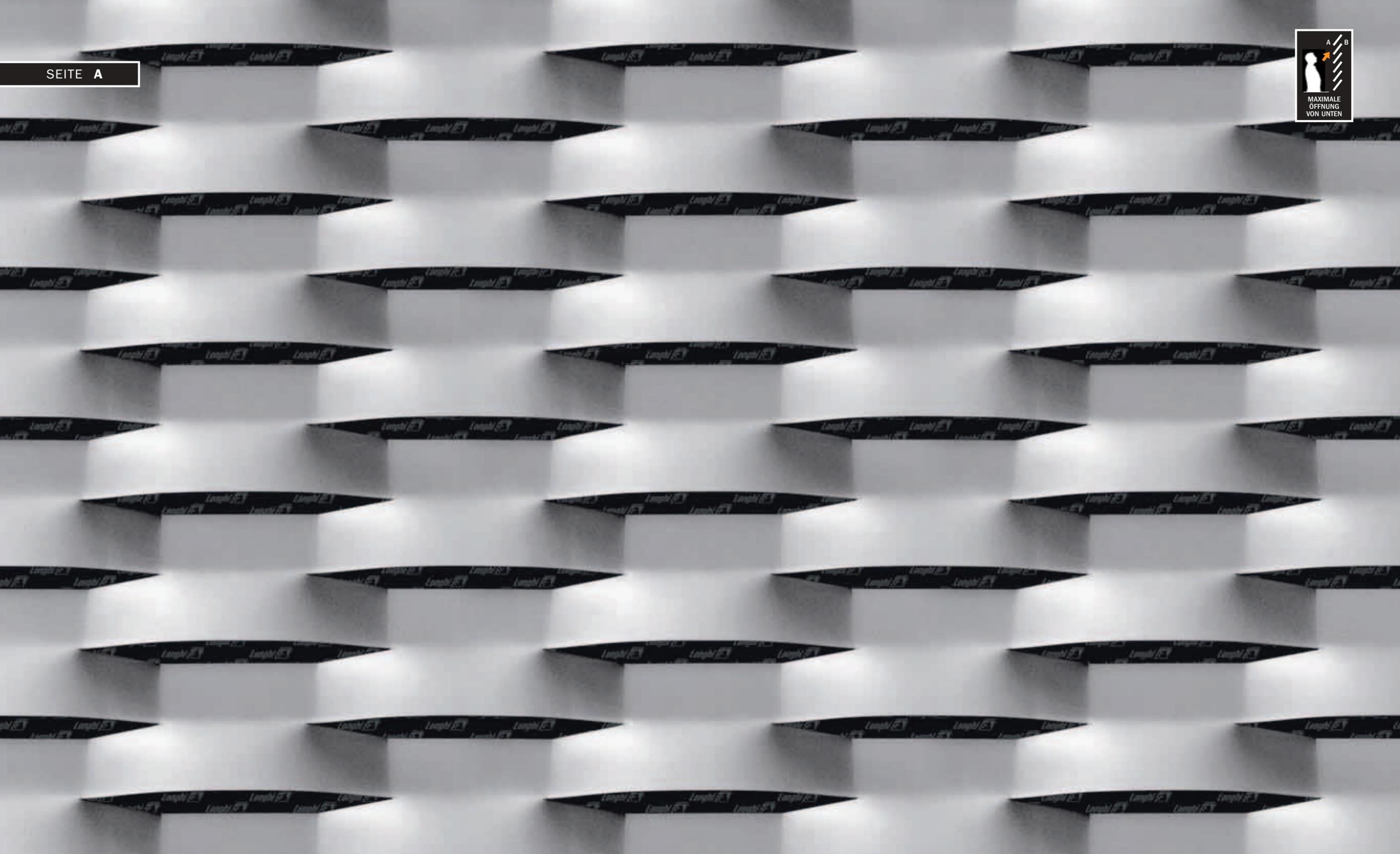
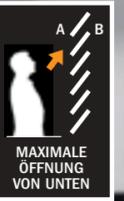
E 160 x 40 (40) - 18 x s

TYP | 1 | *b* NOMINALE MASCHENBREITE | *b* EFFEKTIVE MASCHENBREITE | *c* | *s*



Typ - <i>l</i> x <i>b</i> (<i>b</i> effektiv) - <i>c</i> x <i>s</i> (mm)	Stahlblech (kg/m ²)	Aluminium (kg/m ²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm) mittig gemessen	% freie Fläche frontal
E 160 x 40 (40) - 18 x 1,5	10,80	3,60	l 1000 x b 2000	16 (-) ◆	15,4 (-)
E 160 x 40 (40) - 18 x 2,0	14,40	4,80	l 1250 x b 2500 l 1500 x b 3000		
			l 2000 - 2500 x b 1600 max.		

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Omega



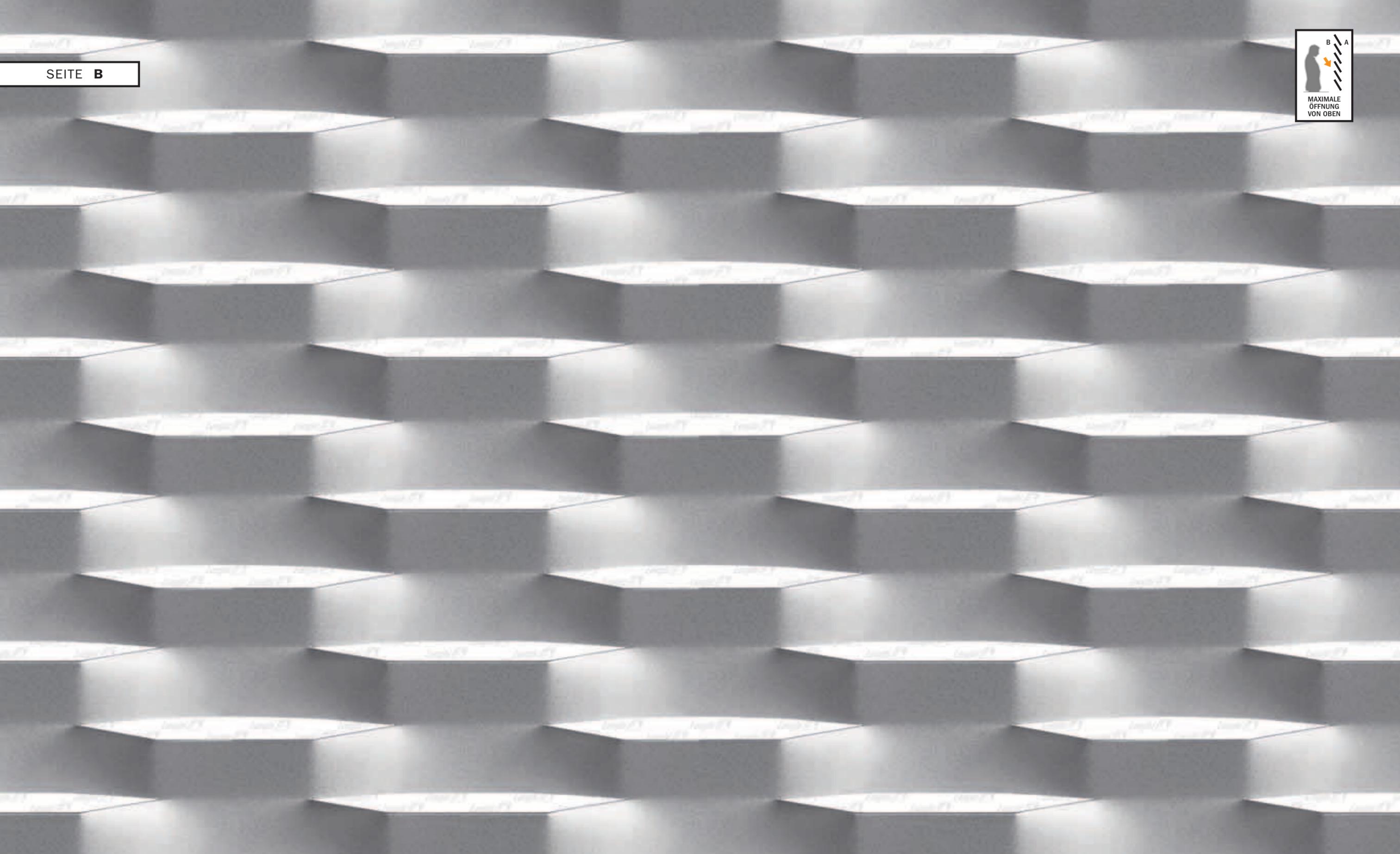
E 160 x 40 (52) - 24 x s

| TYP | 1 | **b** NOMINALE MASCHENBREITE | **b** EFFEKTIVE MASCHENBREITE | **c** | **s**



Typ - 1 x b (b effektiv) - c x s (mm)	Stahlblech (kg/m ²)	Aluminium (kg/m ²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm) mittig gemessen	% freie Fläche frontal
E 160 x 40 (52) - 24 x 1,5	10,80	3,60	1 1000 x b 2000 1 1250 x b 2500 1 1500 x b 3000	16 (-) ◆	15 (-)
E 160 x 40 (52) - 24 x 2,0	14,40	4,80	1 2000 - 2500 x b 1600 max.		
E 160 x 40 (52) - 24 x 3,0	21,60	7,20			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Omega



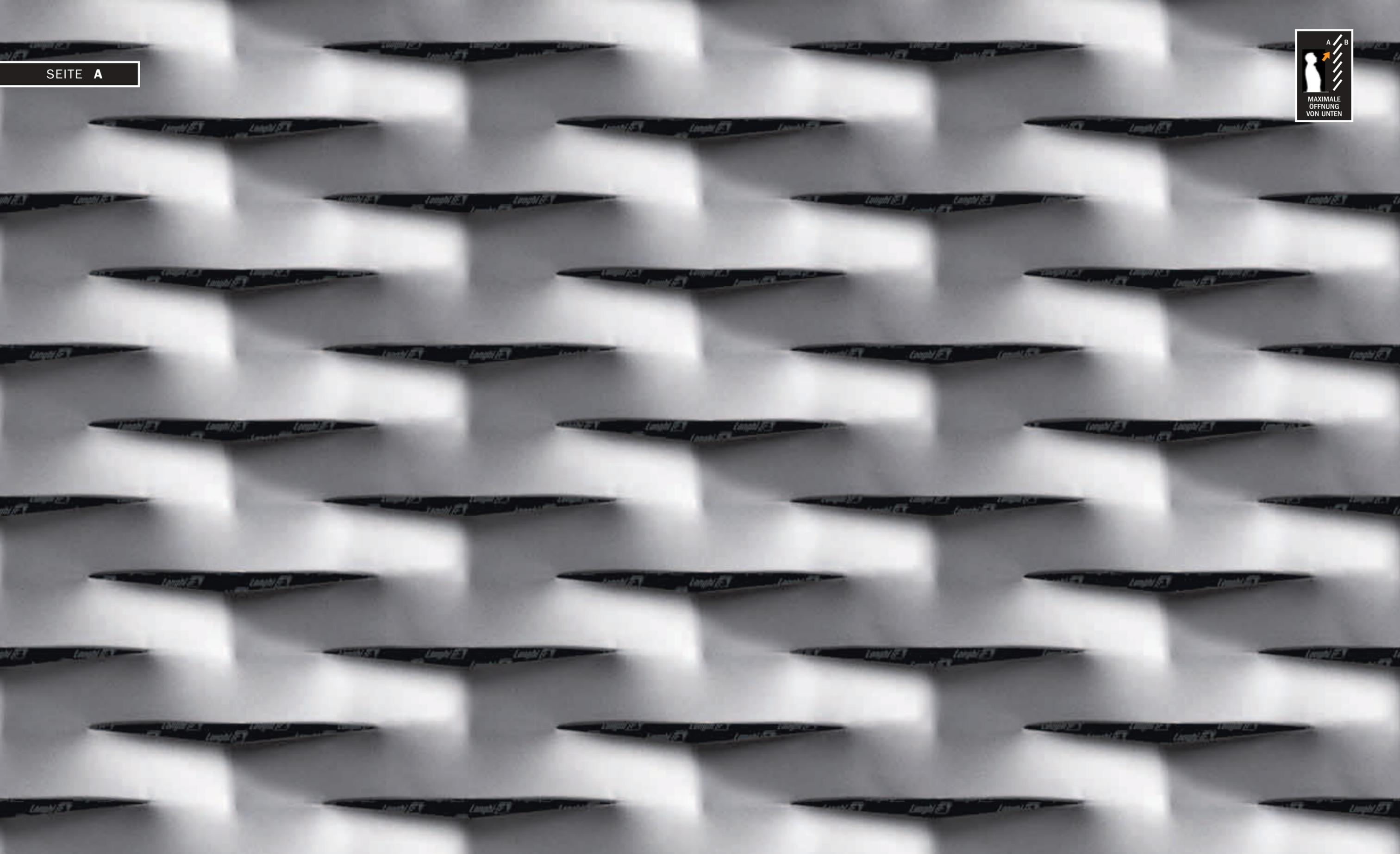
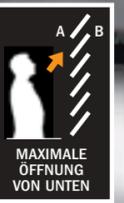
E 160 x 40 (52) - 24 x s

| TYP | 1 | *b* NOMINALE MASCHENBREITE | *b* EFFEKTIVE MASCHENBREITE | *c* | *s*



Typ - <i>l</i> x <i>b</i> (<i>b</i> effektiv) - <i>c</i> x <i>s</i> (mm)	Stahlblech (kg/m ²)	Aluminium (kg/m ²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm) mittig gemessen	% freie Fläche frontal
E 160 x 40 (52) - 24 x 1,5	10,80	3,60	l 1000 x b 2000	16 (-) ◆	15 (-)
E 160 x 40 (52) - 24 x 2,0	14,40	4,80	l 1250 x b 2500		
E 160 x 40 (52) - 24 x 3,0	21,60	7,20	l 1500 x b 3000		
			l 2000 - 2500 x b 1600 max.		

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Sierra



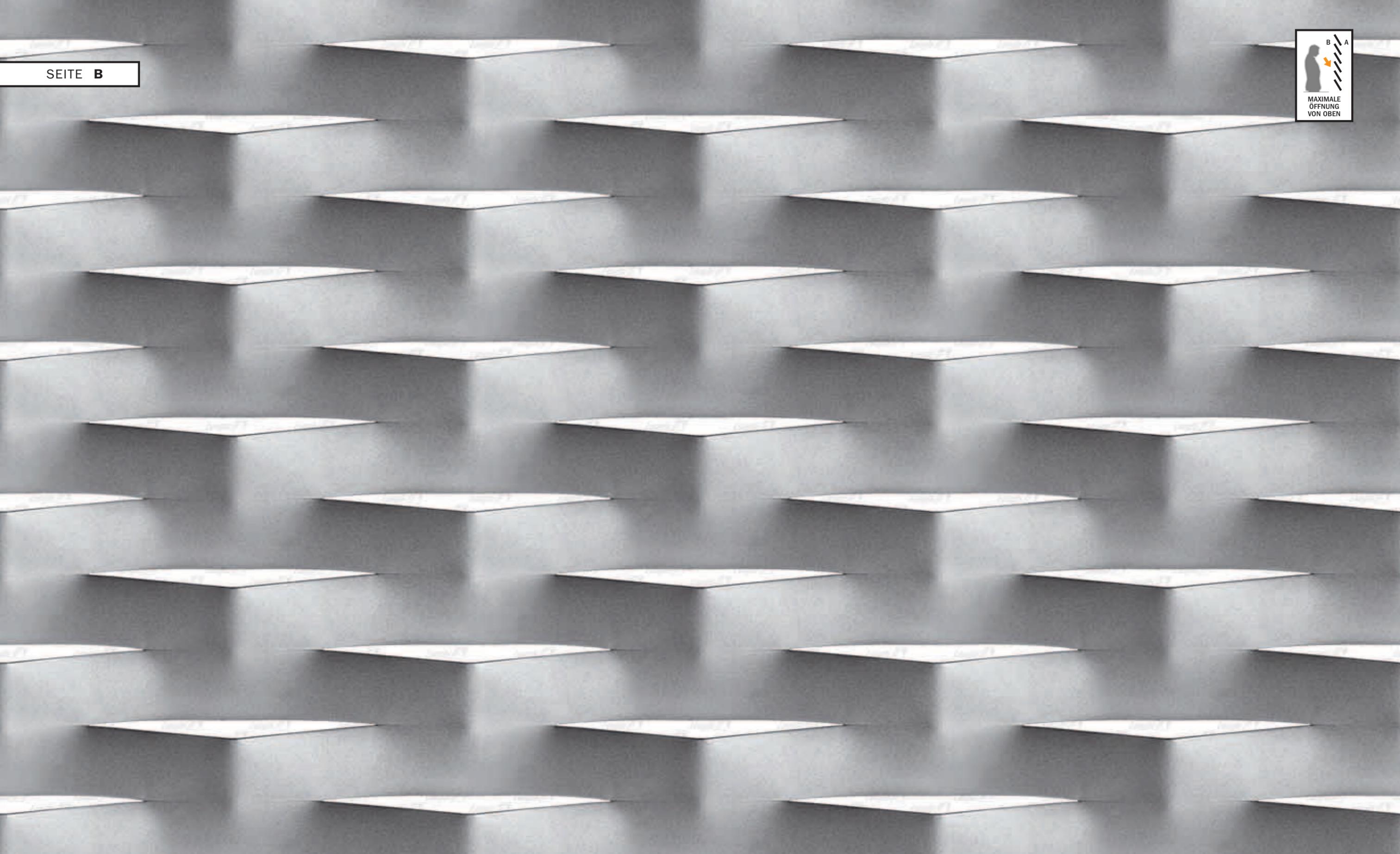
R 160 x 40 (52) - 24 x s

| TYP | 1 | | b NOMINALE MASCHENBREITE | | b EFFEKTIVE MASCHENBREITE | | c | | s |



Typ - $1 \times b$ (b effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m ²)	Aluminium (kg/m ²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm) mittig gemessen	% freie Fläche frontal
R 160 x 40 (52) - 24 x 1,5	10,60	3,60	1 1000 x b 2000 1 1250 x b 2500 1 1500 x b 3000	18 (-) ◆	10,2 (-)
R 160 x 40 (52) - 24 x 2,0	14,10	4,70	1 2000 - 2500 x b 1600 max.		

◆ Randeinfassung siehe Seite 192

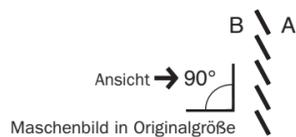


Sierra



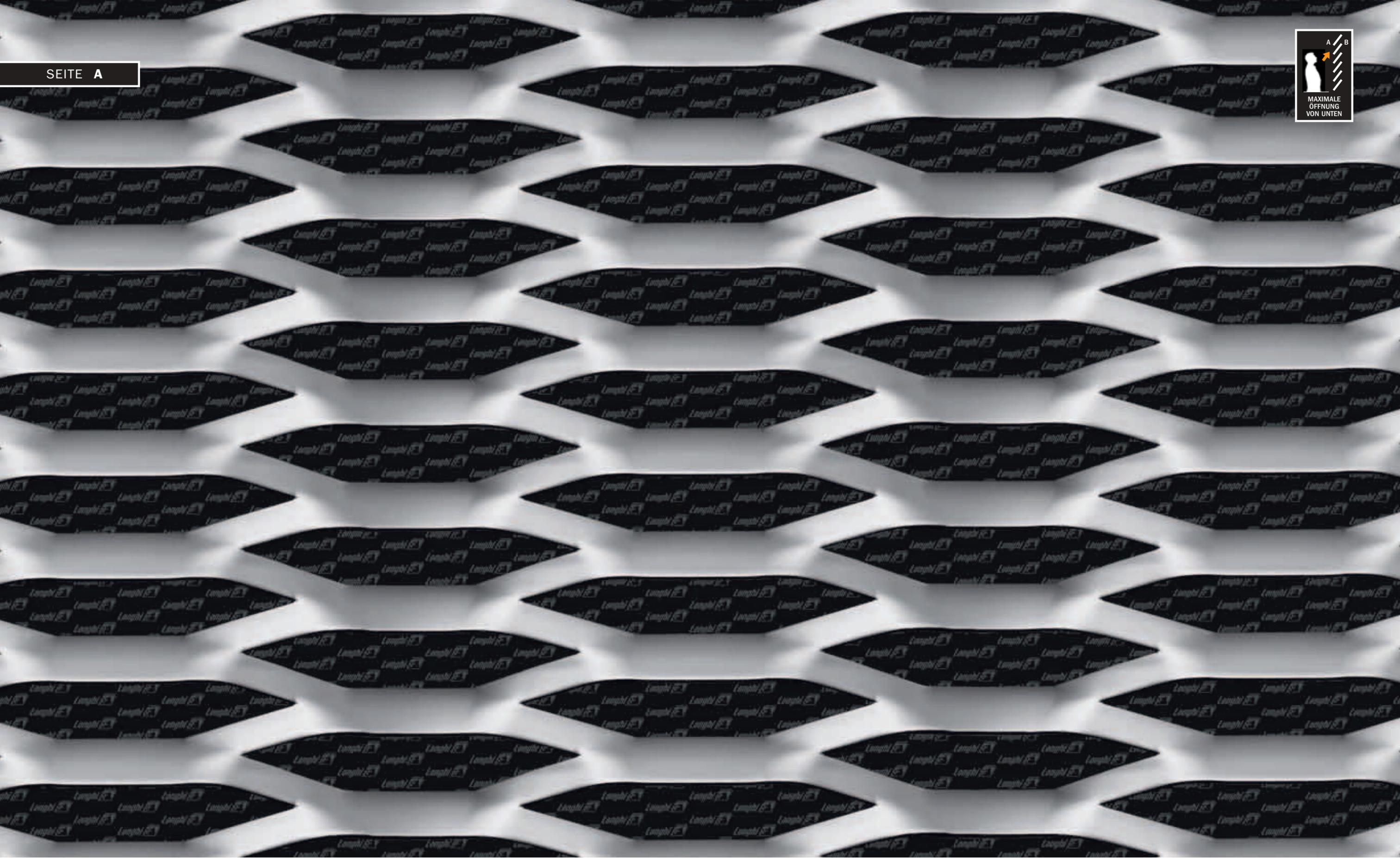
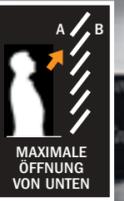
R 160 x 40 (52) - 24 x s

| TYP | 1 | *b* NOMINALE MASCHENBREITE | *b* EFFEKTIVE MASCHENBREITE | *c* | *s*



Typ - <i>l</i> x <i>b</i> (<i>b</i> effektiv) - <i>c</i> x <i>s</i> (mm)	Stahlblech (kg/m ²)	Aluminium (kg/m ²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm) mittig gemessen	% freie Fläche frontal
R 160 x 40 (52) - 24 x 1,5	10,60	3,60	l 1000 x b 2000	18 (-) ◆	10,2 (-)
R 160 x 40 (52) - 24 x 2,0	14,10	4,70	l 1250 x b 2500		
			l 1500 x b 3000		
			l 2000 - 2500 x b 1600 max.		

◆ Randeinfassung siehe Seite 192

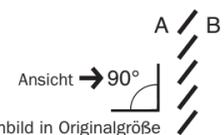


Prisma



E 200 x 65 (35) - 15 x s

TYP | 1 | **b** NOMINALE MASCHENBREITE | **b** EFFEKTIVE MASCHENBREITE | **c** | **s**



Typ - 1 x b (b effektiv) - c x s (mm)	Stahlblech (kg/m ²)	Aluminium (kg/m ²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm) mittig gemessen	% freie Fläche frontal
E 200 x 65 (35) - 15 x 1,5	10,10	/	1 1000 x b 2000 1 1250 x b 2500 1 1500 x b 3000	17 (-) ◆	20,5 (-)
E 200 x 65 (35) - 15 x 2,0	13,50	4,60	1 2000 - 2500 x b 1700 max.		
E 200 x 65 (35) - 15 x 3,0	/	6,90			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192

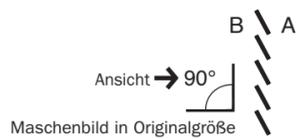


Prisma



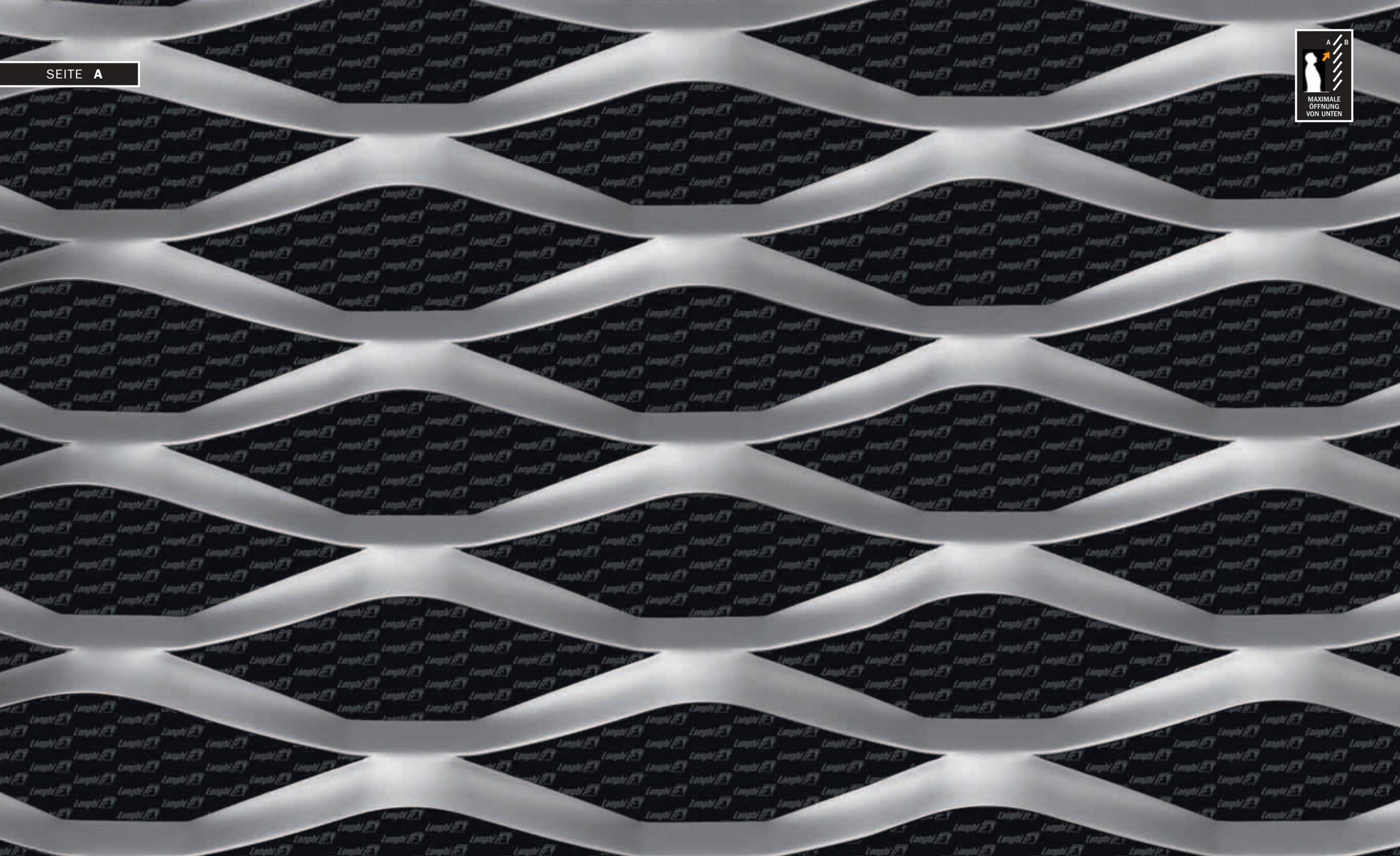
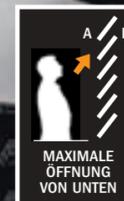
E 200 x 65 (35) - 15 x s

|_{TYP} |₁ |_b NOMINALE MASCHENBREITE |_b EFFEKTIVE MASCHENBREITE |_c |_s



Typ - $1 \times b$ (b effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m ²)	Aluminium (kg/m ²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm) mittig gemessen	% freie Fläche frontal
E 200 x 65 (35) - 15 x 1,5	10,10	/	1 1000 x b 2000 1 1250 x b 2500 1 1500 x b 3000	17 (-) ◆	20,5 (-)
E 200 x 65 (35) - 15 x 2,0	13,50	4,60	1 2000 - 2500 x b 1700 max.		
E 200 x 65 (35) - 15 x 3,0	/	6,90			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192

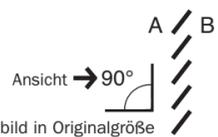


Stadium

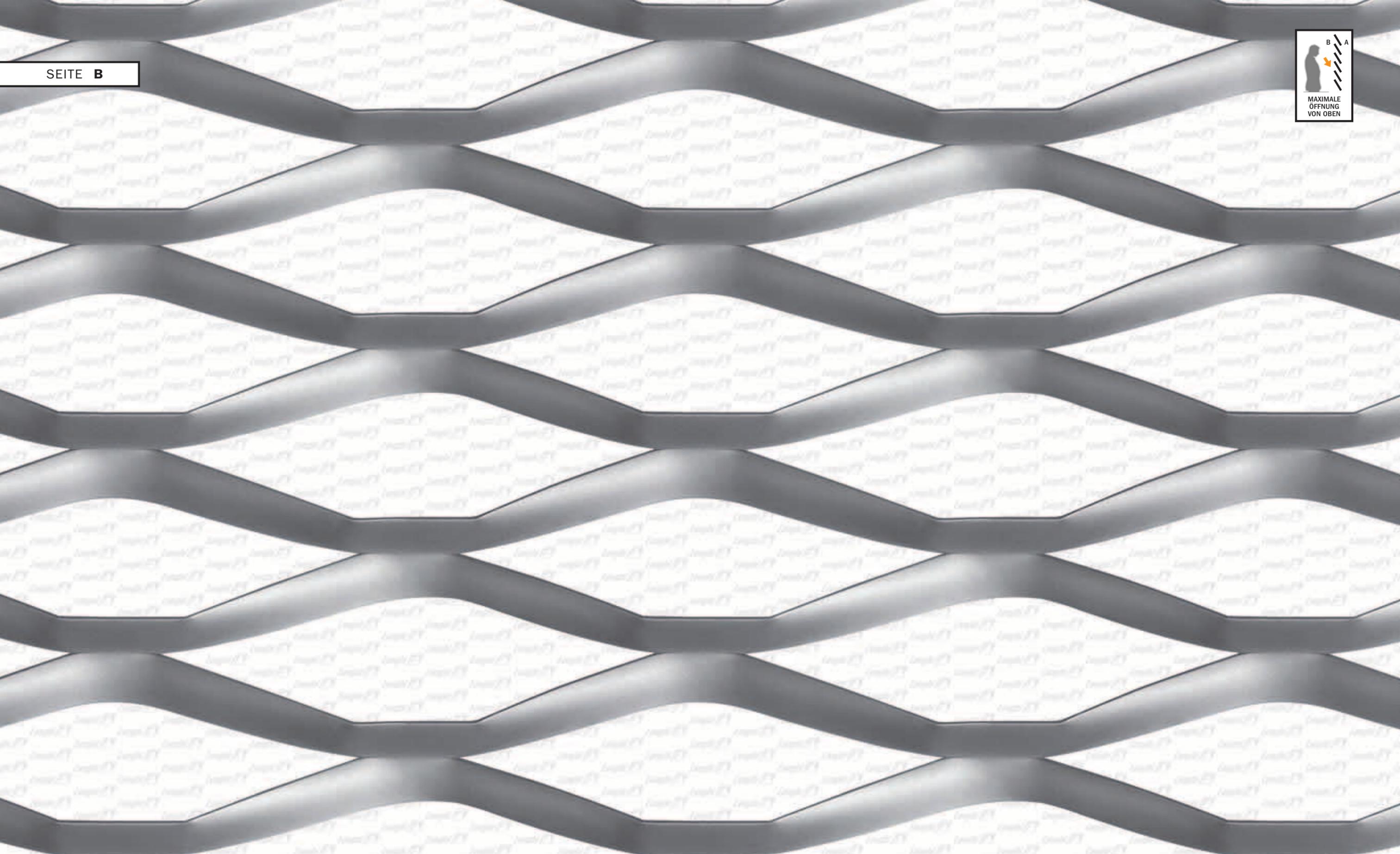


E 200 x 65 (70) - 20,6 x s

TYP | 1 | **b** NOMINALE MASCHENBREITE | **b** EFFEKTIVE MASCHENBREITE | **c** | **s**



Typ - $1 \times b$ (b effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m ²)	Aluminium (kg/m ²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm) mittig gemessen	% freie Fläche frontal
E 200 x 65 (70) - 20,6 x 1,5	7,20	2,40	1 1000 x b 2000	28 (-) ◆	56 (-)
E 200 x 65 (70) - 20,6 x 2,0	9,30	3,10	1 1250 x b 2500		
E 200 x 65 (70) - 20,6 x 3,0	14,00	4,60	1 1500 x b 3000		
			1 2000 - 2500 x b 2500 max.		

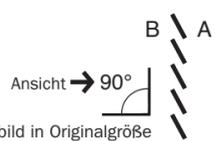


Stadium



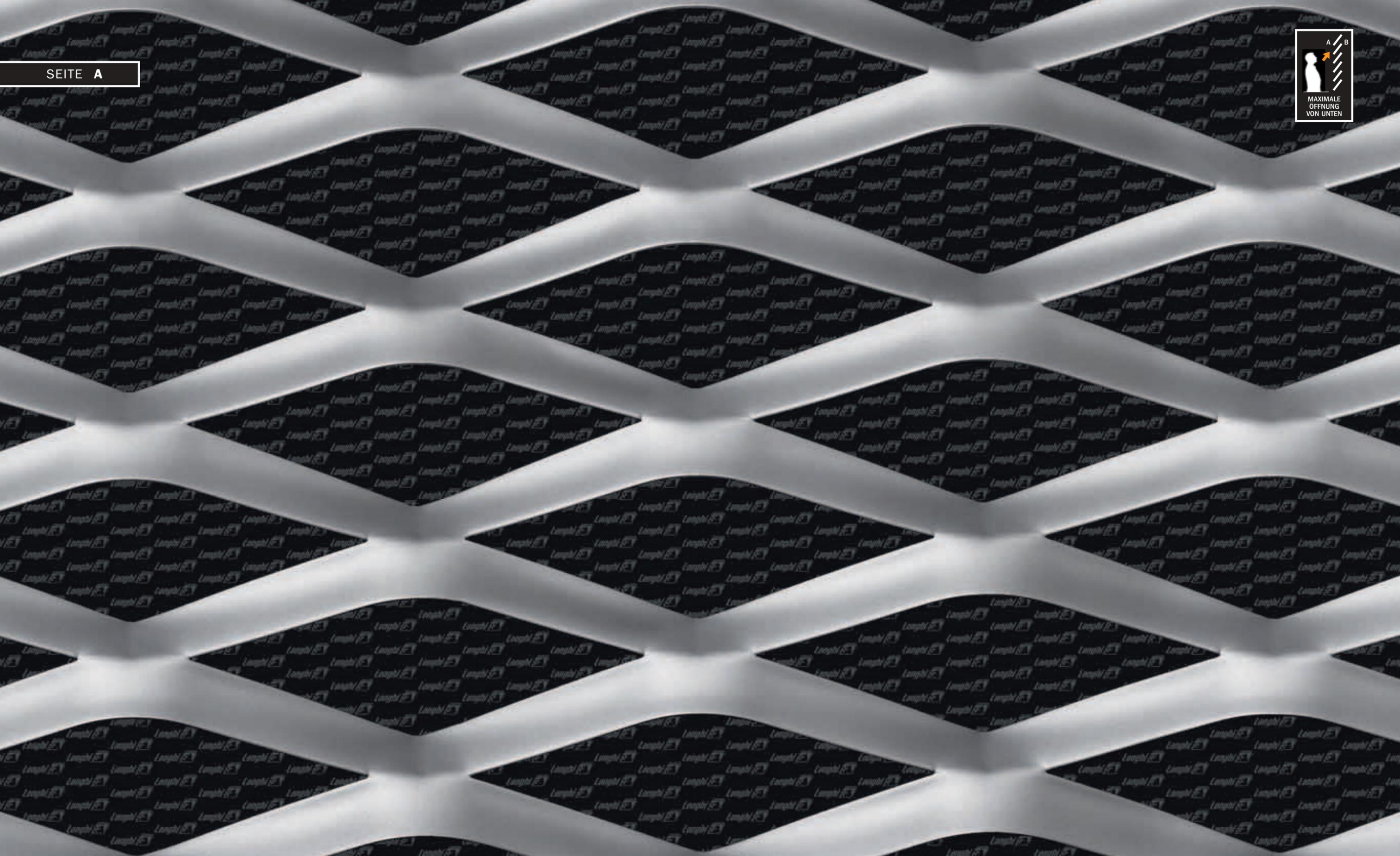
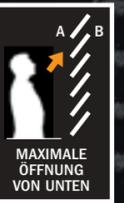
E 200 x 65 (70) - 20,6 x s

| TYP | 1 | **b** NOMINALE MASCHENBREITE | **b** EFFEKTIVE MASCHENBREITE | **c** | **s**



Typ - $1 \times b$ (b effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m ²)	Aluminium (kg/m ²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm) mittig gemessen	% freie Fläche frontal
E 200 x 65 (70) - 20,6 x 1,5	7,20	2,40	1 1000 x b 2000 1 1250 x b 2500 1 1500 x b 3000	28 (-) ◆	56 (-)
E 200 x 65 (70) - 20,6 x 2,0	9,30	3,10			
E 200 x 65 (70) - 20,6 x 3,0	14,00	4,60	1 2000 - 2500 x b 2500 max.		

◆ Randeinfassung siehe Seite 192

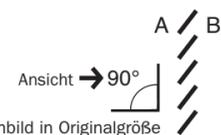


Coliseum



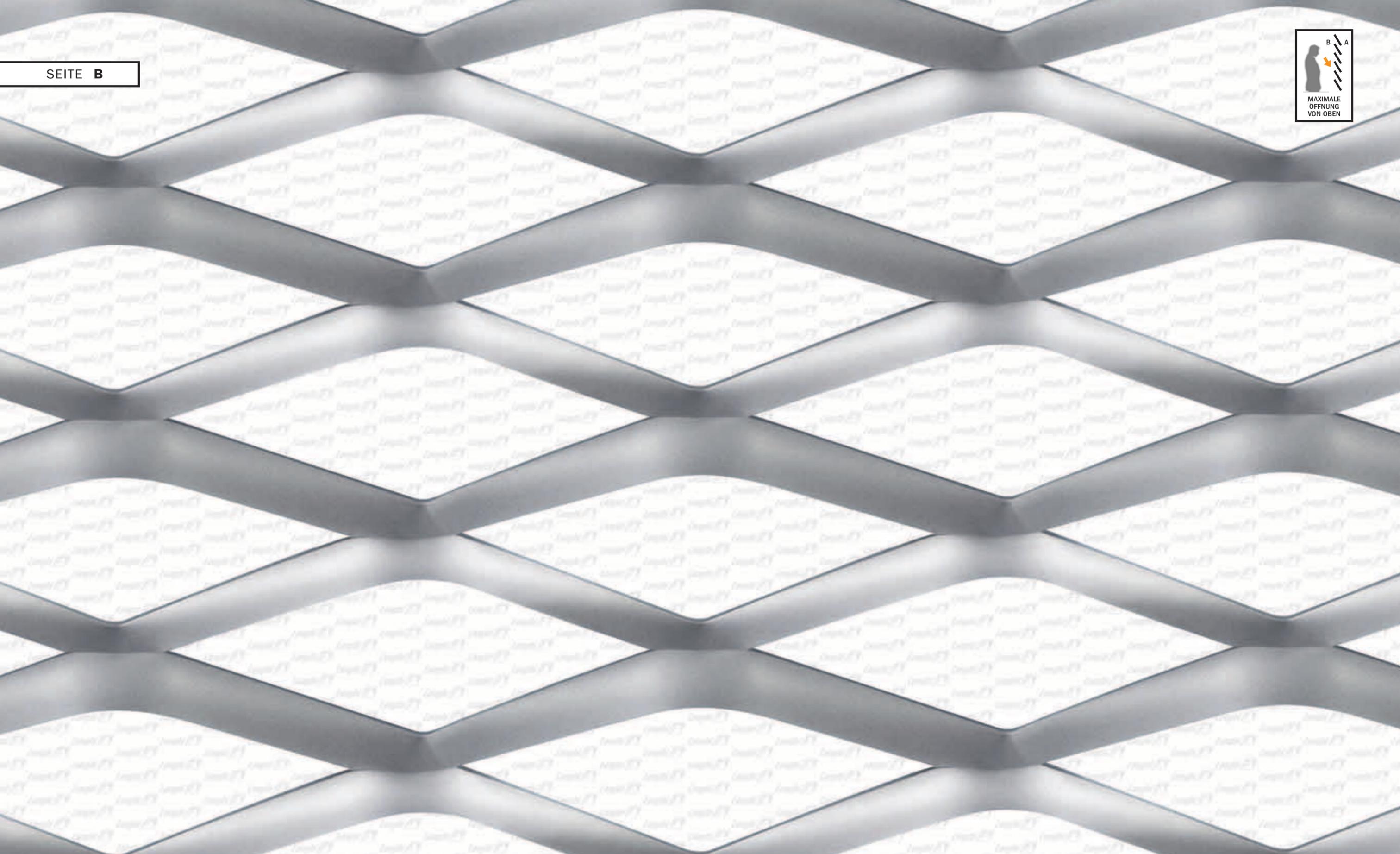
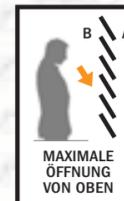
R 200 x 75 (80) - 24 x s

TYP | 1 | **b** NOMINALE MASCHENBREITE | **b** EFFEKTIVE MASCHENBREITE | **c** | **s**



Typ - 1 x b (b effektiv) - c x s (mm)	Stahlblech (kg/m ²)	Aluminium (kg/m ²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
R 200 x 75 (80) - 24 x 1,5	7,10	2,40	1 1000 x b 2000	mittig gemessen 32 (-) ◆	52,3 (-)
R 200 x 75 (80) - 24 x 2,0	9,40	3,20	1 1250 x b 2500		
R 200 x 75 (80) - 24 x 3,0	14,10	4,70	1 1500 x b 3000		
			1 2000 - 2500 x b 2500 max.		

◆ Randeinfassung siehe Seite 192

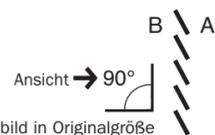


Coliseum



R 200 x 75 (80) - 24 x s

|_{TYP} |₁ |_b NOMINALE MASCHENBREITE |_b EFFEKTIVE MASCHENBREITE |_c |_s



Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)

R 200 x 75 (80) - 24 x 1,5
R 200 x 75 (80) - 24 x 2,0
R 200 x 75 (80) - 24 x 3,0

Acciaio al carbonio (kg/m²)

7,10
9,40
14,10

Alluminio (kg/m²)

2,40
3,20
4,70

Dimensioni foglio disponibile (mm)

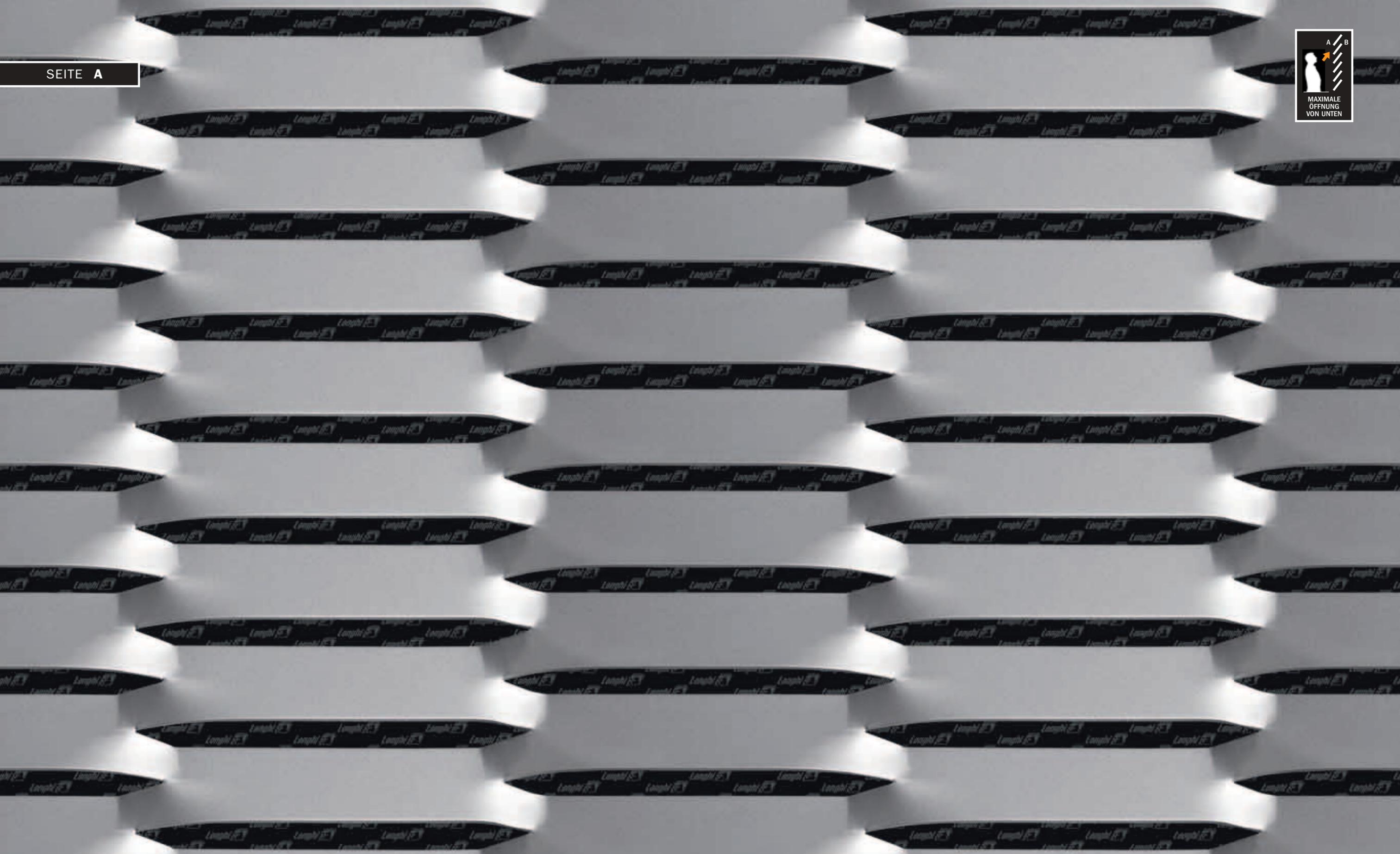
DL 1000 x DC 2000
DL 1250 x DC 2500
DL 1500 x DC 3000
DL 2000 - 2500 x DC 2500 max.

Spessore finale foglio (mm)

mittig gemessen
32 (-) ◆

% vuoto frontale

52,3 (-)

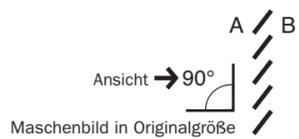


Phoenix



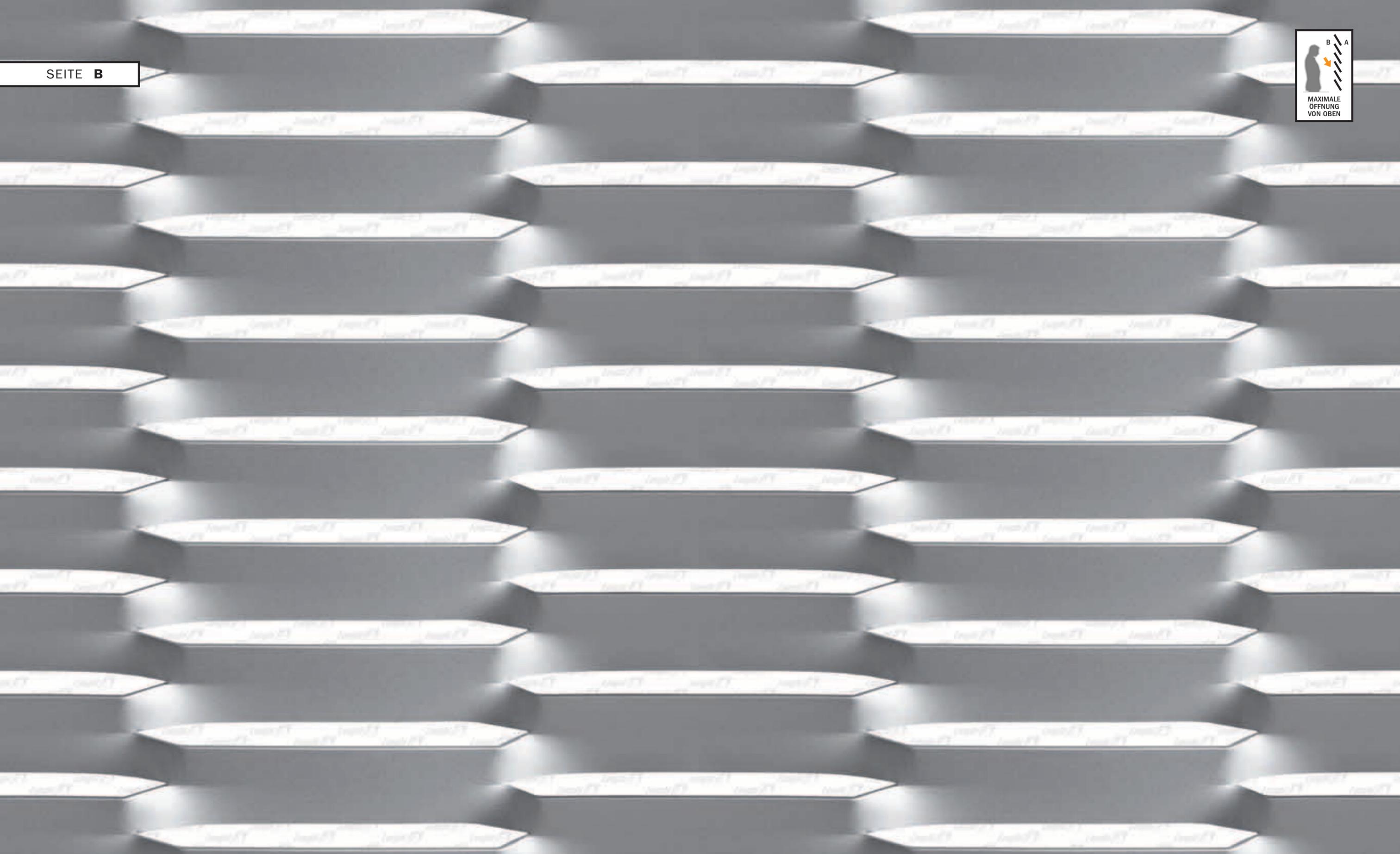
E 250 x 35 (35) - 15 x s

| TYP | 1 | **b** NOMINALE MASCHENBREITE | **b** EFFEKTIVE MASCHENBREITE | **c** | **s**



Typ - $1 \times b$ (b effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m ²)	Aluminium (kg/m ²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm) mittig gemessen	% freie Fläche frontal
E 250 x 35 (35) - 15 x 1,5	10,10	3,50	1 1000 x b 2000	18 (-) ◆	25 (-)
E 250 x 35 (35) - 15 x 2,0	13,50	4,70	1 1250 x b 2500		
E 250 x 35 (35) - 15 x 3,0	20,20	7,00	1 1500 x b 3000		
			1 2000 - 2500 x b 1600 max.		

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Phoenix



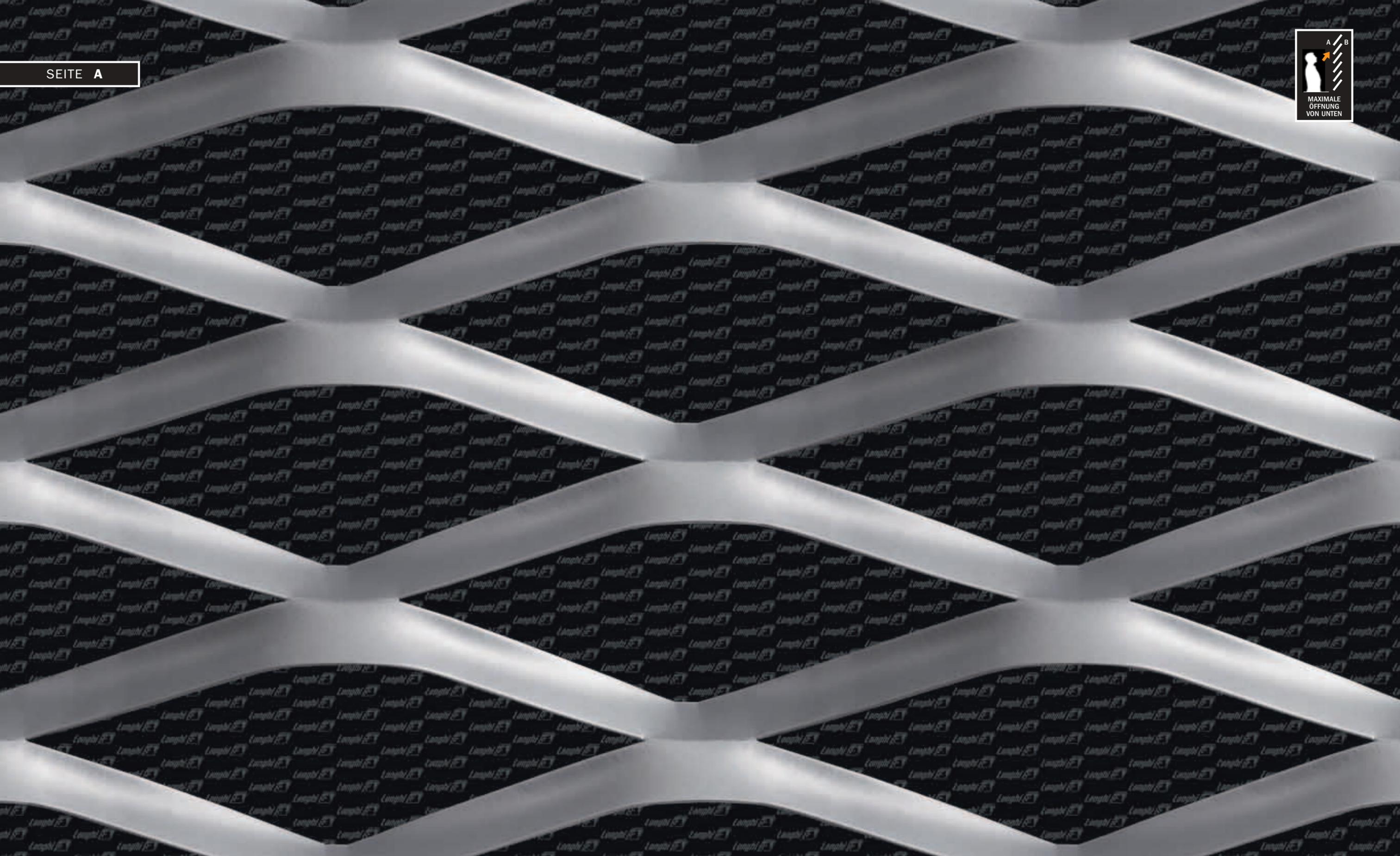
E 250 x 35 (35) - 15 x s

TYP | 1 | *b* NOMINALE MASCHENBREITE | *b* EFFEKTIVE MASCHENBREITE | *c* | *s*



Typ - <i>l</i> x <i>b</i> (<i>b</i> effektiv) - <i>c</i> x <i>s</i> (mm)	Stahlblech (kg/m ²)	Aluminium (kg/m ²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm) mittig gemessen	% freie Fläche frontal
E 250 x 35 (35) - 15 x 1,5	10,10	3,50	l 1000 x b 2000	18 (-) ◆	25 (-)
E 250 x 35 (35) - 15 x 2,0	13,50	4,70	l 1250 x b 2500		
E 250 x 35 (35) - 15 x 3,0	20,20	7,00	l 1500 x b 3000		
			l 2000 - 2500 x b 1600 max.		

◆ Randeinfassung siehe Seite 192

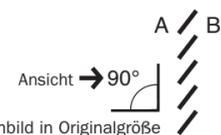


Delta



R 250 x 90 (96) - 25 x s

|_{TYP} |₁ |_b NOMINALE MASCHENBREITE |_b EFFEKTIVE MASCHENBREITE |_c |_s



Typ - **1** x **b** (b effektiv) - **c** x **s** (mm)

R 250 x 90 (96) - 25 x 1,5
R 250 x 90 (96) - 25 x 2,0
R 250 x 90 (96) - 25 x 3,0

Stahlblech (kg/m²)

6,30
8,40
12,60

Aluminium (kg/m²)

2,10
2,80
4,20

Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)

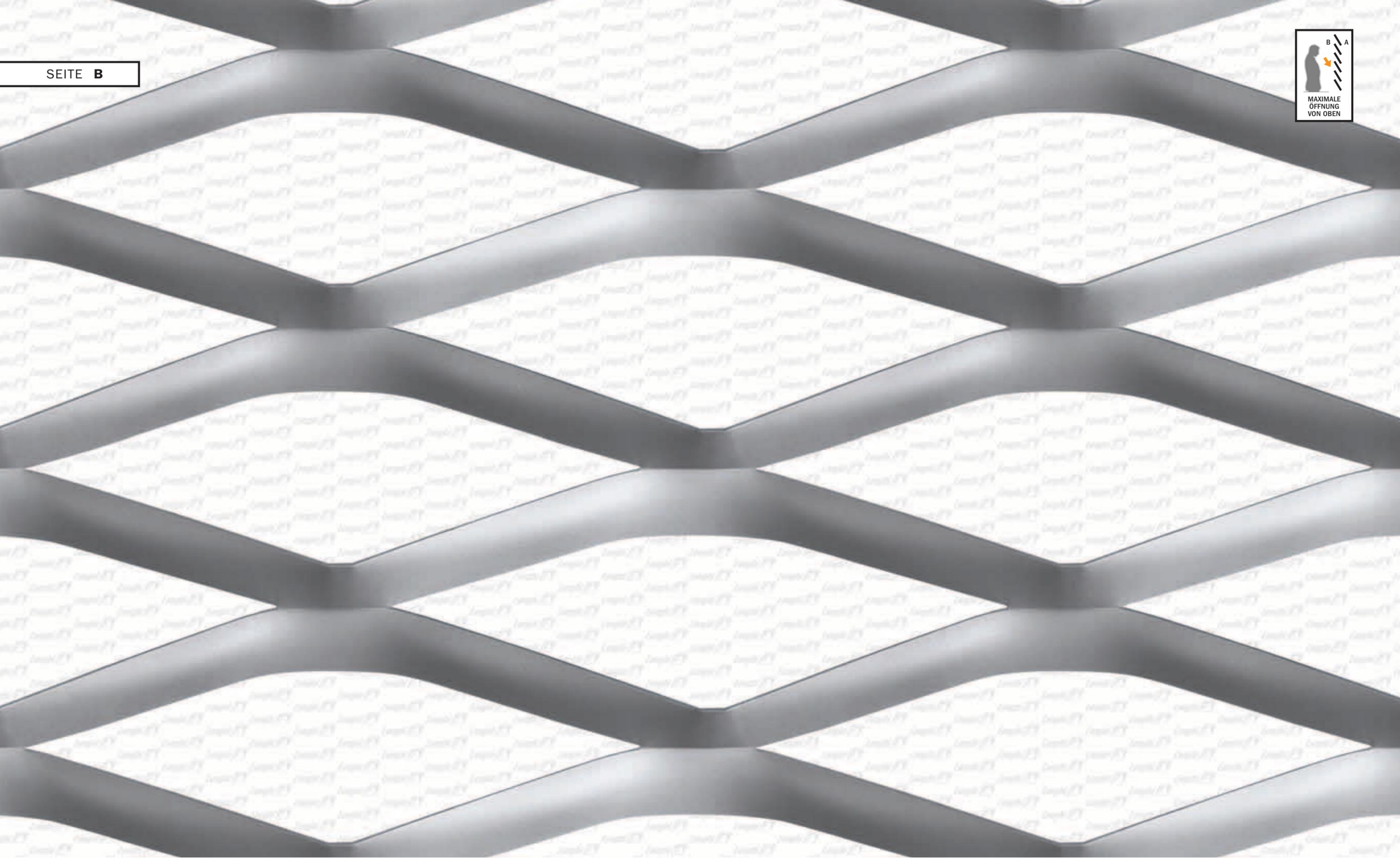
1 1000 x b 2000
1 1250 x b 2500
1 1500 x b 3000

Streckgittergesamtdicke (mm)

mittig gemessen
37 (-) ◆

% freie Fläche frontal

59 (-)

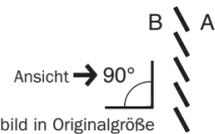


Delta



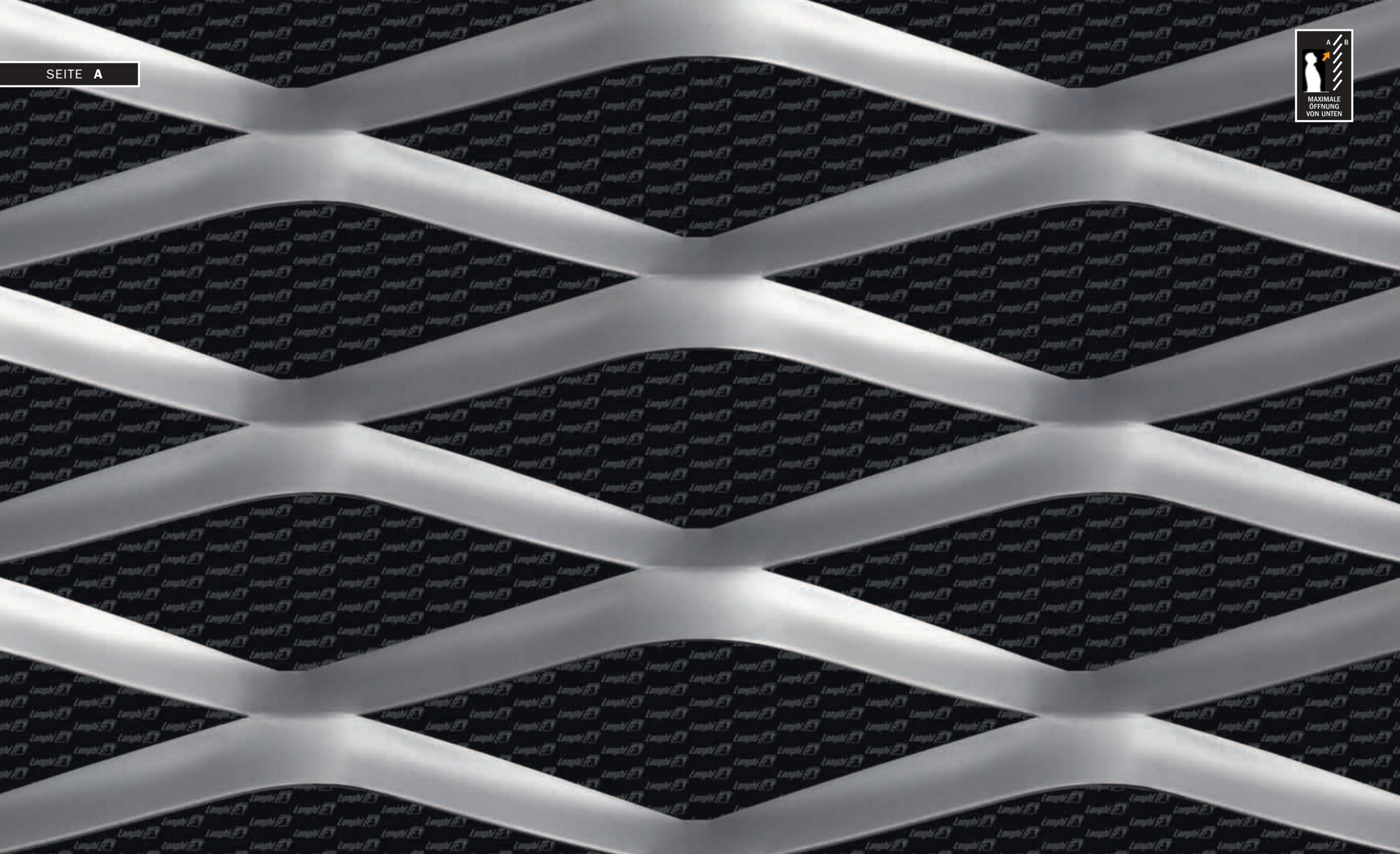
R 250 x 90 (96) - 25 x s

| TYP | 1 | *b* NOMINALE MASCHENBREITE | *b* EFFEKTIVE MASCHENBREITE | *c* | *s*



Typ - <i>l</i> x <i>b</i> (<i>b</i> effektiv) - <i>c</i> x <i>s</i> (mm)	Stahlblech (kg/m ²)	Aluminium (kg/m ²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm) mittig gemessen	% freie Fläche frontal
R 250 x 90 (96) - 25 x 1,5	6,30	2,10	l 1000 x b 2000	37 (-) ◆	59 (-)
R 250 x 90 (96) - 25 x 2,0	8,40	2,80	l 1250 x b 2500		
R 250 x 90 (96) - 25 x 3,0	12,60	4,20	l 1500 x b 3000		

◆ Randeinfassung siehe Seite 192

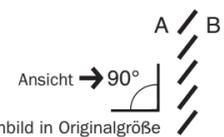


Estesa



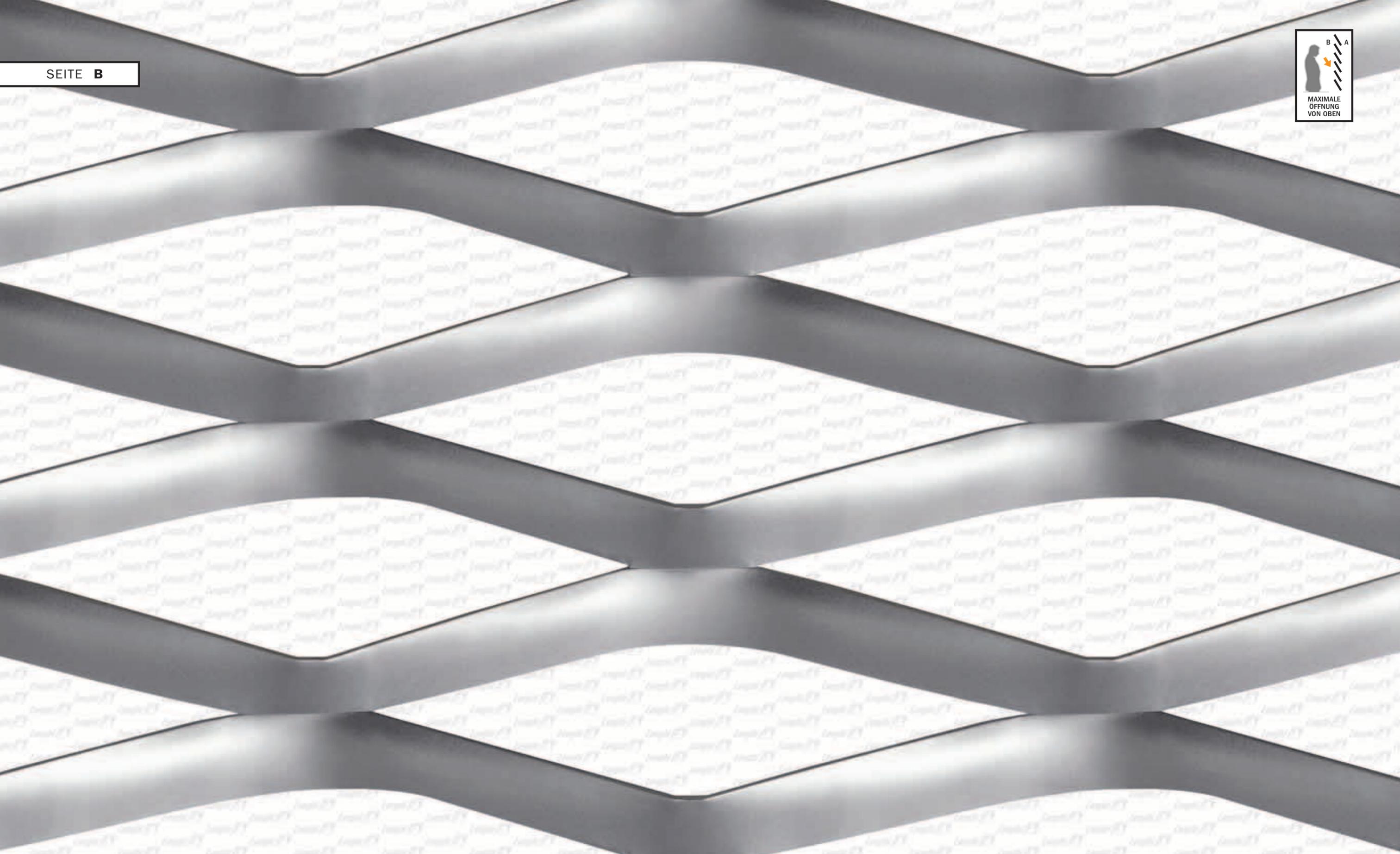
R 270 x 100 (100) - 30 x s

TYP | 1 | **b** NOMINALE MASCHENBREITE | **b** EFFEKTIVE MASCHENBREITE | **c** | **s**



Typ - 1 x b (b effektiv) - c x s (mm)	Stahlblech (kg/m ²)	Aluminium (kg/m ²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm) mittig gemessen	% freie Fläche frontal
R 270 x 100 (100) - 30 x 1,5	7,50	2,50	1 1000 x b 2000	49 (-) ◆	52,8 (-)
R 270 x 100 (100) - 30 x 2,0	10,00	3,40	1 1250 x b 2500		
R 270 x 100 (100) - 30 x 3,0	15,00	5,00	1 1500 x b 3000		

◆ Randeinfassung siehe Seite 192

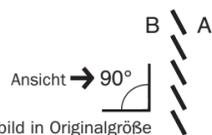


Estesa



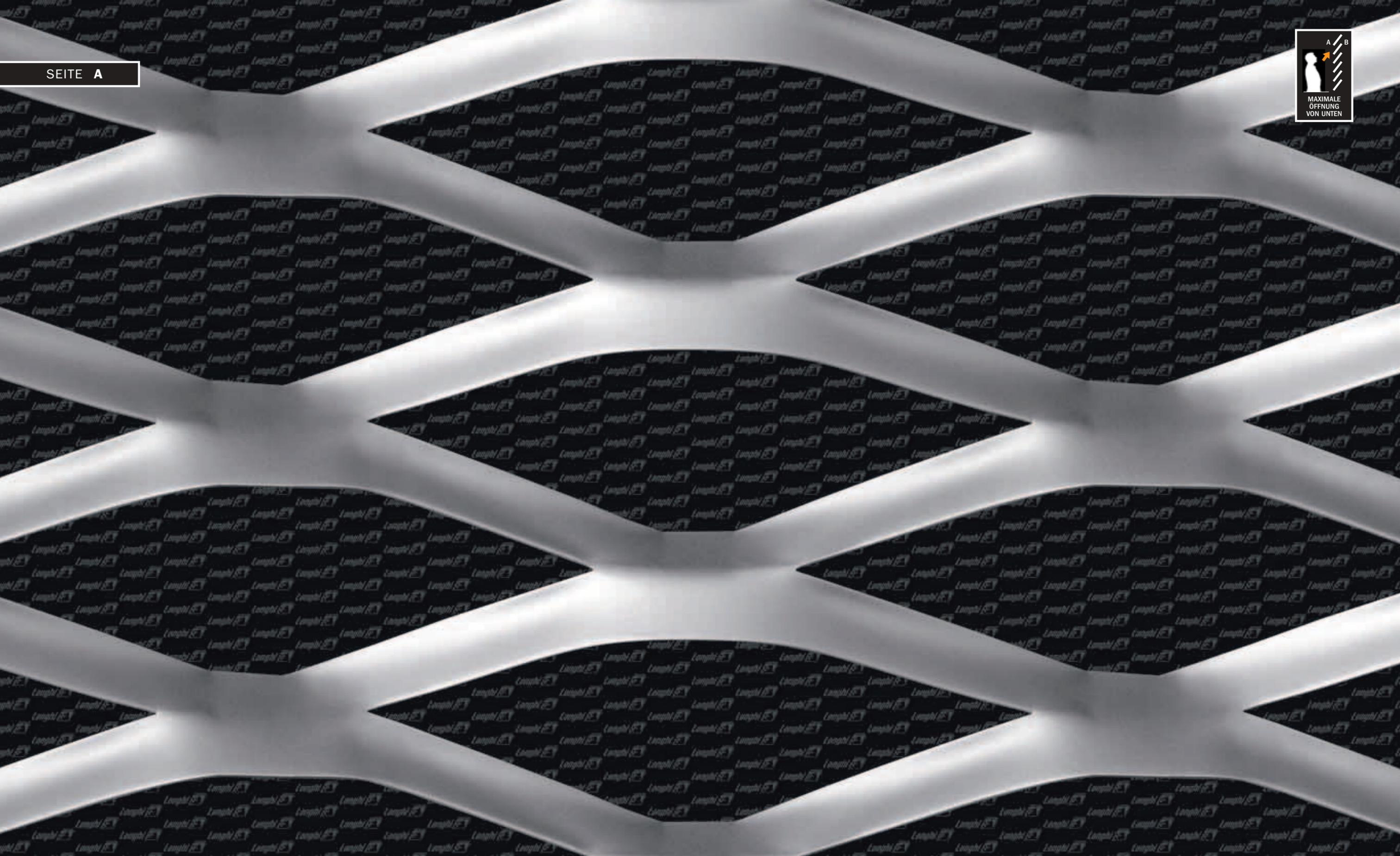
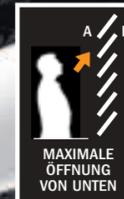
R 270 x 100 (100) - 30 x s

|_{TYP} |₁ |_b NOMINALE MASCHENBREITE |_b EFFEKTIVE MASCHENBREITE |_c |_s



Typ - $1 \times b$ (b effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m ²)	Aluminium (kg/m ²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm) mittig gemessen	% freie Fläche frontal
R 270 x 100 (100) - 30 x 1,5	7,50	2,50	1 1000 x b 2000	49 (-) ◆	52,8 (-)
R 270 x 100 (100) - 30 x 2,0	10,00	3,40	1 1250 x b 2500		
R 270 x 100 (100) - 30 x 3,0	15,00	5,00	1 1500 x b 3000		

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Vela 300

E 300 x 100 (100) - 28 x s

TYP | 1 | **b** NOMINALE MASCHEN-BREITE | **b** EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE | **c** | **s**



Typ - 1 x b (b effektiv) - c x s (mm)	Stahlblech (kg/m ²)	Aluminium (kg/m ²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm) mittig gemessen	% freie Fläche frontal
E 300 x 100 (100) - 28 x 1,5	6,60	2,30	1 1250 x b 2500 max.	42 (-) ◆	54,5 (-)
E 300 x 100 (100) - 28 x 2,0	8,80	3,20			
E 300 x 100 (100) - 28 x 3,0	/	4,60			

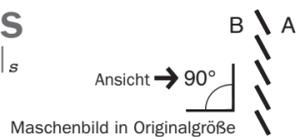
◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Vela 300

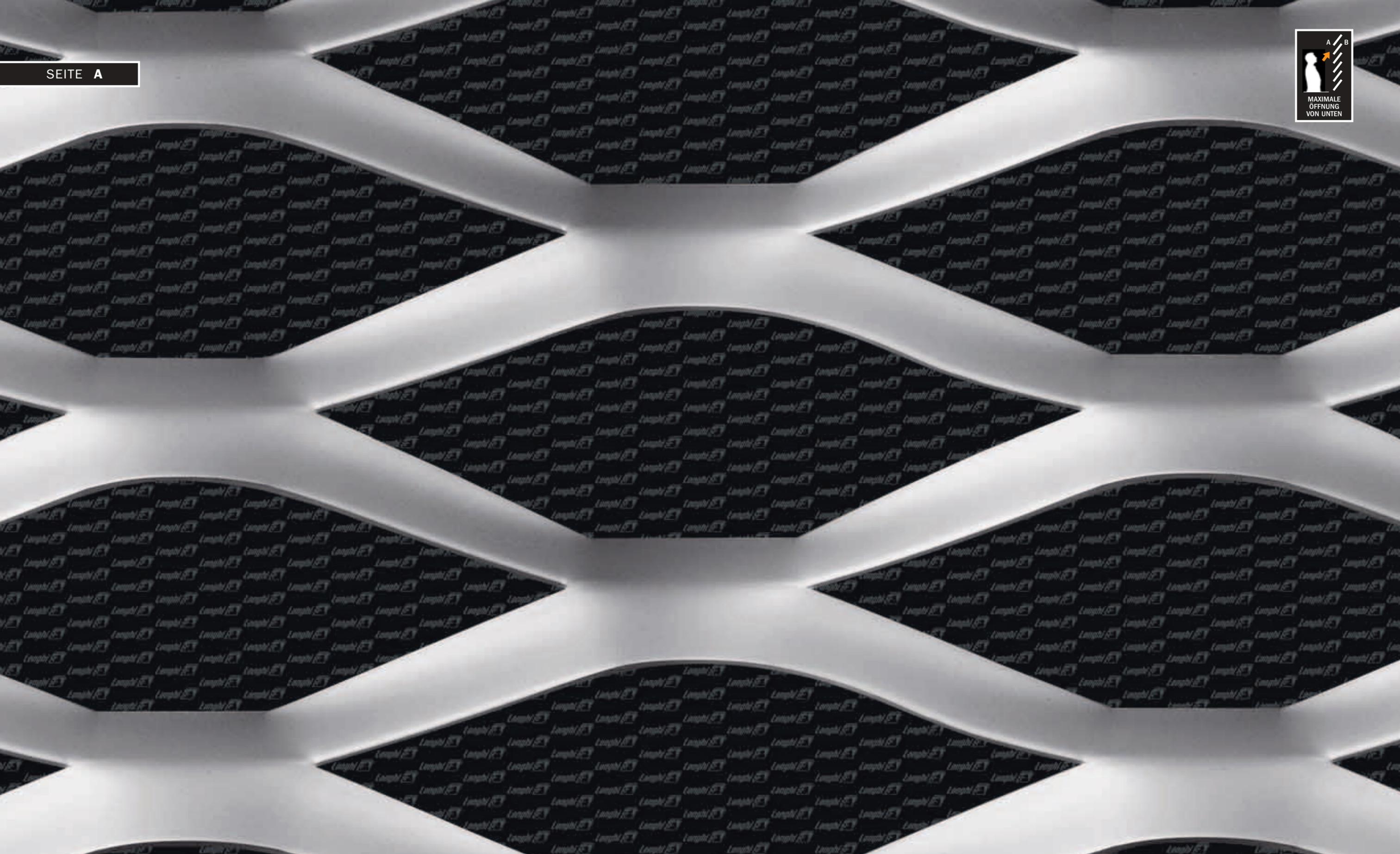
E 300 x 100 (100) - 28 x s

TYP | 1 | *b* NOMINALE MASCHENBREITE | *b* EFFEKTIVE MASCHENBREITE | *c* | *s*



Typ - <i>l</i> x <i>b</i> (<i>b</i> effektiv) - <i>c</i> x <i>s</i> (mm)	Stahlblech (kg/m ²)	Aluminium (kg/m ²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm) mittig gemessen	% freie Fläche frontal
E 300 x 100 (100) - 28 x 1,5	6,60	2,30	l 1250 x b 2500 max.	42 (-) ◆	54,5 (-)
E 300 x 100 (100) - 28 x 2,0	8,80	3,20			
E 300 x 100 (100) - 28 x 3,0	/	4,60			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192

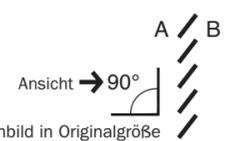


Meridiana



E 350 x 120 (120) - 33 x s

TYP | 1 | b NOMINALE MASCHENBREITE | b EFFEKTIVE MASCHENBREITE | c | s



Typ - 1 x b (b effektiv) - c x s (mm)	Stahlblech (kg/m ²)	Aluminium (kg/m ²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm) mittig gemessen	% freie Fläche frontal
E 350 x 120 (120) - 33 x 2,0	8,60	3,00	1 1500 x b 3000 c.a. 1 2100 x b 2500 c.a.	52 (-) ◆	59 (-)
E 350 x 120 (120) - 33 x 3,0	12,90	4,50			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Meridiana



E 350 x 120 (120) - 33 x s

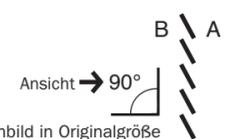
TYP | 1

b NOMINALE MASCHENBREITE

b EFFEKTIVE MASCHENBREITE

c

s



Typ - $1 \times b$ (b effektiv) - $c \times s$ (mm)

E 350 x 120 (120) - 33 x **2,0**
E 350 x 120 (120) - 33 x **3,0**

Stahlblech (kg/m²)

8,60
12,90

Aluminium (kg/m²)

3,00
4,50

Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)

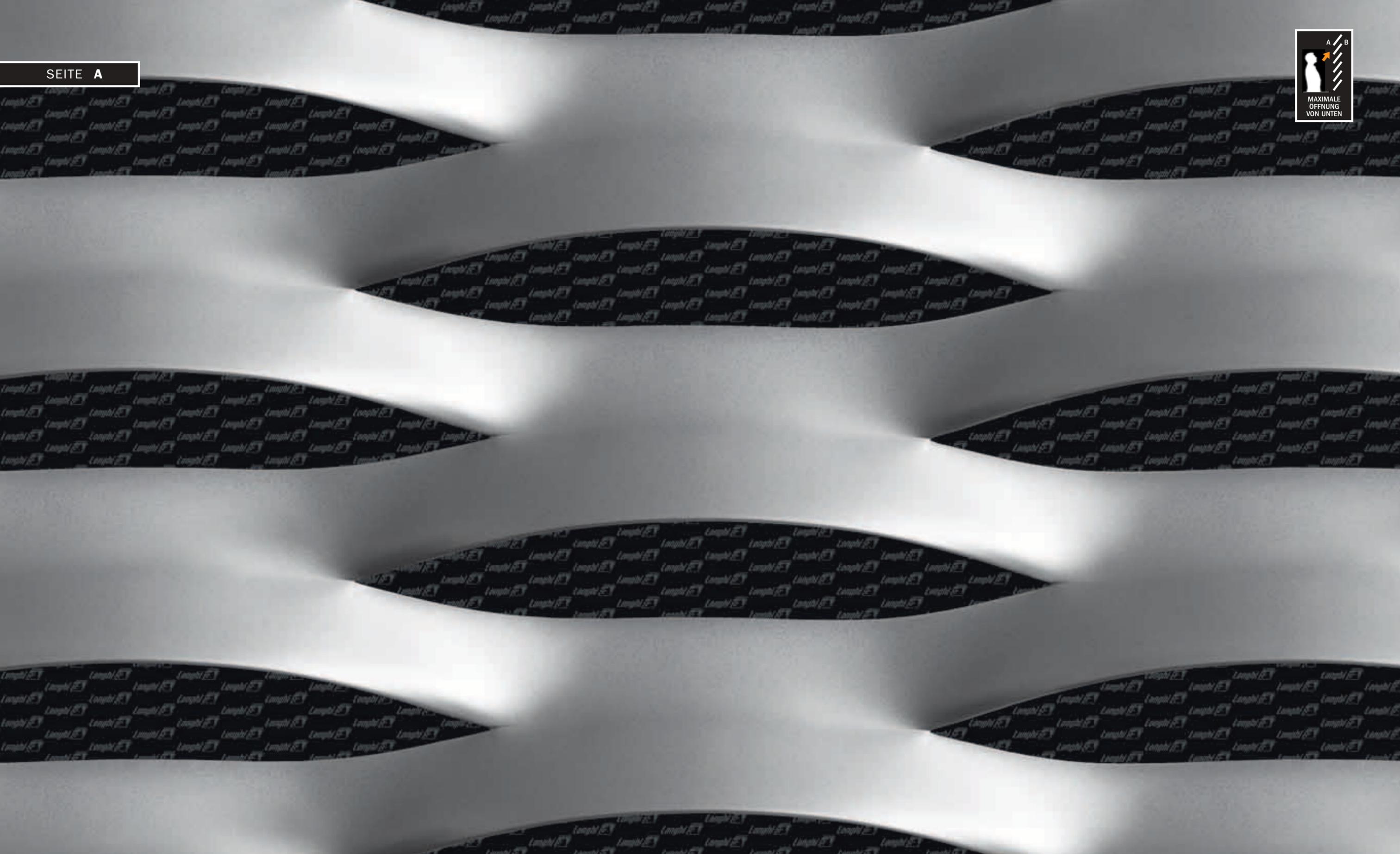
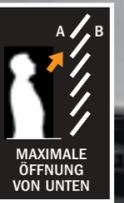
1 1500 x **b** 3000 c.a.
1 2100 x **b** 2500 c.a.

Streckgittergesamtdicke (mm)

mittig gemessen
52 (-) ◆

% freie Fläche frontal

59 (-)

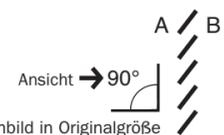


Luna 400



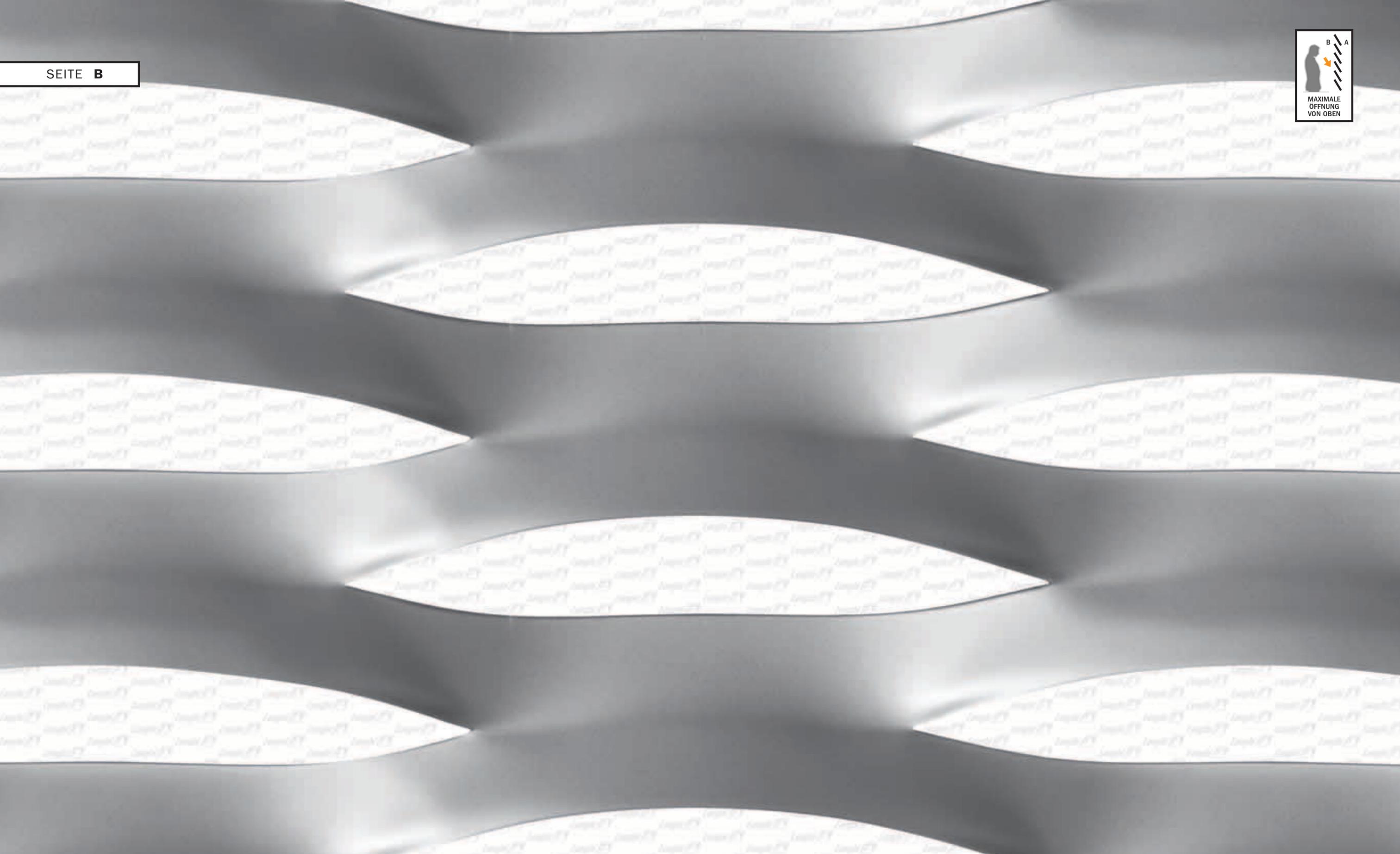
T 400 x 150 (100) - 40 x s

|_{TYP} |₁ |_b NOMINALE MASCHENBREITE |_b EFFEKTIVE MASCHENBREITE |_c |_s



Typ - $1 \times b$ (b effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m ²)	Aluminium (kg/m ²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm) mittig gemessen	% freie Fläche frontal
T 400 x 150 (100) - 40 x 2,0	12,50	4,30	1 1250 x b 2500	41 (-) ◆	27,5 (-)
T 400 x 150 (100) - 40 x 3,0	18,70	6,50			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192

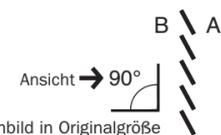


Luna 400



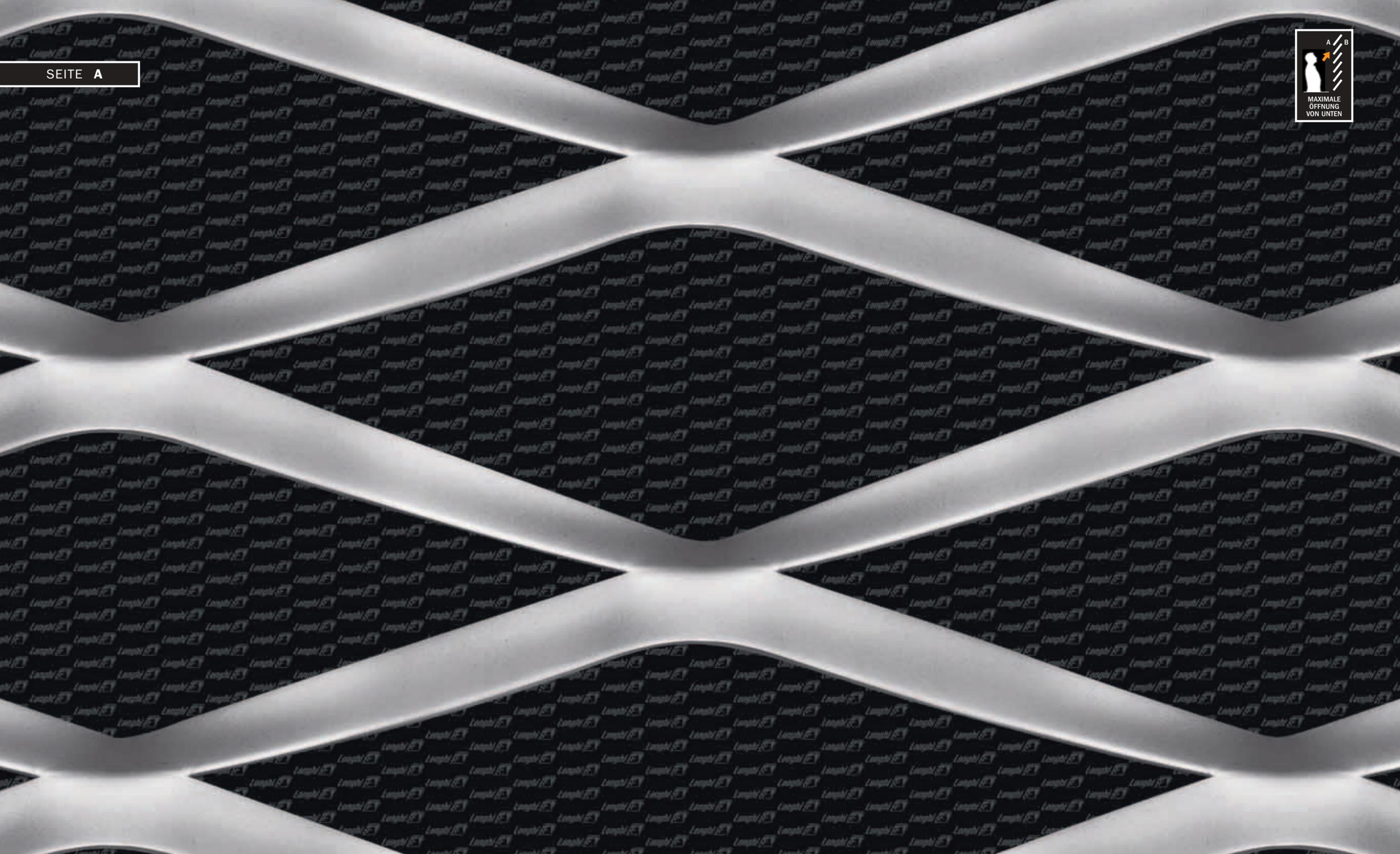
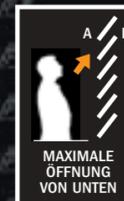
T 400 x 150 (100) - 40 x s

|_{TYP} |₁ |_b NOMINALE MASCHENBREITE |_b EFFEKTIVE MASCHENBREITE |_c |_s



Typ - $1 \times b$ (b effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m ²)	Aluminium (kg/m ²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm) mittig gemessen	% freie Fläche frontal
T 400 x 150 (100) - 40 x 2,0	12,50	4,30	1 1250 x b 2500	41 (-) ◆	27,5 (-)
T 400 x 150 (100) - 40 x 3,0	18,70	6,50			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192

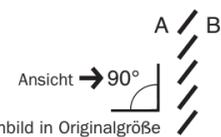


Italy



R 400 x 140 (140) - 33 x s

|_{TYP} |₁ |_b NOMINALE MASCHEN-BREITE |_b EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE |_c |_s



Typ - $1 \times b$ (b effektiv) - $c \times s$ (mm)

R 400 x 140 (140) - 33 x 2,0
R 400 x 140 (140) - 33 x 3,0

Stahlblech (kg/m²)

7,20
11,00

Aluminium (kg/m²)

2,60
3,80

Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)

1 1250 x b 3000 c.a.
1 2200 x b 2500 c.a.

Streckgittergesamtdicke (mm)

mittig gemessen
53 (-) ◆

% freie Fläche frontal

63 (-)

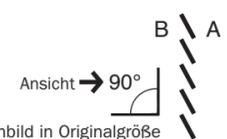


Italy

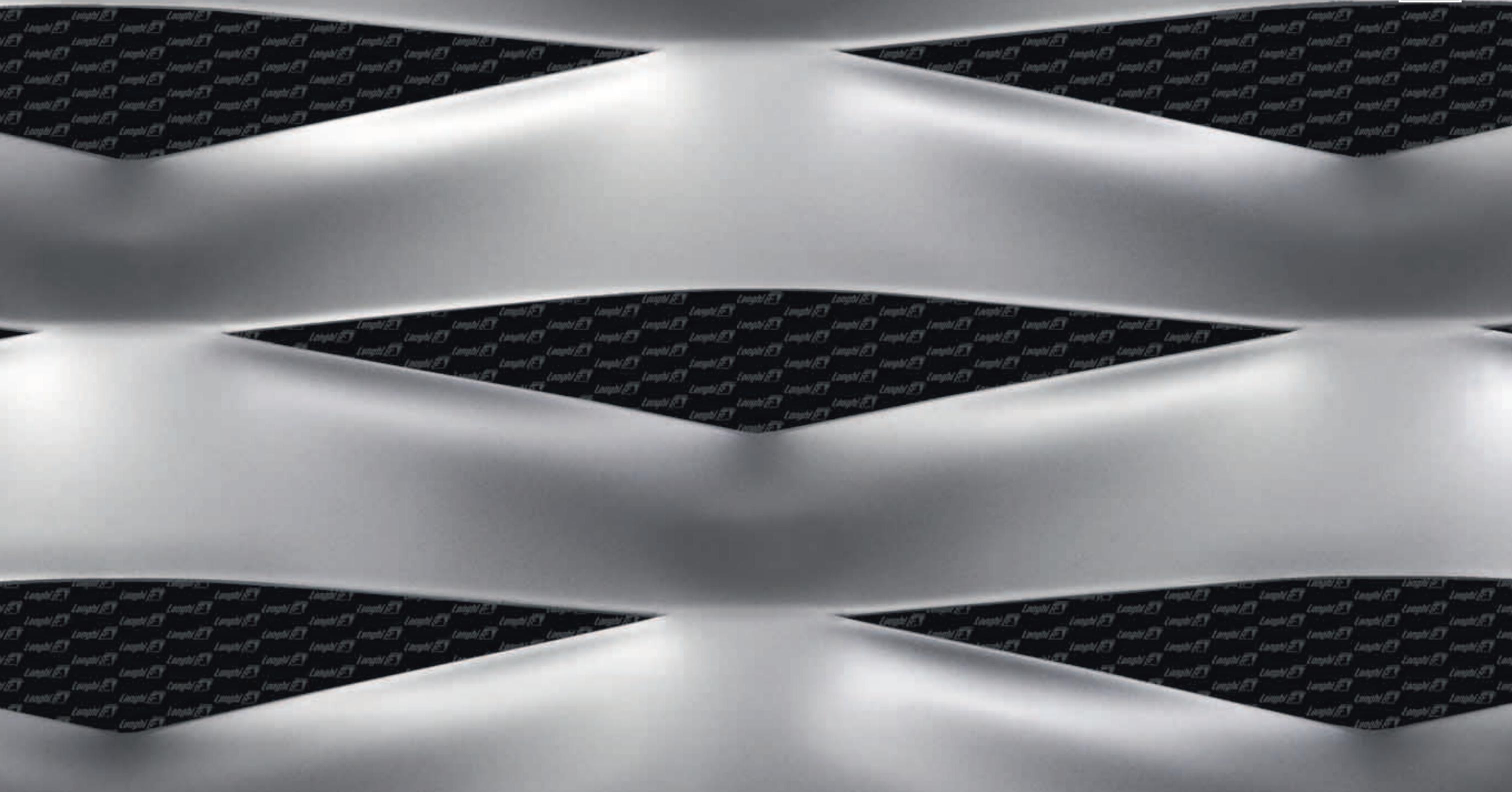
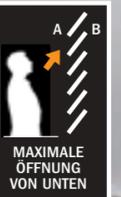


R 400 x 140 (140) - 33 x s

|_{TYP} |₁ |_b NOMINALE MASCHENBREITE |_b EFFEKTIVE MASCHENBREITE |_c |_s



Typ - $1 \times b$ (b effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m ²)	Aluminium (kg/m ²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm) mittig gemessen	% freie Fläche frontal
R 400 x 140 (140) - 33 x 2,0	7,20	2,60	1 1250 x b 3000 c.a. 1 2200 x b 2500 c.a.	53 (-) ◆	63 (-)
R 400 x 140 (140) - 33 x 3,0	11,00	3,80			

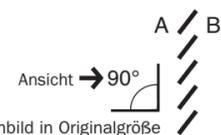


EF 400



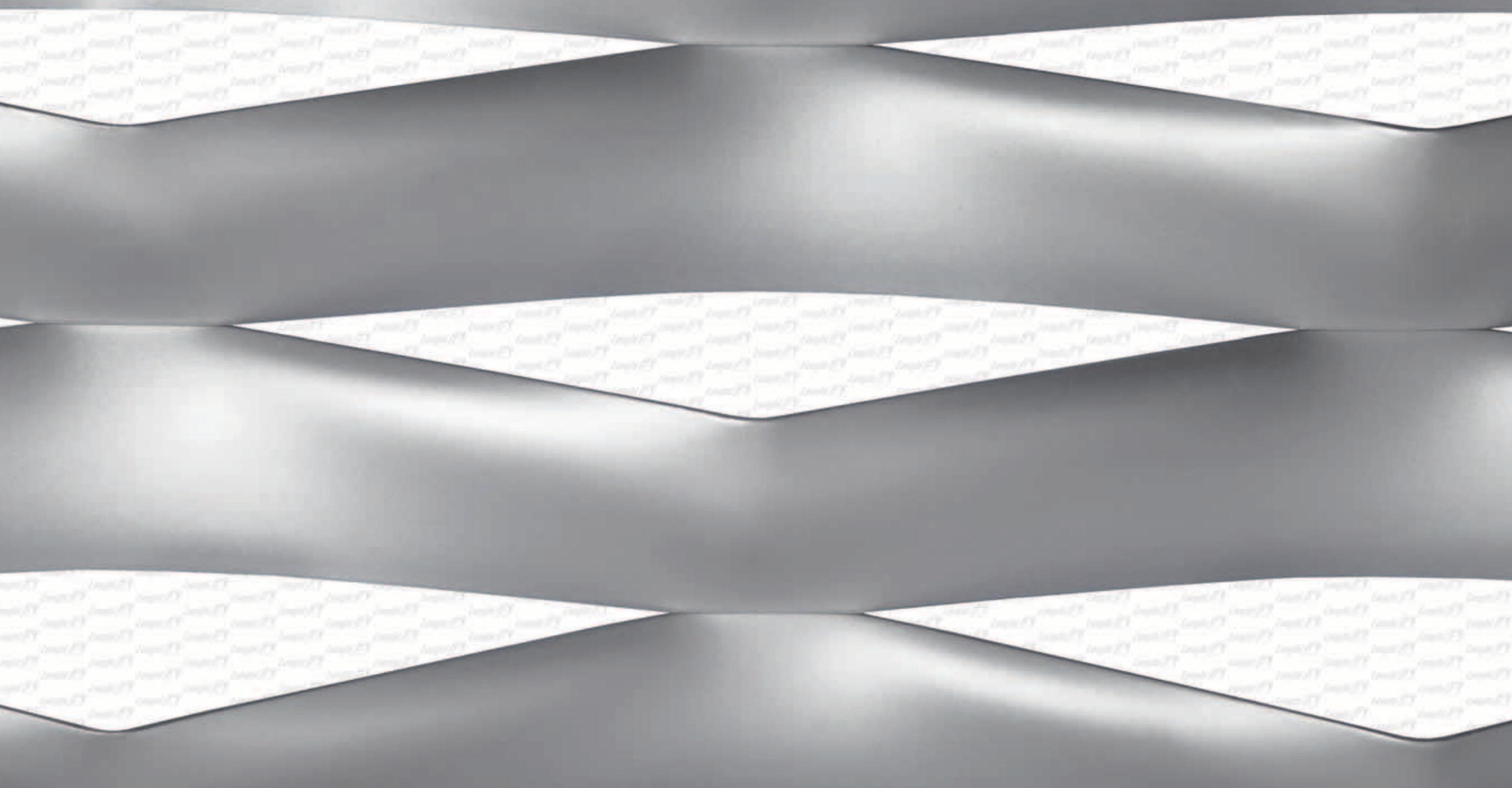
R 400 x 140 (180) - 80 x s

|_{TYP} |₁ |_b NOMINALE MASCHENBREITE |_b EFFEKTIVE MASCHENBREITE |_c |_s



Typ - $1 \times b$ (b effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m ²)	Aluminium (kg/m ²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm) mittig gemessen	% freie Fläche frontal
R 400 x 140 (180) - 80 x 1,5	10,50	/	1 1250 x b 2500	72 (-) ◆	22 (-)
R 400 x 140 (180) - 80 x 2,0	14,00	4,80			
R 400 x 140 (140) - 80 x 3,0	/	7,20			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192

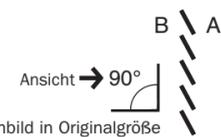


EF 400



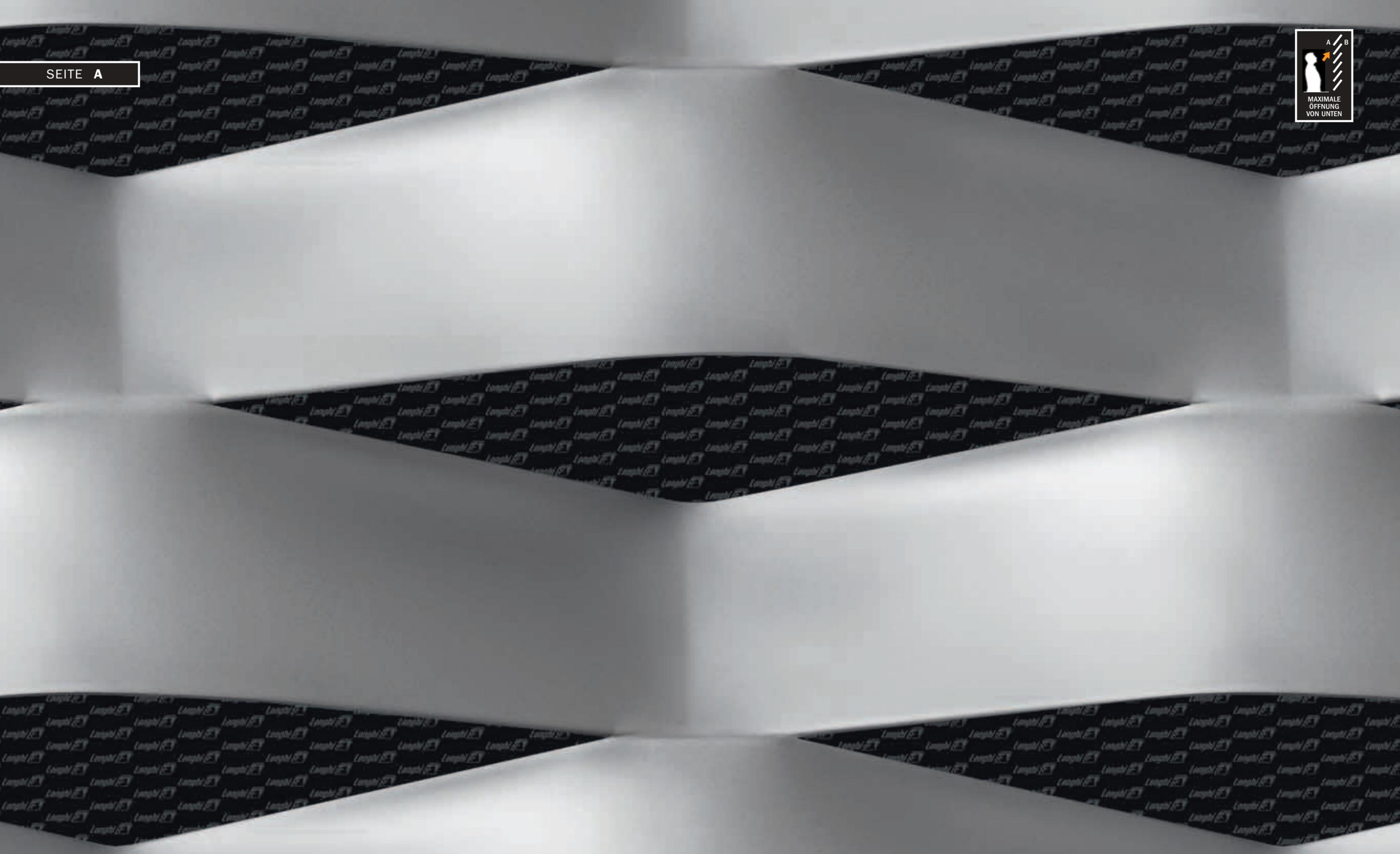
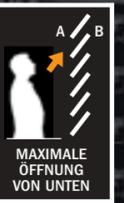
R 400 x 140 (180) - 80 x s

|_{TYP} |₁ |_b NOMINALE MASCHEN-BREITE |_b EFFEKTIVE MASCHEN-BREITE |_c |_s



Typ - $1 \times b$ (b effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m ²)	Aluminium (kg/m ²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm) mittig gemessen	% freie Fläche frontal
R 400 x 140 (180) - 80 x 1,5	10,50	/	1 1250 x b 2500	72 (-) ◆	22 (-)
R 400 x 140 (180) - 80 x 2,0	14,00	4,80			
R 400 x 140 (140) - 80 x 3,0	/	7,20			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



EF 400/1

R 400 x 140 (230) - 100 x s

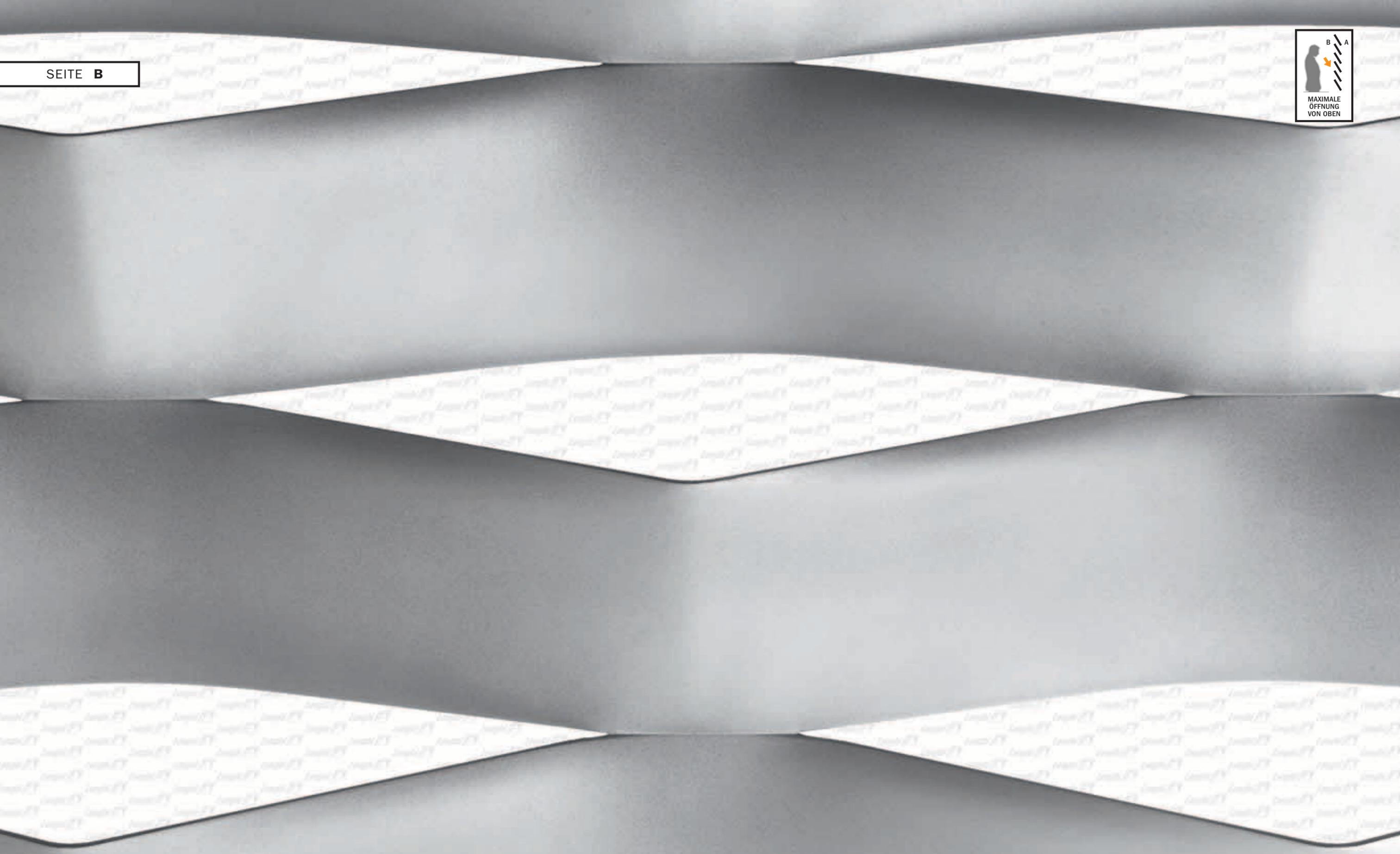
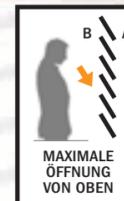


Maschenbild in Originalgröße



Typ - $1 \times b$ (b effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m ²)	Aluminium (kg/m ²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm) mittig gemessen	% freie Fläche frontal
R 400 x 140 (230) - 100 x 1,5	10,30	/	1 1250 x b 2500	76 (-) ◆	17 (-)
R 400 x 140 (230) - 100 x 2,0	13,70	4,70			
R 400 x 140 (230) - 100 x 3,0	/	7,10			

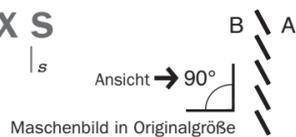
◆ Randeinfassung siehe Seite 192



EF 400/1

R 400 x 140 (230) - 100 x s

TYP | 1 | b NOMINALE MASCHENBREITE | b EFFEKTIVE MASCHENBREITE | c | s

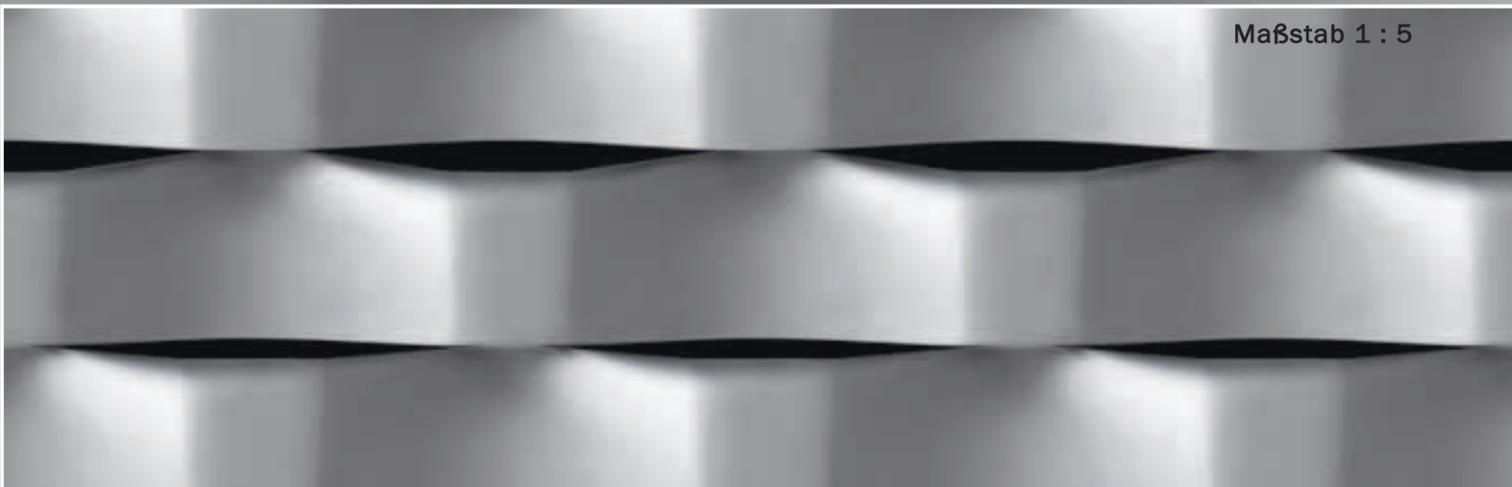


Typ - $1 \times b$ (b effektiv) - c x s (mm)	Stahlblech (kg/m ²)	Aluminium (kg/m ²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm) mittig gemessen	% freie Fläche frontal
R 400 x 140 (230) - 100 x 1,5	10,30	/	1 1250 x b 2500	76 (-) ◆	17 (-)
R 400 x 140 (230) - 100 x 2,0	13,70	4,70			
R 400 x 140 (230) - 100 x 3,0	/	7,10			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Maßstab 1 : 5



Opera 400

E 400 x 140 (305) - 150 x s

$\left| \begin{array}{c} \text{TYP} \\ 1 \end{array} \right|$
 $\left| \begin{array}{c} b \\ \text{NOMINALE} \\ \text{MASCHEN-} \\ \text{BREITE} \end{array} \right|$
 $\left| \begin{array}{c} b \\ \text{EFFEKTIVE} \\ \text{MASCHEN-} \\ \text{BREITE} \end{array} \right|$
 $\left| \begin{array}{c} c \end{array} \right|$
 $\left| \begin{array}{c} s \end{array} \right|$

Ansicht $\rightarrow 90^\circ$

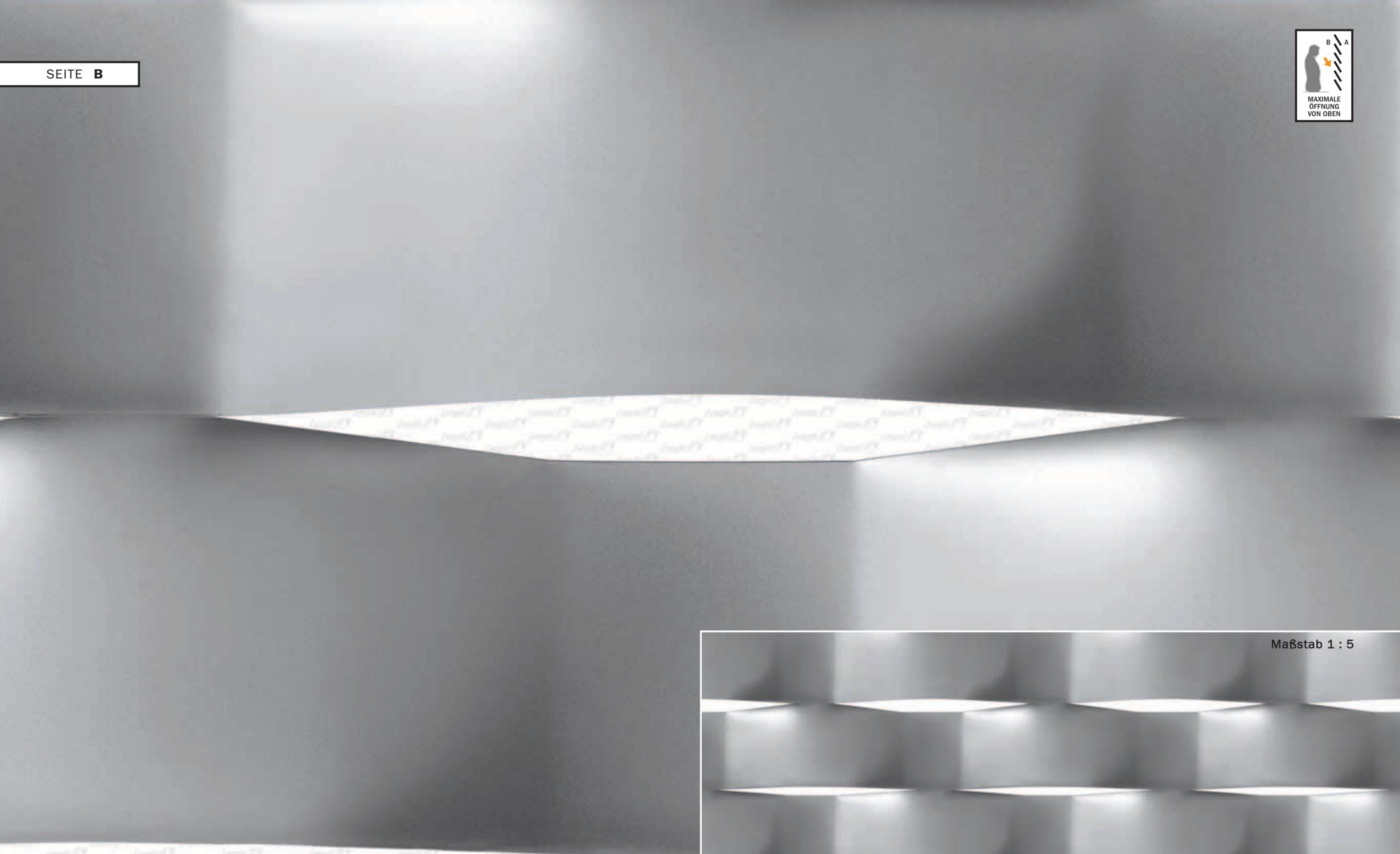
Maschenbild in Originalgröße

A / B

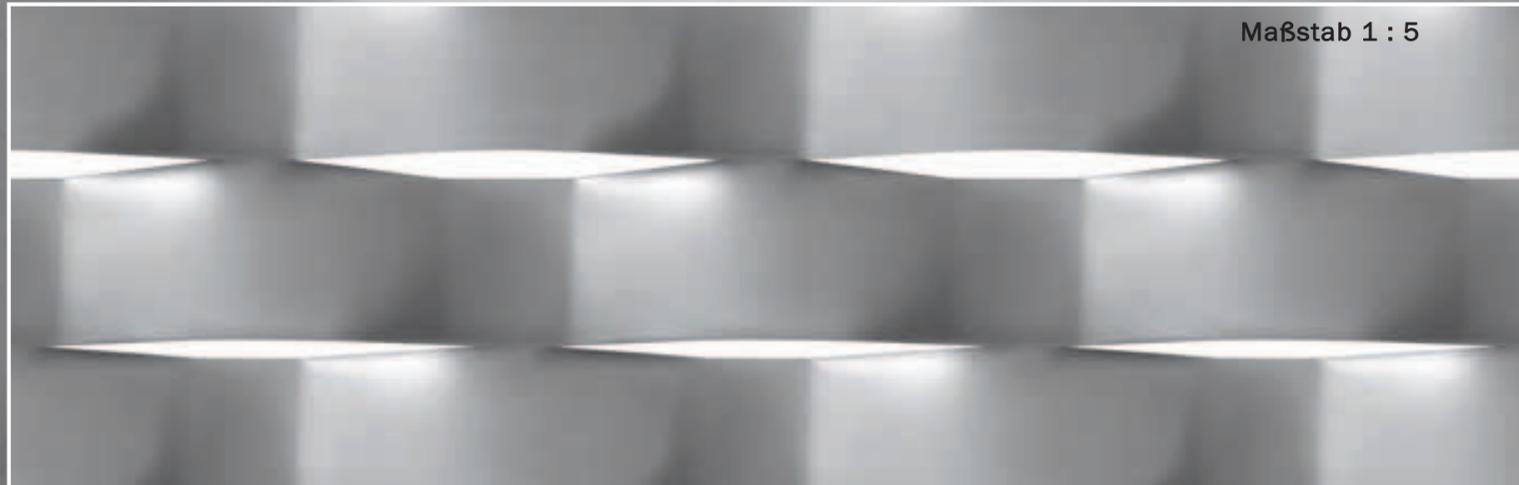


Typ - $1 \times b$ (b effektiv) - $c \times s$ (mm)	Aluminium (kg/m ²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
E 400 x 140 (305) - 150 x 2,0	5,40	1 1250 x b 2500	mittig gemessen 60 (-) ◆	5,5 (-)
E 400 x 140 (305) - 150 x 3,0	8,00			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Maßstab 1 : 5



Opera 400

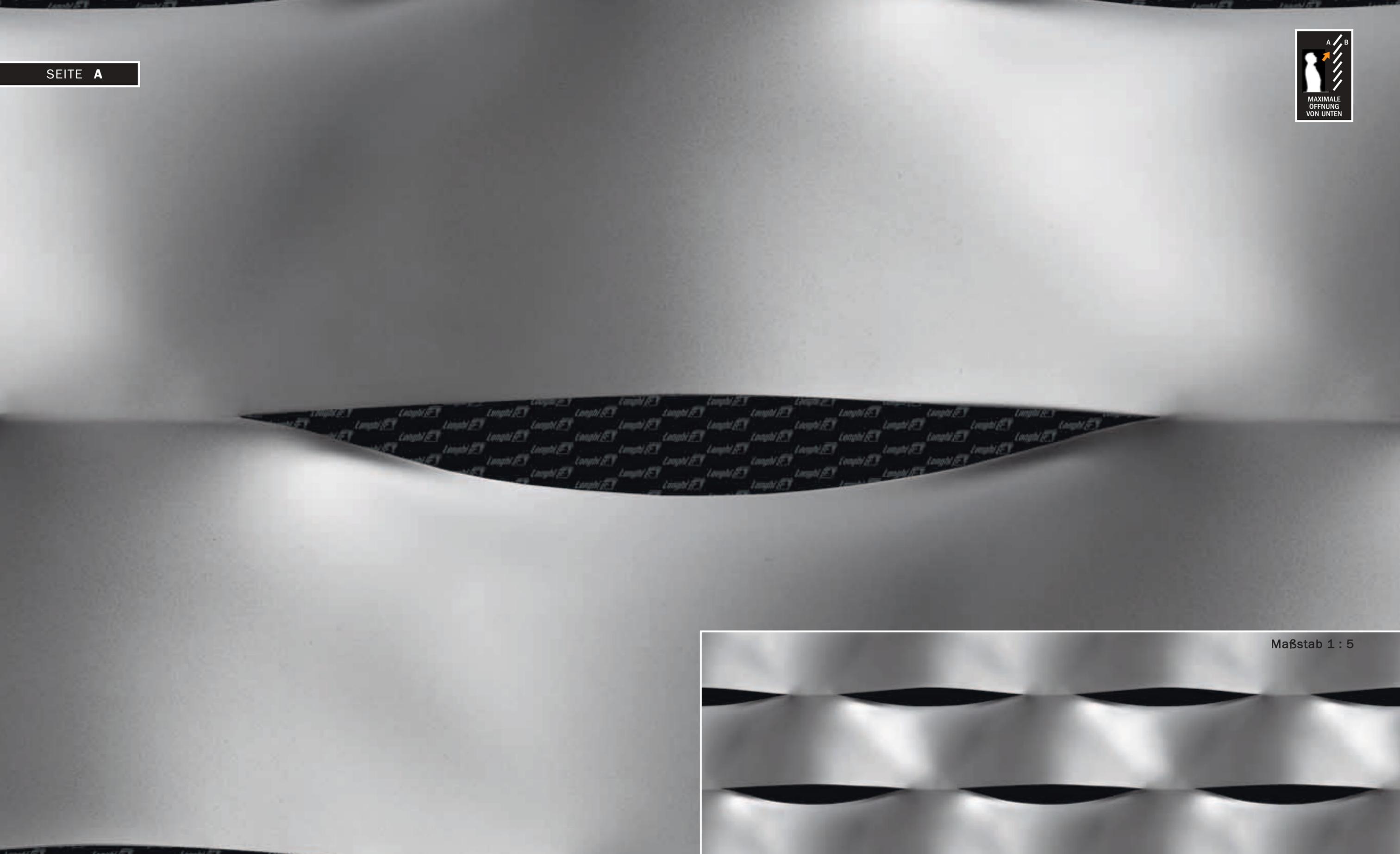
E 400 x 140 (305) - 150 x s

TYP | 1 | *b* NOMINALE MASCHENBREITE | *b* EFFEKTIVE MASCHENBREITE | *c* | *s*



Typ - <i>l</i> x <i>b</i> (<i>b</i> effektiv) - <i>c</i> x <i>s</i> (mm)	Aluminium (kg/m ²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
E 400 x 140 (305) - 150 x 2,0	5,40	l 1250 x b 2500	mittig gemessen 60 (-) ◆	5,5 (-)
E 400 x 140 (305) - 150 x 3,0	8,00			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Maßstab 1 : 5

Ellisse 400

T 400 x 140 (320) - 150 x s

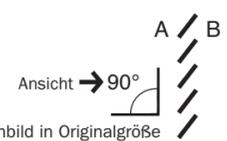
TYP | 1

b NOMINALE MASCHENBREITE

b EFFEKTIVE MASCHENBREITE

c

s



Typ - *1* x *b* (*b* effektiv) - *c* x *s* (mm)

T 400 x 140 (320) - 150 x **2,0**

T 400 x 140 (320) - 150 x **3,0**

Aluminium (kg/m²)

5,10

7,60

Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)

1 1250 x **b** 2500

Streckgittergesamtdicke (mm)

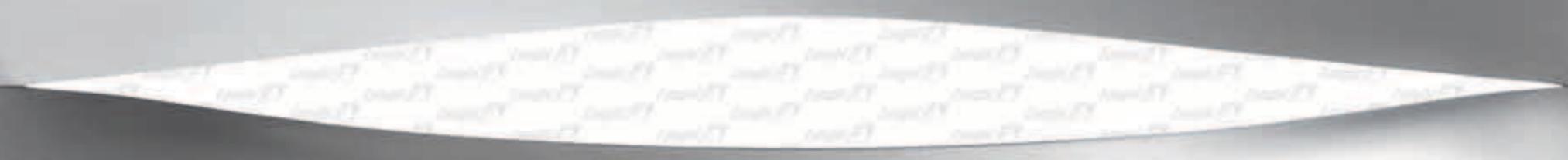
mittig gemessen

75 (-) ◆

% freie Fläche frontal

6,5 (-)

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



Maßstab 1 : 5



Ellisse 400

T 400 x 140 (320) - 150 x s

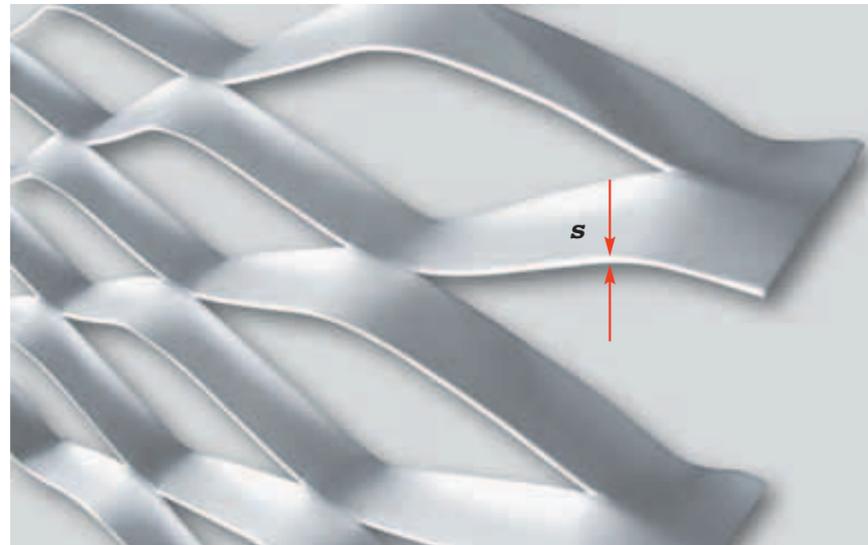
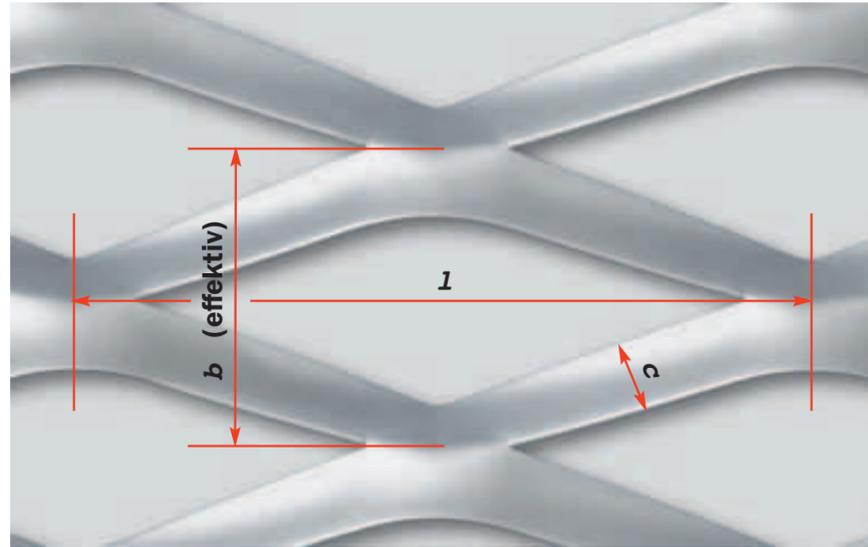


Maschenbild in Originalgröße

Typ - $1 \times b$ (b effektiv) - $c \times s$ (mm)	Aluminium (kg/m ²)	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
T 400 x 140 (320) - 150 x 2,0	5,10	1 1250 x b 2500	mittig gemessen 75 (-) ◆	6,5 (-)
T 400 x 140 (320) - 150 x 3,0	7,60			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192

LEGENDE DER MASCHEN **PROTECH**



ZEICHENERKLÄRUNG

- l** Maschenlänge
- b** nominale Maschenbreite
- b** effektive Maschenbreite
- c** Stegbreite
- s** Materialdicke

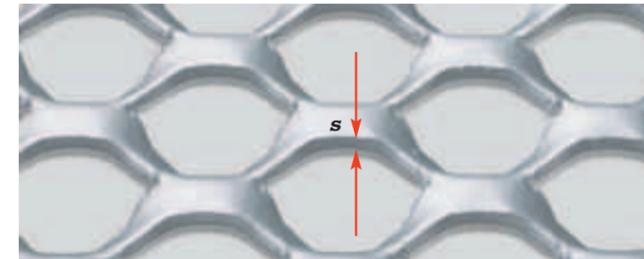
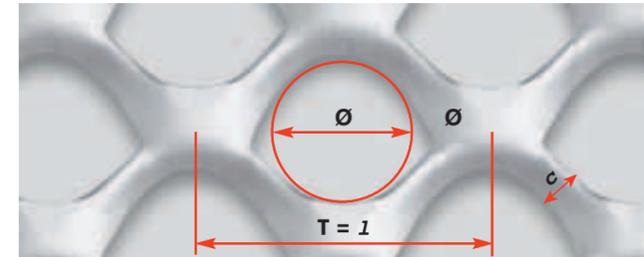
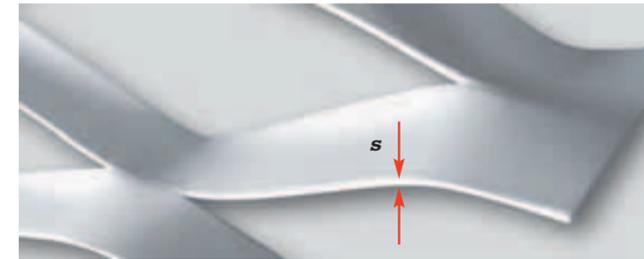
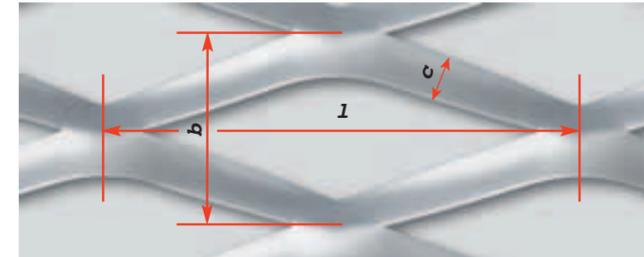
BEISPIEL ZUR ERFASSUNG DER MASCHEN **COLISEUM** MASSE IN MM

R 200 x 75 (80) - 24 x s

TYP	l	b	NOMINALE MASCHENBREITE	b	EFFEKTIVE MASCHENBREITE	c	s
-----	---	---	------------------------	---	-------------------------	---	---

Maschenbezeichnung nach DIN 791

LEGENDE DER MASCHEN **STILTECH**



ZEICHENERKLÄRUNG EINER **RAUTENMASCH**

- l** Maschenlänge
- b** Maschenbreite
- c** Stegbreite
- s** Materialdicke

BEISPIEL ZUR ERFASSUNG DER MASCHEN **RB 45** MASSE IN MM

R 28 x 14 - 5 x s

TYP	l	b	c	s
-----	---	---	---	---

ZEICHENERKLÄRUNG EINER **RUNDLOCHMASCH**

- T = l** Maschenlänge
- c** Stegbreite
- s** Materialdicke
- Ø** Durchmesser (~)
- T =** steht für eine nicht flachgewalzte **Rundlochmasche**

BEISPIEL ZUR ERFASSUNG DER MASCHEN **TAU 40** MASSE IN MM

T 20 - 3,25 x s - Ø10

TYP	l	c	s	Durchmesser (~)
-----	---	---	---	-----------------



GESAMTDICKE DER STRECKGITTERTAFELN

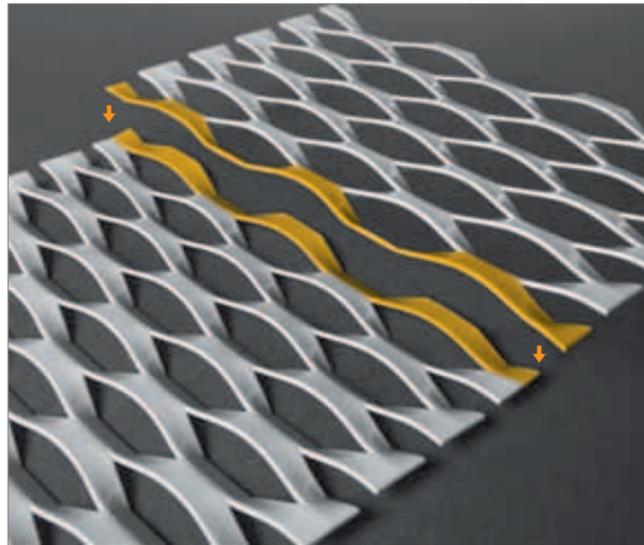
WICHTIGER HINWEIS:
Vor Auswahl des Profils muss die Enddicke des Streckmetalls bestimmt werden. Sie könnte vom Wert im Datenblatt abweichen.



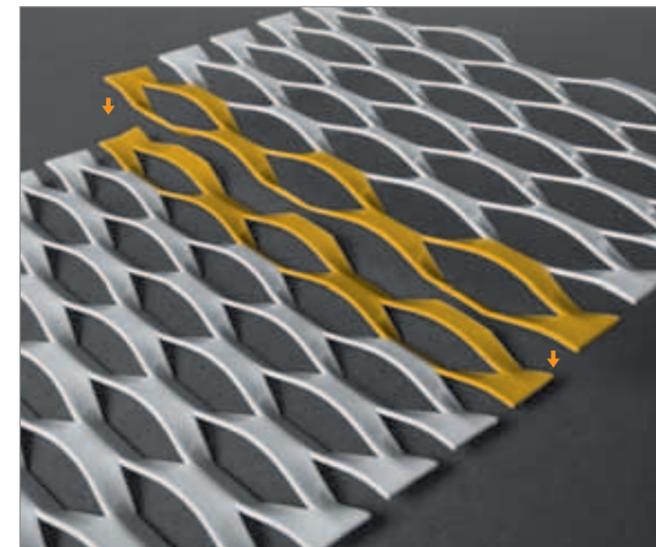
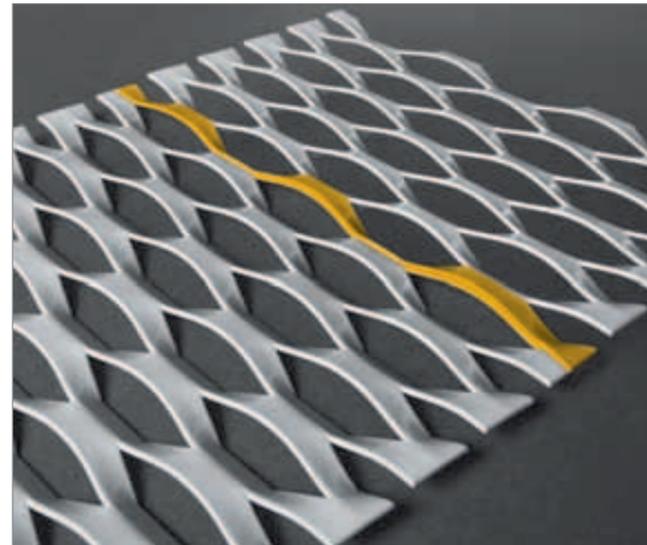
WICHTIGER HINWEIS:
Vor Auswahl des Profils muss die Enddicke des Streckmetalls bestimmt werden. Sie könnte vom Wert im Datenblatt abweichen.

MODULARITÄT

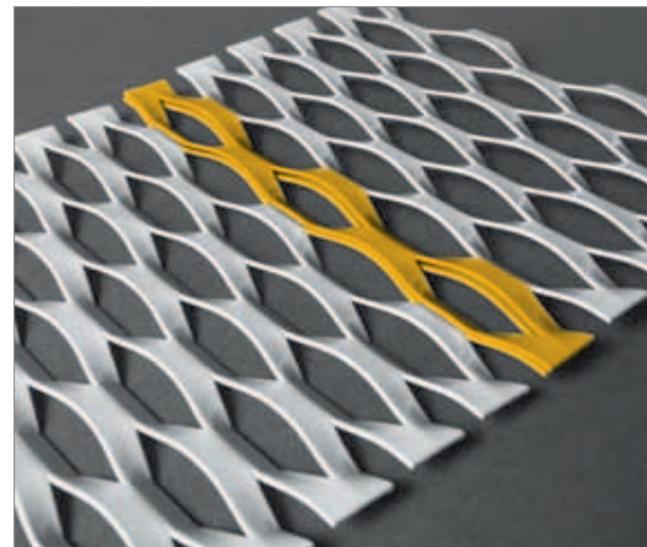
Jede Oberflächenform und Größe kann hergestellt werden. Das Streckmetall lässt sich schneiden, kanten und biegen. Die Elemente sind in den Standardgrößen ab Lager verfügbar, nach Bedarf auch Sondermasse.



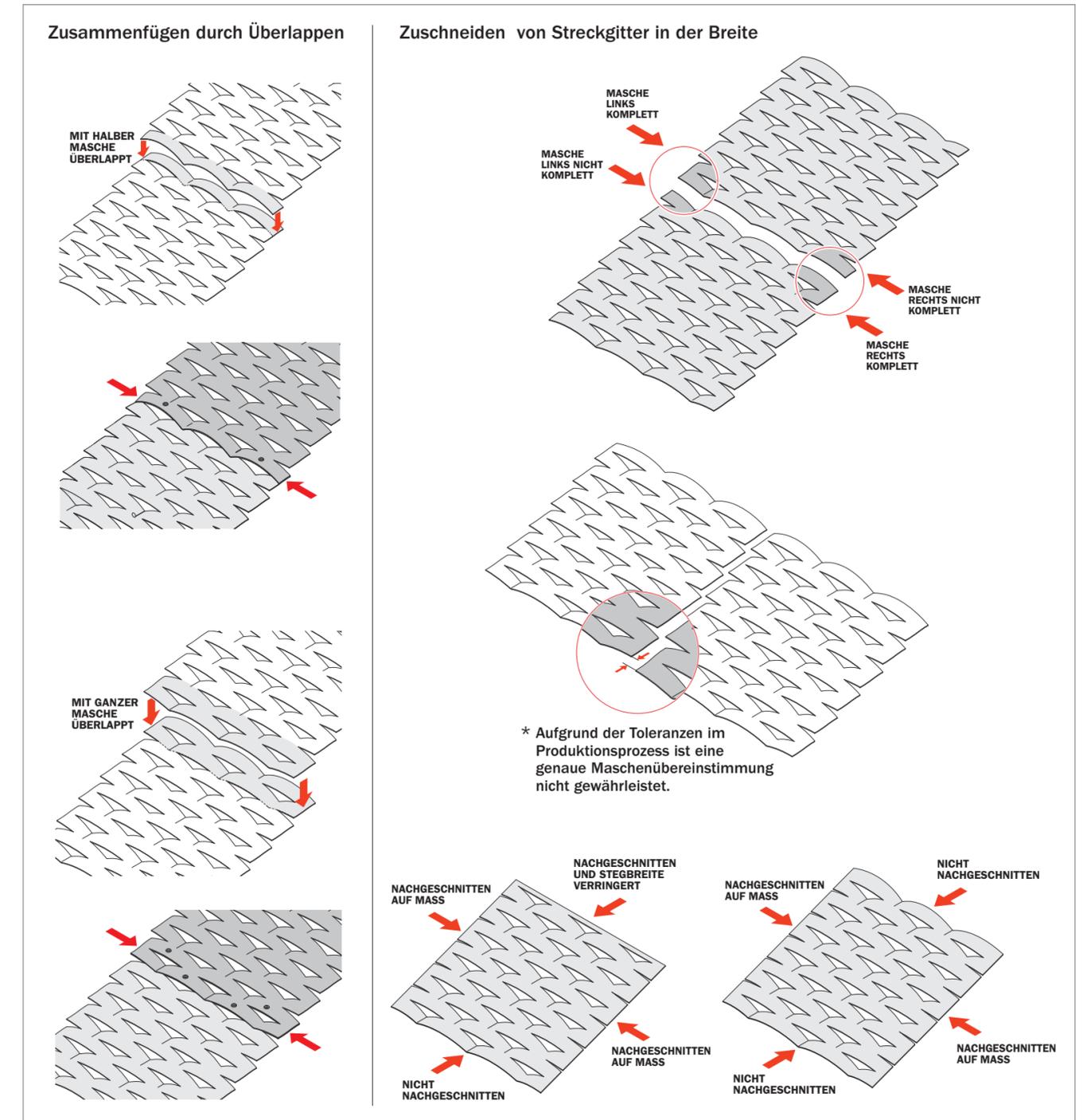
ÜBERLAPPUNG EINER HALBEN MASCHE SICHTSEITE A



ÜBERLAPPUNG EINER GANZEN MASCHE SICHTSEITE A



WORAUF BEIM MODULARSYSTEM ZU ACHTEN IST



* Erfragen Sie die Produktionstoleranzen bei unserem Fachpersonal

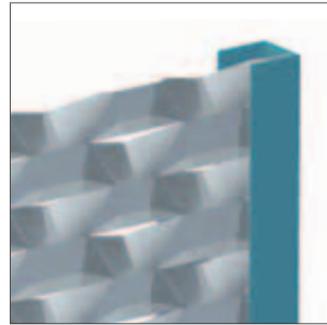
MONTAGESCHEMA

Hier werden einige Beispiele zur Montage von Streckgitterpaneelen veranschaulicht. Streckgitterzuschnitte können auf unterschiedliche Weise eingefasst oder gerahmt werden. Sie werden an die Trägerstruktur

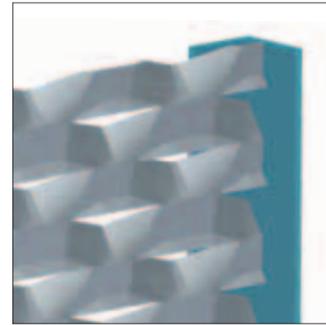
den Anforderungen entsprechend befestigt. Das flexible Aneinanderreihen der Streckgitterpaneele ermöglicht unterschiedliche Modularformen. Für weitere Informationen stehen wir zu Ihrer Verfügung.

unterschiedliche Einfassungen

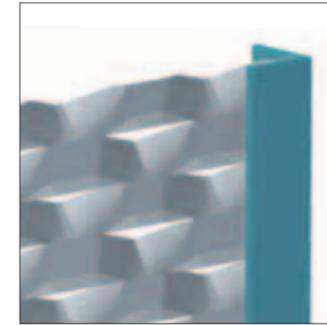
Für die Größe der Randeinfassung siehe Seite 192



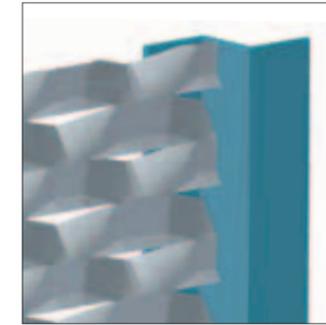
Streckgitter in **C**-Profil eingeschweißt



Einfassung mit **L**-Profil, nach Einbau des Paneels ist die Profildicke sichtbar

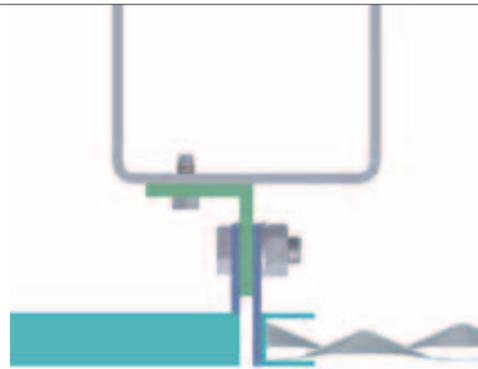


Einfassung mit **L**-Profil
Eine Seite des Profils ist nach dem Einbau sichtbar

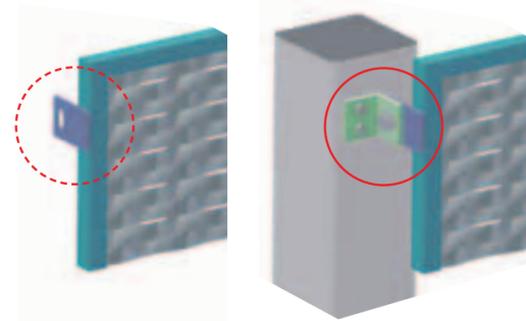


Streckgitter in **Z**-Profil eingeschweißt

Befestigung mittels Laschen

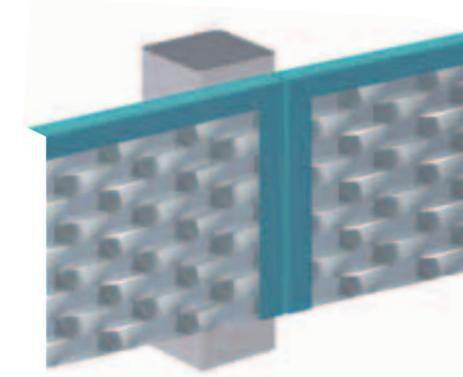


von oben gesehen Querschnitt

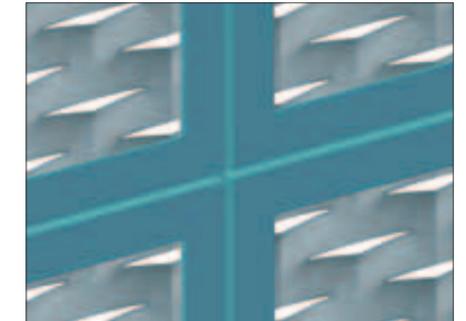
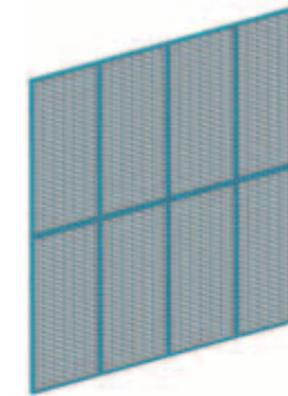


Befestigung an der Trägerstruktur mit Laschen und Winkeleisen.
Das Streckgitter ist mit dem Rahmen verschweißt

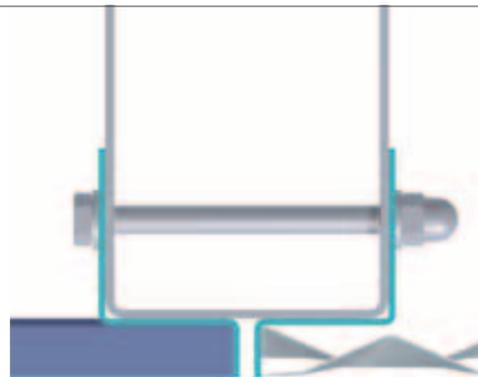
Aneinanderreihen der Paneele



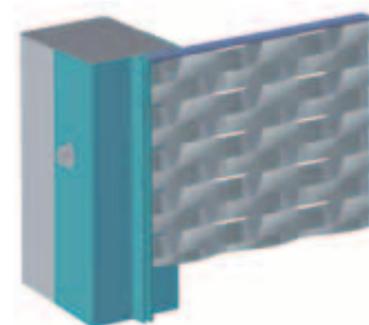
bei modularer Verkleidung



Befestigung mit Profilen

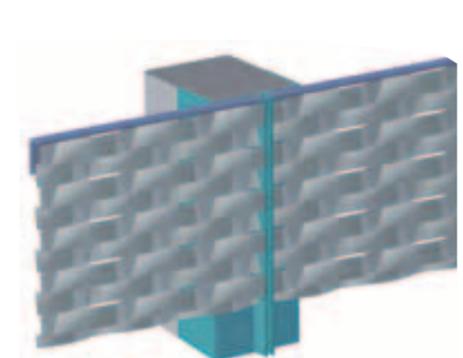


von oben gesehen Querschnitt

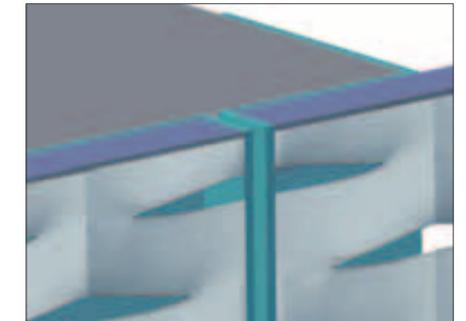


Ein Profil ist durchlaufend an der Trägerstruktur angebracht.
Das Streckgitter ist am Profil angeschweißt

Aneinanderreihen der Paneele



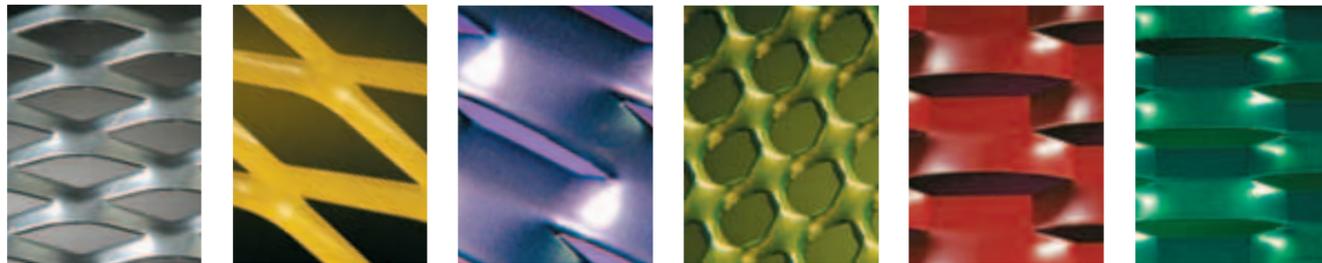
bei modularer Verkleidung



FARBEFFEKT

Zertifizierte und garantierte Oberflächen gegen Korrosion.

Visuelle Effekte für ein neues Design, rational und kreativ. Tonalitäten und schillernde Farben. Lassen Sie sich von den Großen Maschen überraschen.

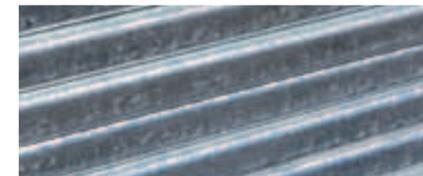


VERGLEICH DER OBERFLÄCHENBEHANDLUNGEN

Farbpalette

Korrosionsbeständig

	STAHL + FEUERVERZINKUNG	SENDZIMIR VERZINKTER STAHL + LACKIERUNG FÜR INNEN/AUSSEN	STAHL + LACKIERUNG FÜR DEN INNENBEREICH	ALUMINIUM + LACKIERUNG FÜR INNEN/AUSSEN	ALUMINIUM + ELOXIERUNG FÜR INNEN/AUSSEN
Farbpalette					
Korrosionsbeständig	★★★★★	★★★★	★★★★	★★★★★★	★★★★★



Feuerverzinkung

Feuerverzinken ist ein Verfahren zur Beschichtung von Stahl, welches die Eigenschaften des geschmolzenen Zinks für den Korrosionsschutz verwendet. Gleich nach der Beschichtung ist die Oberfläche des Gegenstands brillant, verändert sich aber mit der Zeit in eine matte graue Farbe.



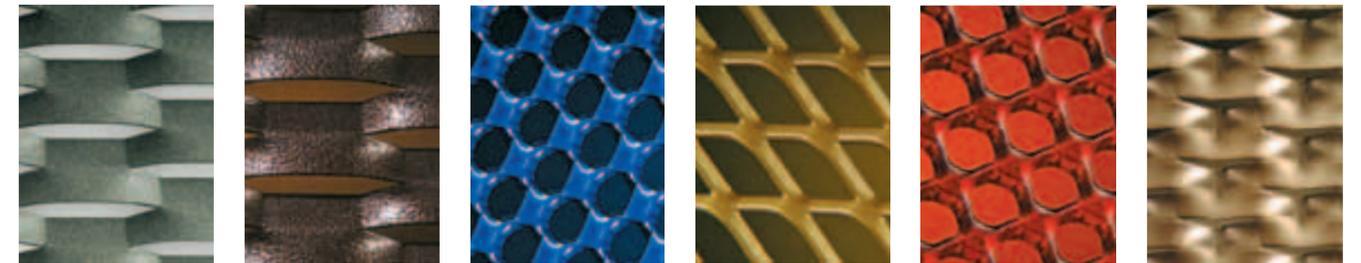
Eloxieren

Eloxieren ist ein elektrochemischer Prozess, welcher zum Zweck hat, einen Oxidfilm auf der Oberfläche von Aluminium zu bilden. Dieser bietet einen guten Schutz vor Korrosion.



Pulverbeschichtung

Die Pulverbeschichtung bietet außer einer großen Farbauswahl, eine individuelle Gestaltung. Zudem bietet eine richtig angewendete Pulverbeschichtung einen guten Schutz vor Korrosion. Die Farben gibt es in den Ausführungen Epoxi, Polyester und Epoxi-Polyester.

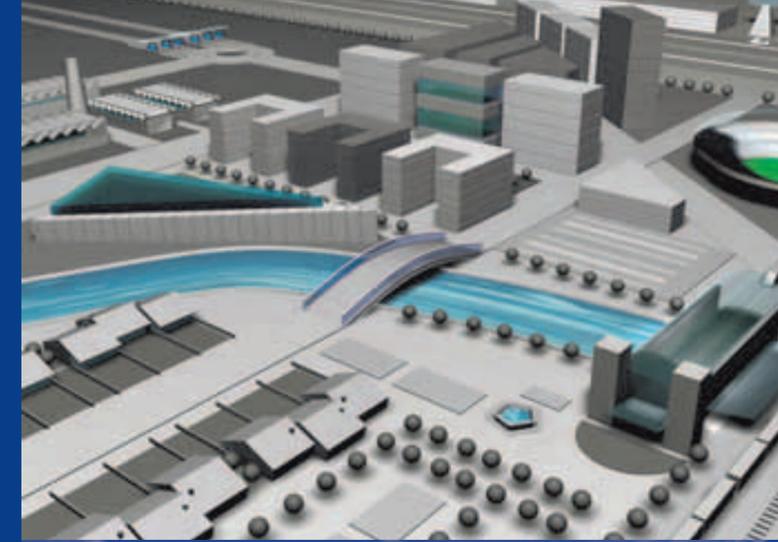


Longhi
group



Copyright und Haftungsausschluss
Die in dieser Veröffentlichung enthaltenen Informationen wurden sorgfältig geprüft. Im Falle von versehentlichen Ungenauigkeiten oder Auslassungen steht das Unternehmen zur Verfügung, um in den nachfolgenden Auflagen diese Hinweise aufzunehmen, sofern von Gesetzes wegen vorgesehen. Die grafische Gestaltung, Bilder und Texte dieser Veröffentlichung dürfen nicht durch irgendwelche Mittel reproduziert oder übertragen, noch beruflich oder gewerblich ohne schriftliche Genehmigung der jeweiligen Inhaber verwendet werden.

Graphic designer: Pierluigi Passarella
Copywriting: Anna Martinelli
Cover Photo: Studio Diecidodici



archi explorer

- 100 Projekte mit Streckmetall
- alle STILTECH und PROTECH Maschen
- ULTRA LIMITES

ARCHITEKTUR

www.archiexplorer.com



Fils

Italfim

archi
explorer

Longhi
group



gira international
Architektur mit Metall

Auf der Schanz 30, A-2345 Brunn am Gebirge
Telefon: +43 2236 315 198
Mobil: +43 676 90 90 950
office@gira-international.com
www.gira-international.com

Masche Ellipse 400 - ULTRA LIMITES

16050 - CH - 01.04.11 E 11

metall**pfister**
nach mass

E. Pfister & Cie AG
Brüelstrasse 4 - CH 8157 Dielsdorf
Tel. +41 (0)44 807 10 00 - Fax +41 (0)44 807 10 10
Info@metallpfister.ch - www.metallpfister.ch

Wir vertreten Longhigroup exklusiv seit über 30 Jahren!